Sepp Haggenmüller GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 4
D-87787 Wolfertschwenden
Deutschland

Fon: ++49 (0) 8334/601-0
http://www.multivac.de

Pneumatik / Stromlaufplan

Kunde: LUGANSK RUSSLAND

Maschinennummer: 103147

VERVIELFÄLTIGUNG NICHT GESTATTET ALLE RECHTE VORBEHALTEN

				Datum	11.11.05	MULTIVAC		14137	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt Inh_1
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.

Blatt	Blattbezeichnung		Anlage / Ort	Datum	Name
1	Projekt			10.10.05	Keckeisen
2	Deckblatt	Information		10.10.05	Keckeisen
3	Geräteplan			10.10.05	Keckeisen
4	Geräteplan			10.10.05	Keckeisen
5	Geräteplan			10.10.05	Keckeisen
7	Geräteplan			10.10.05	Keckeisen
10	Einspeisung			10.10.05	Keckeisen
13	Not Aus			10.10.05	Keckeisen
14	Not Aus			10.10.05	Keckeisen
16	Bedientafel			10.10.05	Keckeisen
17	Bedientafel			10.10.05	Keckeisen
20	Einsch.bedingungen			10.10.05	Keckeisen
21	Einsch.bedingungen			10.10.05	Keckeisen
25	Schutzkreis			10.10.05	Keckeisen
26	Schutzkreis			10.10.05	Keckeisen
27	Schutzkreis			10.10.05	Keckeisen
28	Schutzkreis			10.10.05	Keckeisen
29	Schutzkreis			10.10.05	Keckeisen
30	Schutzkreis			10.10.05	Keckeisen
31	Schutzkreis			10.10.05	Keckeisen
34	Sicherh.lichtschr.			10.10.05	Keckeisen
36	Vakuumpumpe			10.10.05	Keckeisen
37	Vakuumpumpe			10.10.05	Keckeisen
46	Vorschub			10.10.05	Keckeisen
47	Vorschub			10.10.05	Keckeisen
53	Vorschub	Folienbremse		10.10.05	Keckeisen
57	Schneidung			10.10.05	Keckeisen
58	Verfahreinheit	pneumat. betätigt		10.10.05	Keckeisen

				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Blattverzeichnis	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt Inh_2 80 Bl.

Blatt	Blattbezeichnung		Anlage / Ort	Datum	Name
77	Trimmabsauger			10.10.05	Keckeisen
78	Aufwickler			10.10.05	Keckeisen
80	Kettenschmierung			10.10.05	Keckeisen
90	Heizung Zone 1			10.10.05	Keckeisen
97	Heizung Zone 8			10.10.05	Keckeisen
108	Heizung 400V			10.10.05	Keckeisen
109	Heizung 400V			10.10.05	Keckeisen
115	Werkzeughub			10.10.05	Keckeisen
116	Werkzeughub			10.10.05	Keckeisen
118	Werkzeughub			10.10.05	Keckeisen
121	Formen			10.10.05	Keckeisen
123	Formen			10.10.05	Keckeisen
130	Vakuum/Siegeln			10.10.05	Keckeisen
131	Vakuum/Siegeln			10.10.05	Keckeisen
145	Synchronisierung	Füller		10.10.05	Keckeisen
176	Geräteplan	Mastersteuerung		10.10.05	Keckeisen
177	Geräteplan	Mastersteuerung		10.10.05	Keckeisen
179	Geräteplan	CM10		10.10.05	Keckeisen
180	Geräteplan	CM11		10.10.05	Keckeisen
181	Geräteplan	CM12		10.10.05	Keckeisen
185	Geräteplan	CM20		10.10.05	Keckeisen
200	Klemmleiste		/+20	10.10.05	Keckeisen
201	Klemmleiste		/+20	10.10.05	Keckeisen
212	Trenndose	01X5		10.10.05	Keckeisen
250	Potential	02X4		10.10.05	Keckeisen
251	Potential	02X5		10.10.05	Keckeisen
252	Potential	02X5		10.10.05	Keckeisen
254	Potential	02X6		10.10.05	Keckeisen

				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Blattverzeichnis	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt Inh_3 80 Bl.

Blatt	Blattbezeichnung		Anlage / Ort	Datum	Name
255	Potential	10X1		10.10.05	Keckeisen
280	Klemmleiste	02X5, 02X6		10.10.05	Keckeisen
281	Klemmleiste	02X4		10.10.05	Keckeisen
282	Netzanschluß	02X1/02X2		10.10.05	Keckeisen
1000	Checkliste			10.10.05	Keckeisen
STK_1	Gerätestückliste			11.11.05	Keckeisen
STK_2	Gerätestückliste			11.11.05	Keckeisen
STK_3	Gerätestückliste			11.11.05	Keckeisen
STK_4	Gerätestückliste			11.11.05	Keckeisen
STK_5	Gerätestückliste			11.11.05	Keckeisen
STK_6	Gerätestückliste			11.11.05	Keckeisen
STK_7	Gerätestückliste			11.11.05	Keckeisen
1				11.11.05	HEN
2	Grundmaschine			11.11.05	HEN
3	Grundmaschine			11.11.05	HEN
4	Formstation			11.11.05	HEN
5	Formstation			11.11.05	HEN
6	Siegelstation			11.11.05	HEN
7	Siegelstation			11.11.05	HEN
8	Schneiden			11.11.05	HEN
9	Schneiden			11.11.05	HEN
10	Geräteplan			11.11.05	HEN
11	Geräteplan	Formen		11.11.05	HEN
12	Geräteplan	Formwerkzeug		11.11.05	HEN
13	Geräteplan	Siegeln		11.11.05	HEN
14	Geräteplan	Siegeln		11.11.05	HEN
15	Geräteplan	Siegelwerkzeug		11.11.05	HEN

				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Blattverzeichnis	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt Inh_4 80 Bl.

Sepp Haggenmüller GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 4
D-87787 Wolfertschwenden
Deutschland

Fon: ++49 (0) 8334/601-0
http://www.multivac.de

Stromlaufplan

Kunde: LUGANSK RUSSLAND

Maschinennummer: 103147

VERVIELFÄLTIGUNG NICHT GESTATTET ALLE RECHTE VORBEHALTEN

				Datum	10.10.05					
				Bearb.	Keckeisen	MULTIVAC	14137	Projekt	LUGANSK RUSSLAND	
				Gepr.					R240 103147	Blatt 1
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.

Typ	R240		
Netzanschluß	400 V	50	HZ
Phasen	3~N		
Leistung	12	KW	
Nennstrom	35	A	
max. Vorsicherung	50	A	
Leiterquerschnitt Hauptschalter	6	mm ²	

Farbe Code DIN IEC 767

WH	weiß
BN	braun
GN	grün
YE	gelb
GY	grau
PK	rosa
BU	blau
RD	rot
BK	schwarz
VT	violett
OG	orange

Leiterfarben 220V / 400V Leistung

grün gelb	Schutzleiter
blau	N1
schwarz	L1, L2, L3

Leiterfarben 230V Steuerung

rot	Phase (W5, W20, W30)
grau	Q

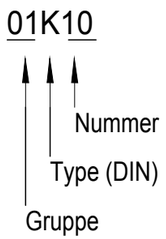
Leiterfarben 24V Steuerung

blau	M
violett	+ Schutzkreis
weiß	+ Leistung
braun	B Leistung
rosa	+ log (A)

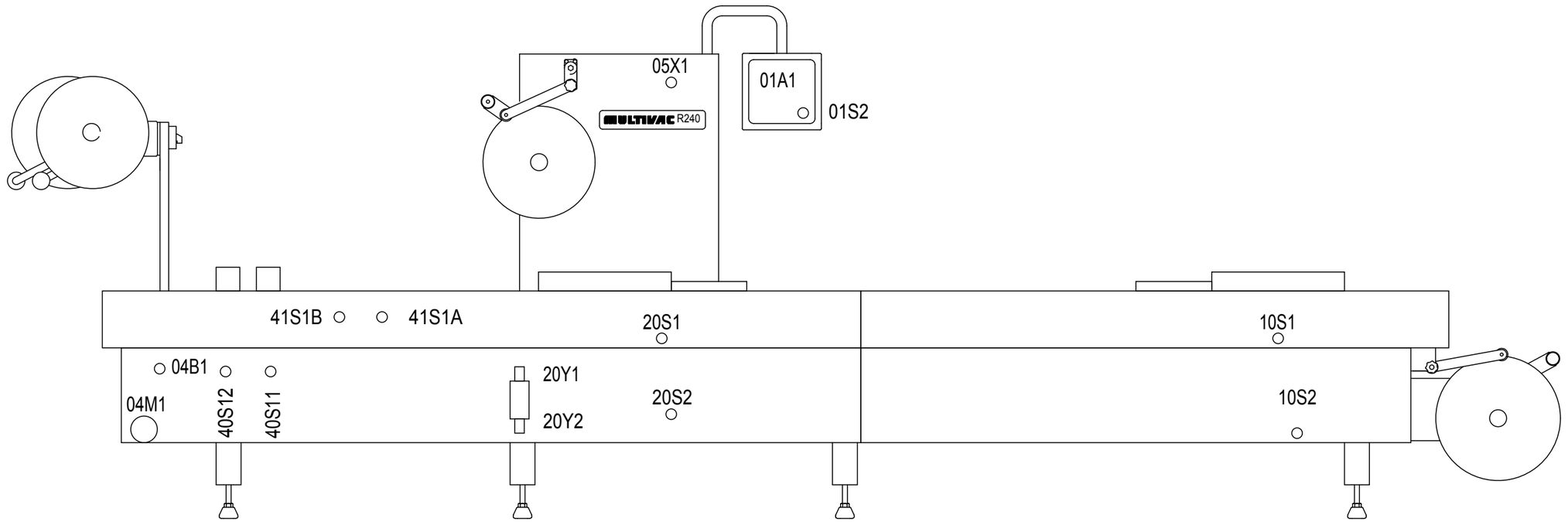
Draht / Kabel _____

Brücke / Stromschiene ═══════ M_REL

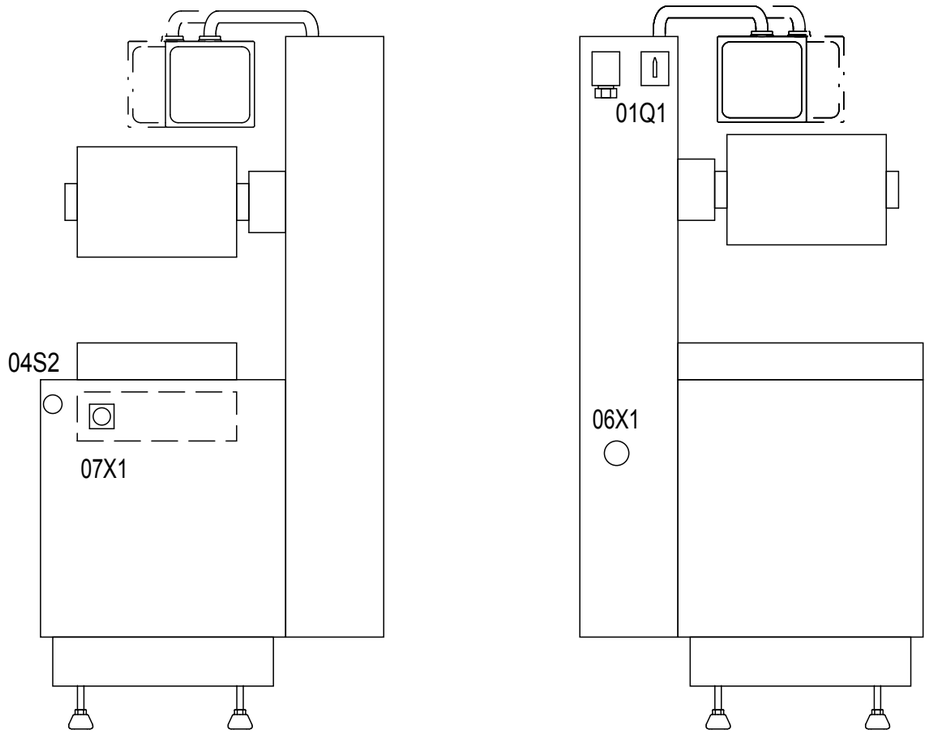
Beschreibung Kennzeichen



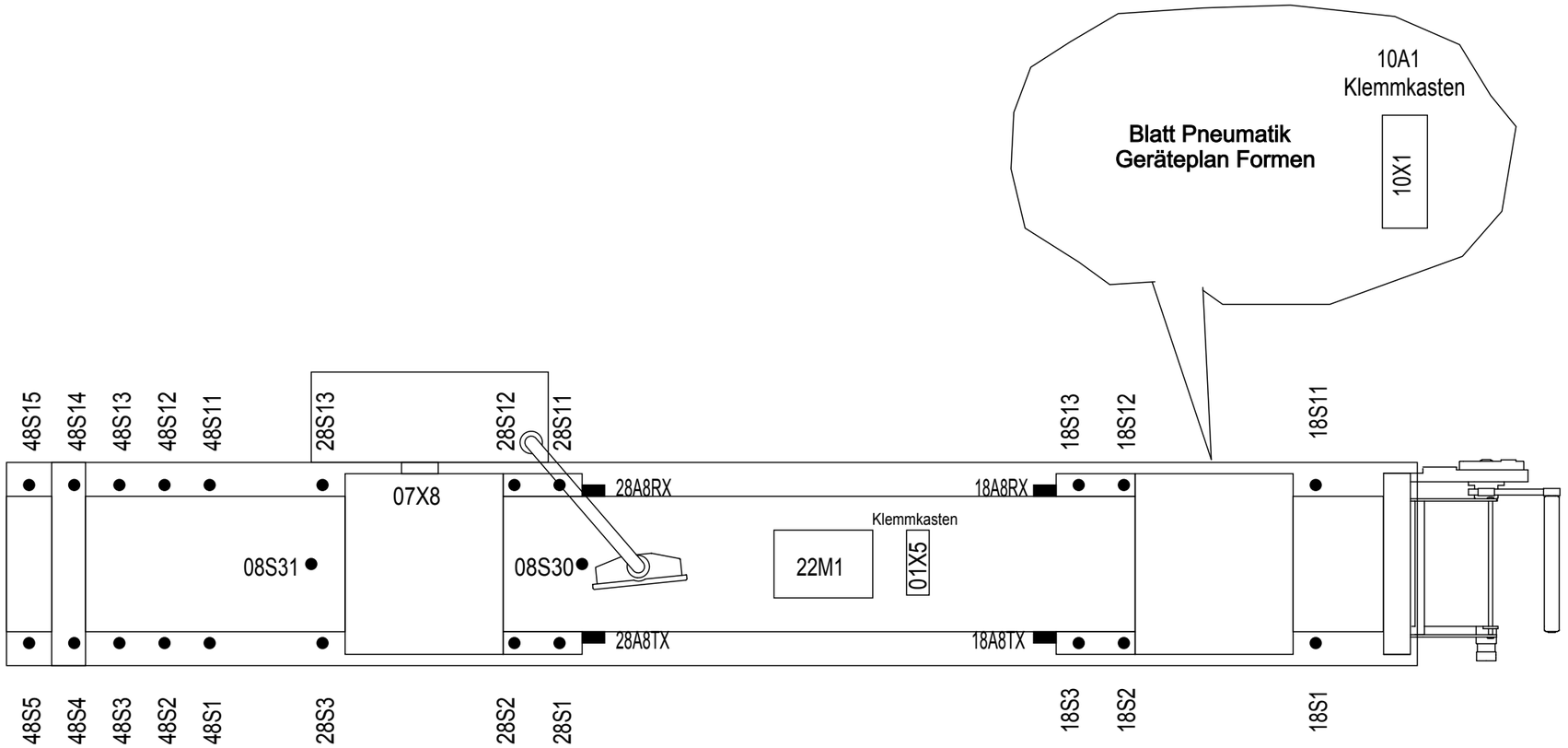
				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Deckblatt Information	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 2 / 80 Bl.



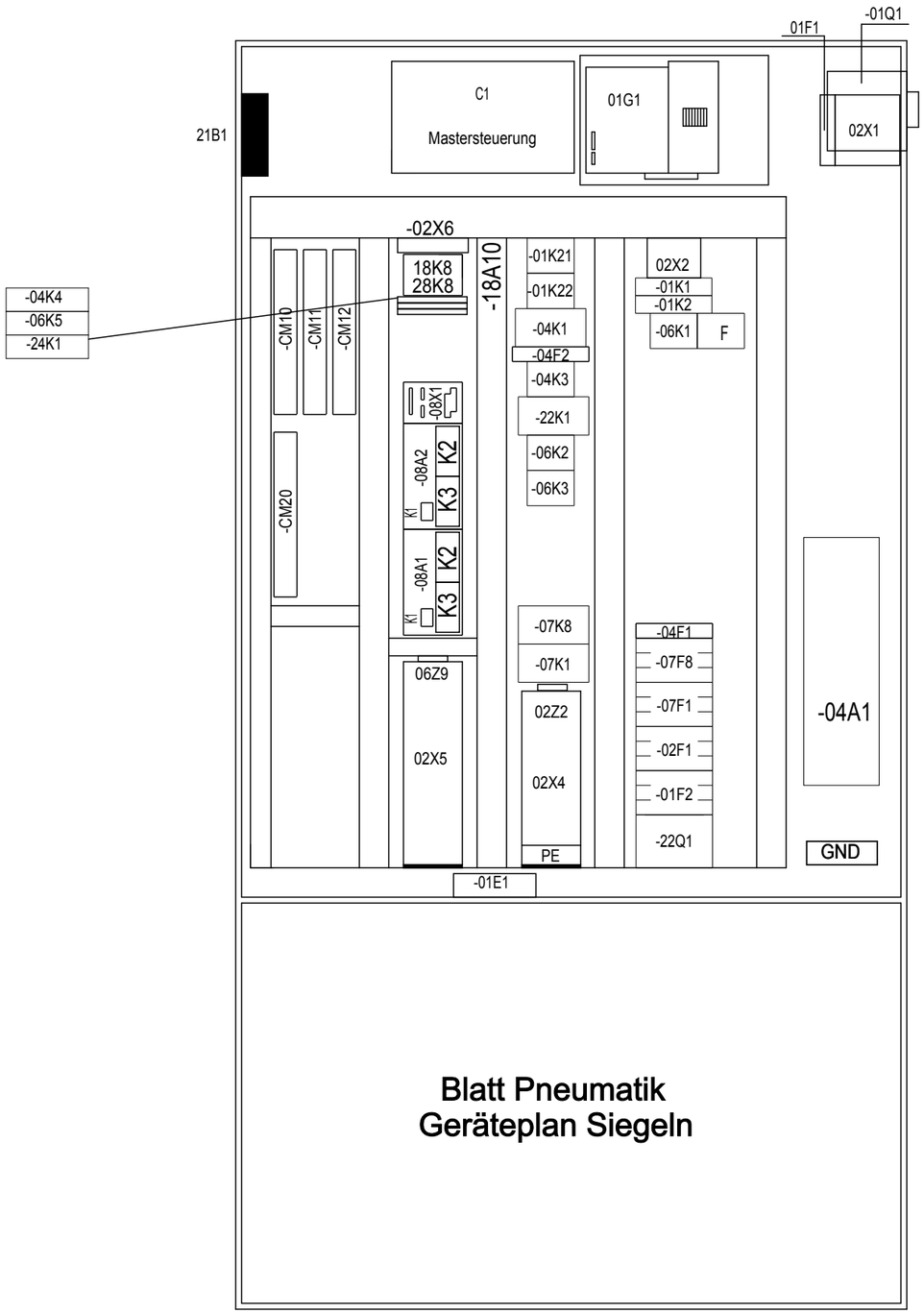
				Datum	10.10.05	MULTIVAC		14137	Geräteplan	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.						R240 103147 Blatt 3
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Geräteplan	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 4
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Geräteplan	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 5
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.



Blatt Pneumatik
Geräteplan Siegeln

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Geräteplan	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 7
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.

Hauptschalter
-01Q1
125A
L1 L2 L3 N
T1 T2 T3 N
-01W5 BK BK BK BU GNYE
-02X2
2,5mm² 2,5mm²
N1 N1 N1
BK BK BK BU
N1 /47.A5
-02X1
L1 L2 L3 N PE PE
Einspeisung
400V
3~N+PE
max. Vorsicherung 50A
Vorsicht:Auch bei ausgeschalt. Hauptschalter unter Spannung
01F1
Steckdose
1
2
OG
BK
BK
2 4 6
3 5
-01E1
55 °C
90 W
Schaltschrankheizgerät
-01F2
10A
1 3 5
2 4 6
Netzteil Steuerung
-01K1
Phasenfolgerelais
L1 L3
L2
/14.B6 11 12 14
/21.C4 21 22 24
-02X2
-02X4
-01G1
01X1
2 3 4 5 1
400 400 400
01F10 800mA
01F11 400mA
01F10 800mA
01F11 400mA
01F10 800mA
01F11 400mA
N1 /250.D5
+10-02X4:N3
Netzteil Steuerung
G1
230V +10%
L1 N PE
M M
01F7 1A max 1.6A
01F5 4A
01F6 8A
01X1
7 6 9 10 8
RD GY PK BN BU
24V LO
24V LE
M
-02X4
6 10 8
-02X6
4 mm²
-02X5
-02X5
-02X5
-02X4
max. Strom 1,5 A
W1 /37.A1
W2 /37.A1
W3 /37.A1
BK BK BK
BU BU
W13
W12
W11 /36.A1
BK BK BK
N1 /250.D5
N1 /250.D7
N2
3 5 7 9
M /254.B2
A /254.B5
M /251.B1
B /252.B5
A /252.B1
Q /250.D1
W5 /13.A1

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Einspeisung	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					Blatt 10
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	R240 103147 80 Bl.

/10.F8 W5 RD

W5 /14.A1

B /252.D6

-02X5 1 2 -02X5 4 3 -02X5 5 6

-01W2 BN BU
2*0,75 mm²

-01S2 21 22

/ Not Aus Bedienterminal

-01K2 A1 Y1 A2 Y2
/13.C4

-01K2 /13.C5
/13.B6 13 14 23 24
/14.C7

WH

Notausschaltgerät

-01K21 21 22
/13.F6

WH

-01K22 21 22
/13.F7

WH

M

/251.D2

-01K2 13 14
/13.C4

RD

-01Z21 -01Z22

-01K21 A1 A2
/13.E7 Not Aus

-01K22 A1 A2
/13.E8 Not Aus

GY

Q /14.E4

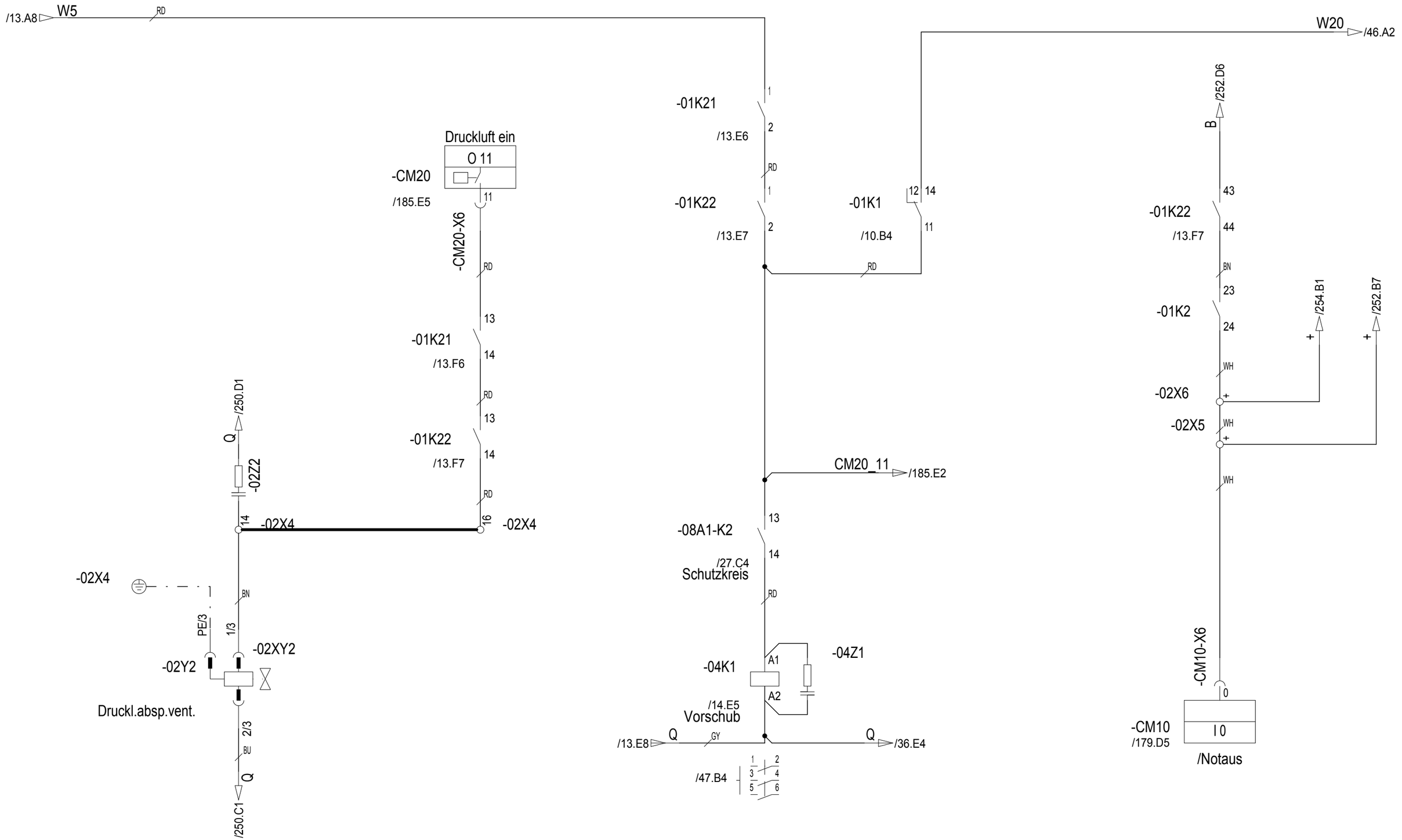
Q /250.D2

-01K21 /13.E6
/14.B5 1 2 3 4 5 6
/14.C3 /13.B6 13 14 21 22 31 32
/36.D1 /36.D2 43 44 53 54

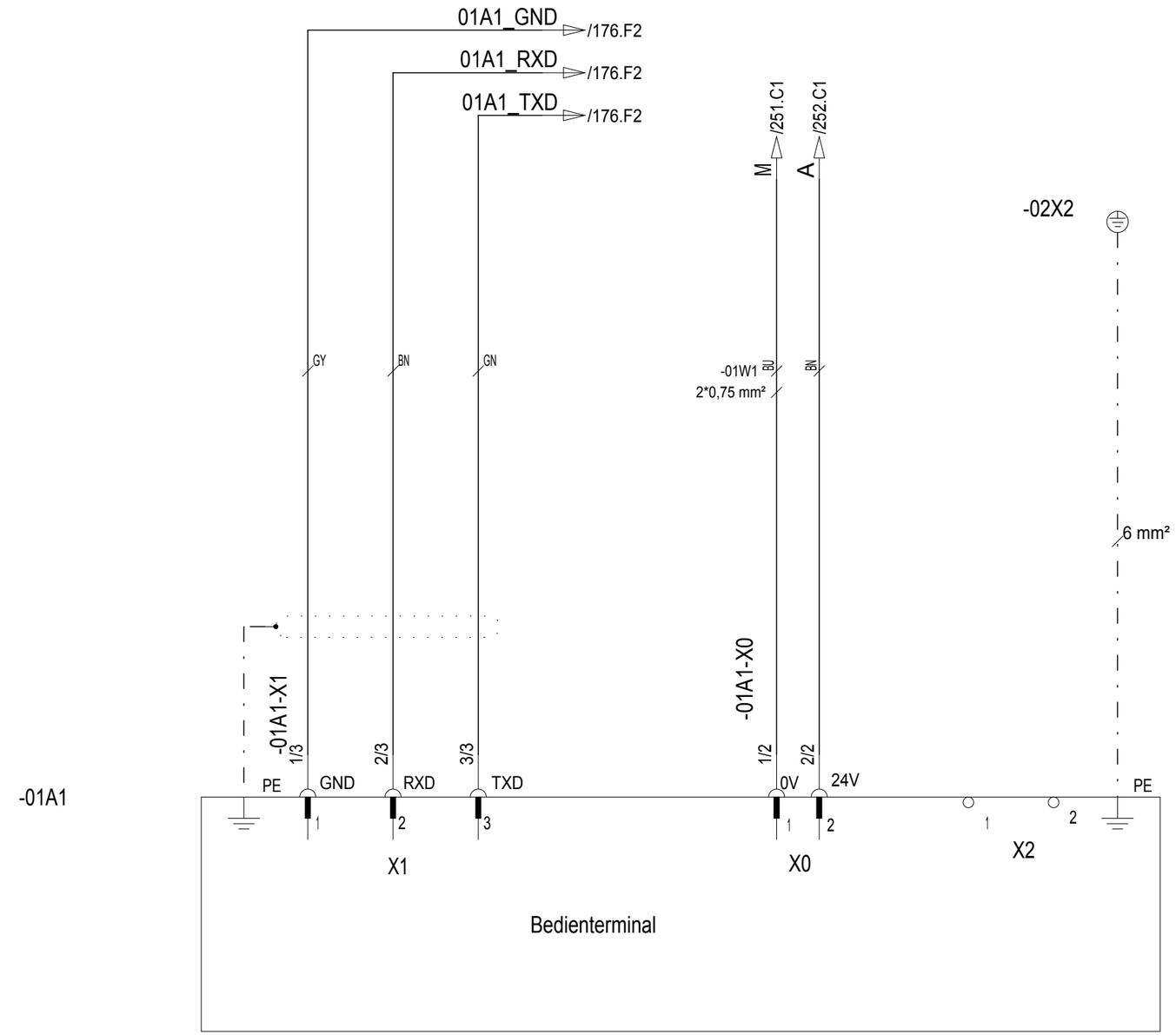
-01K22 /13.E7
/14.B5 1 2 3 4 5 6
/14.C3 /13.C6 13 14 21 22 31 32
/14.B7 43 44 53 54

-02X5
-10W1.1 GN/YE 8/18
-10W1 GN/YE 8/18
PE
-10X1
-01X51

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Not Aus	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 13 / 80 Bl.



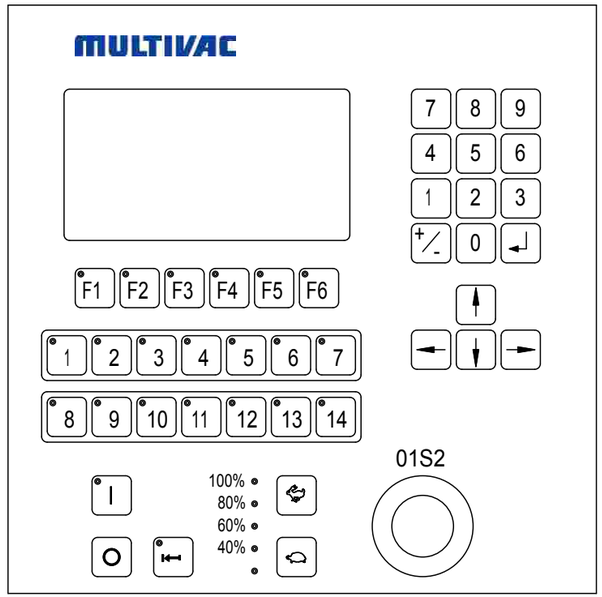
				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Not Aus	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 14
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Bedientafel	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					Blatt 16
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp. / Ers.f.	Ers.d.		R240 103147 / 80 Bl.

1		Tastkopf Folienbremse
2		Schneidung
3		Synchronisation 1 Füller
4		Aufwickler
5		Schmierfahrt
6		reinigen
7		Vakuumtest
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		

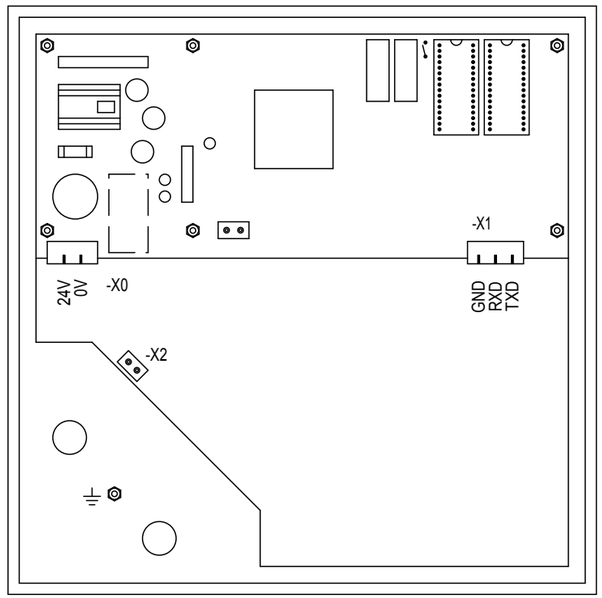
01A1 vorn



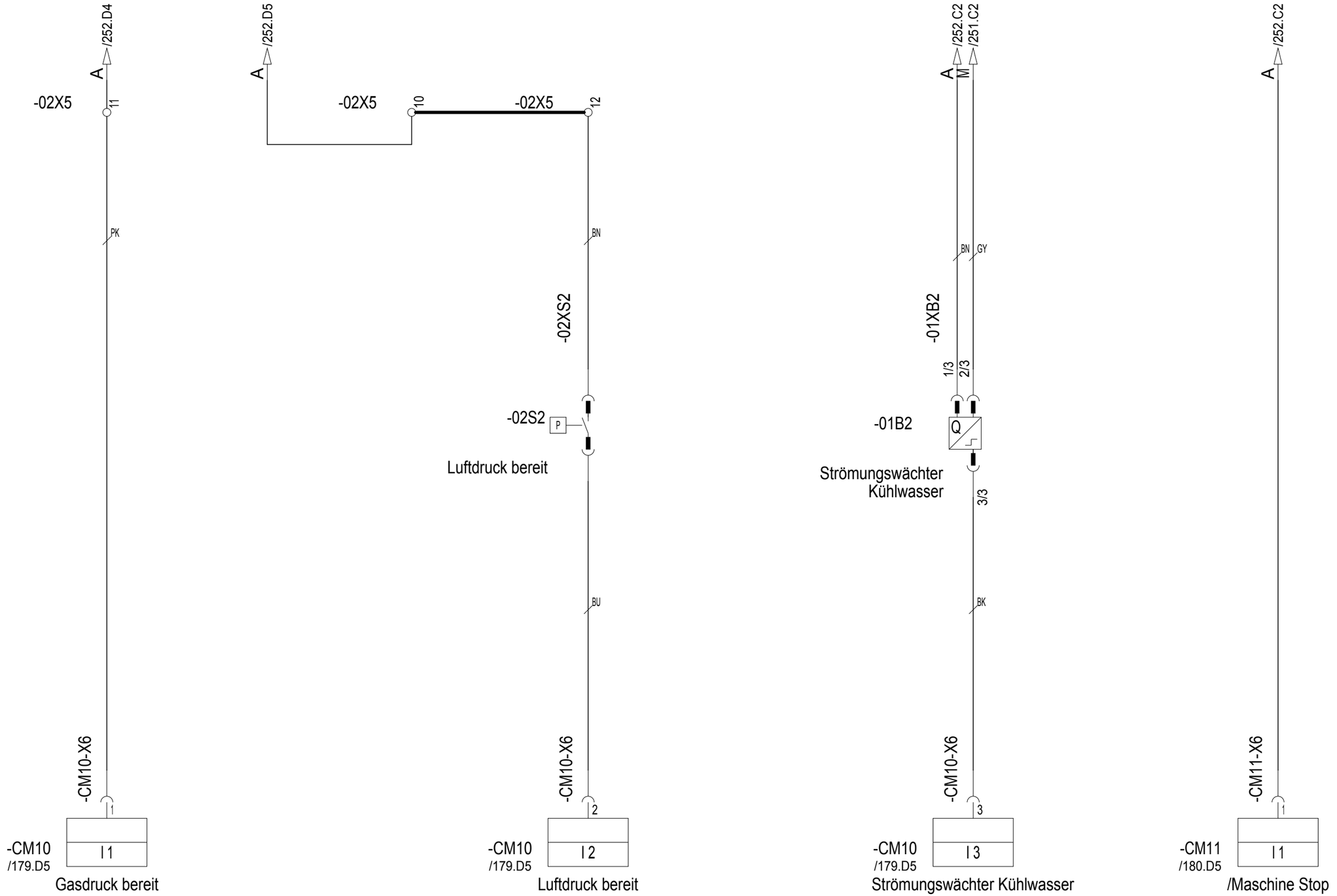
Terminal / Schriftart

Monitor

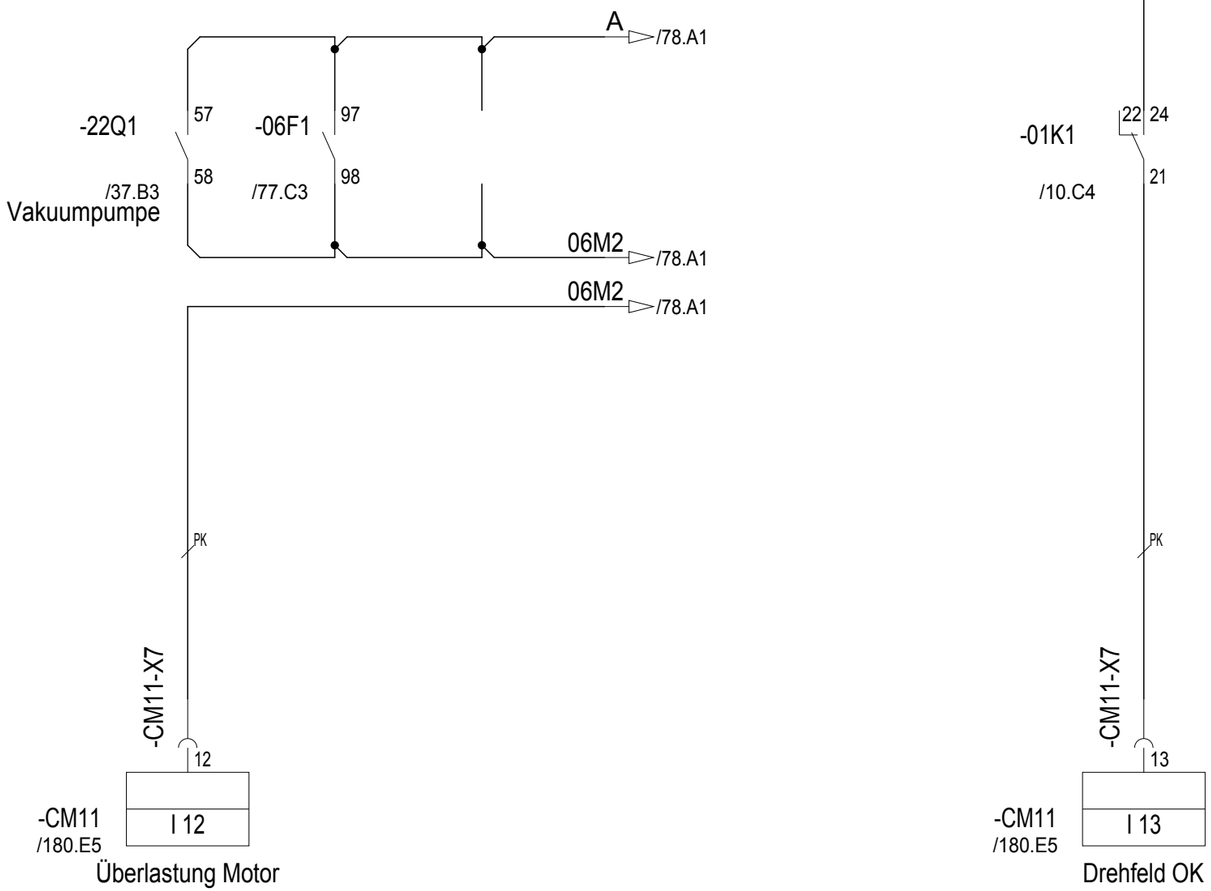
hinten



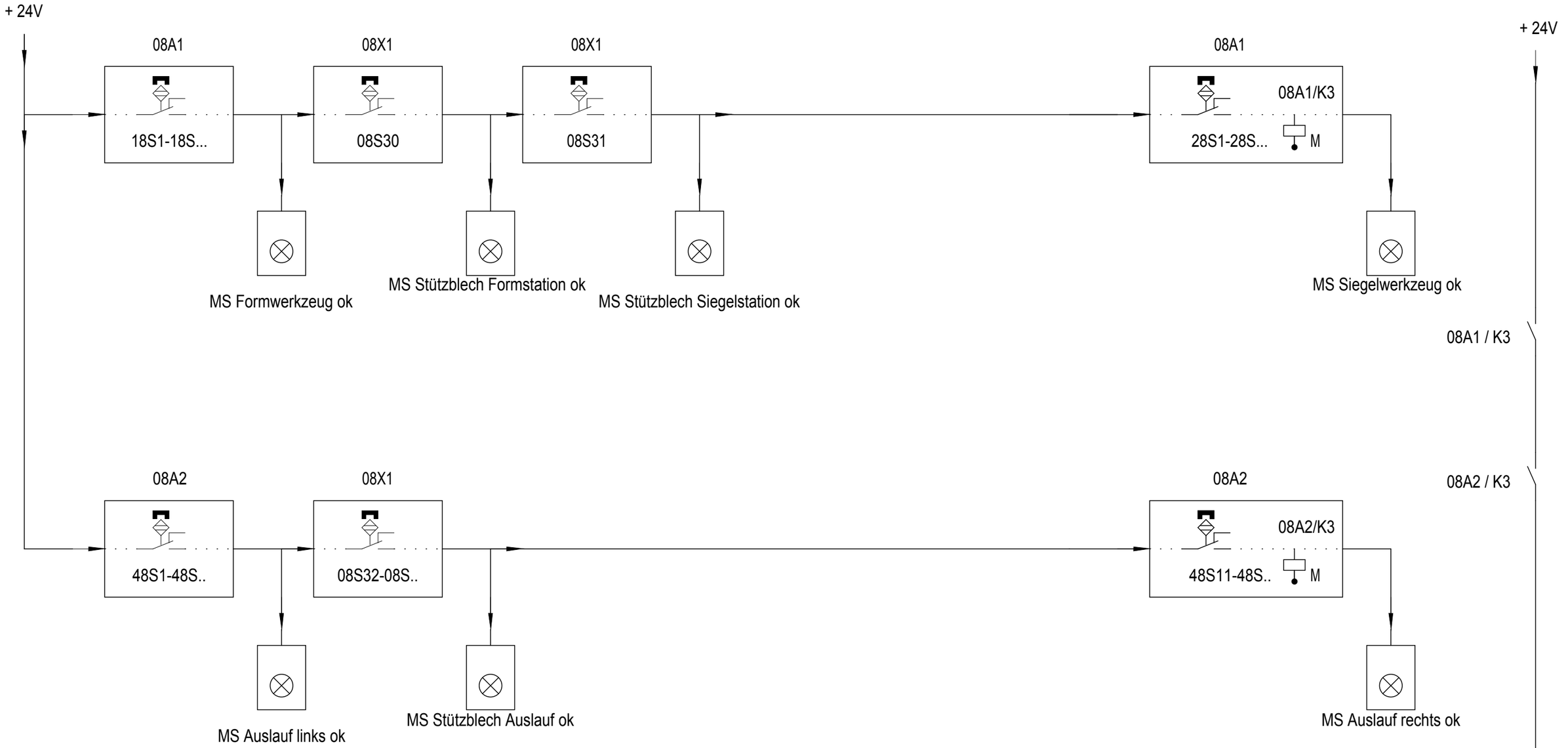
				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Bedientafel	LUGANSK RUSSLAND		
				Bearb.	Keckeisen						
				Gepr.					R240 103147		Blatt 17
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.			80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Einsch.bedingungen	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 20 / 80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Einsch.bedingungen	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 21
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Schutzkreis	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 25 / 80 Bl.

A /252.D3

PK

-08A1-K2 51 52

/27.C4
Schutzkreis

PK

-08A1-K3 51 52

/28.C5
Schutzkreis

-08A2-K2 51 52

/29.C4
Schutzkreis

-08A2-K3 51 52

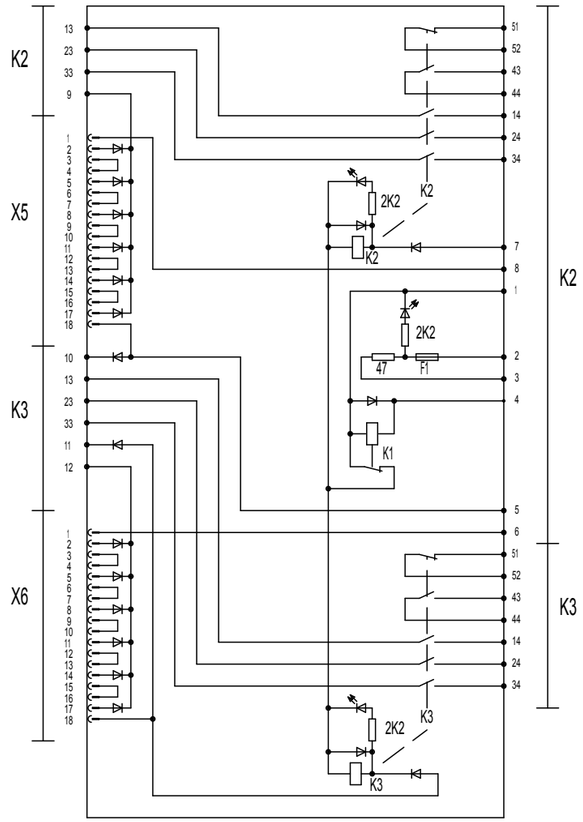
/30.C5

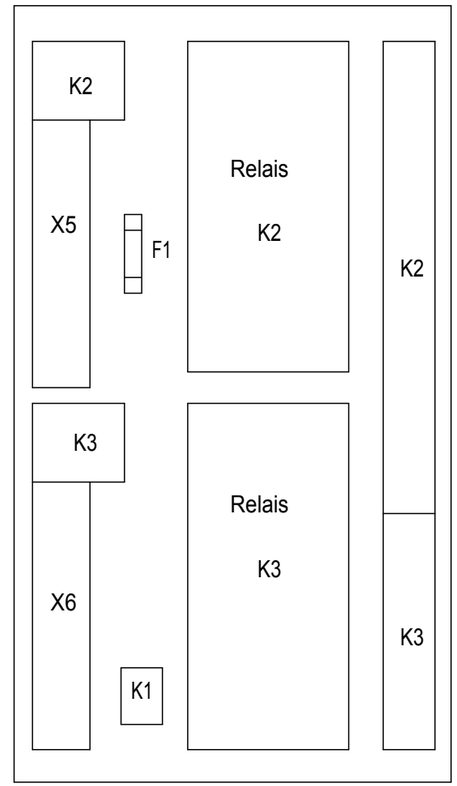
PK

-CM10-X6 4

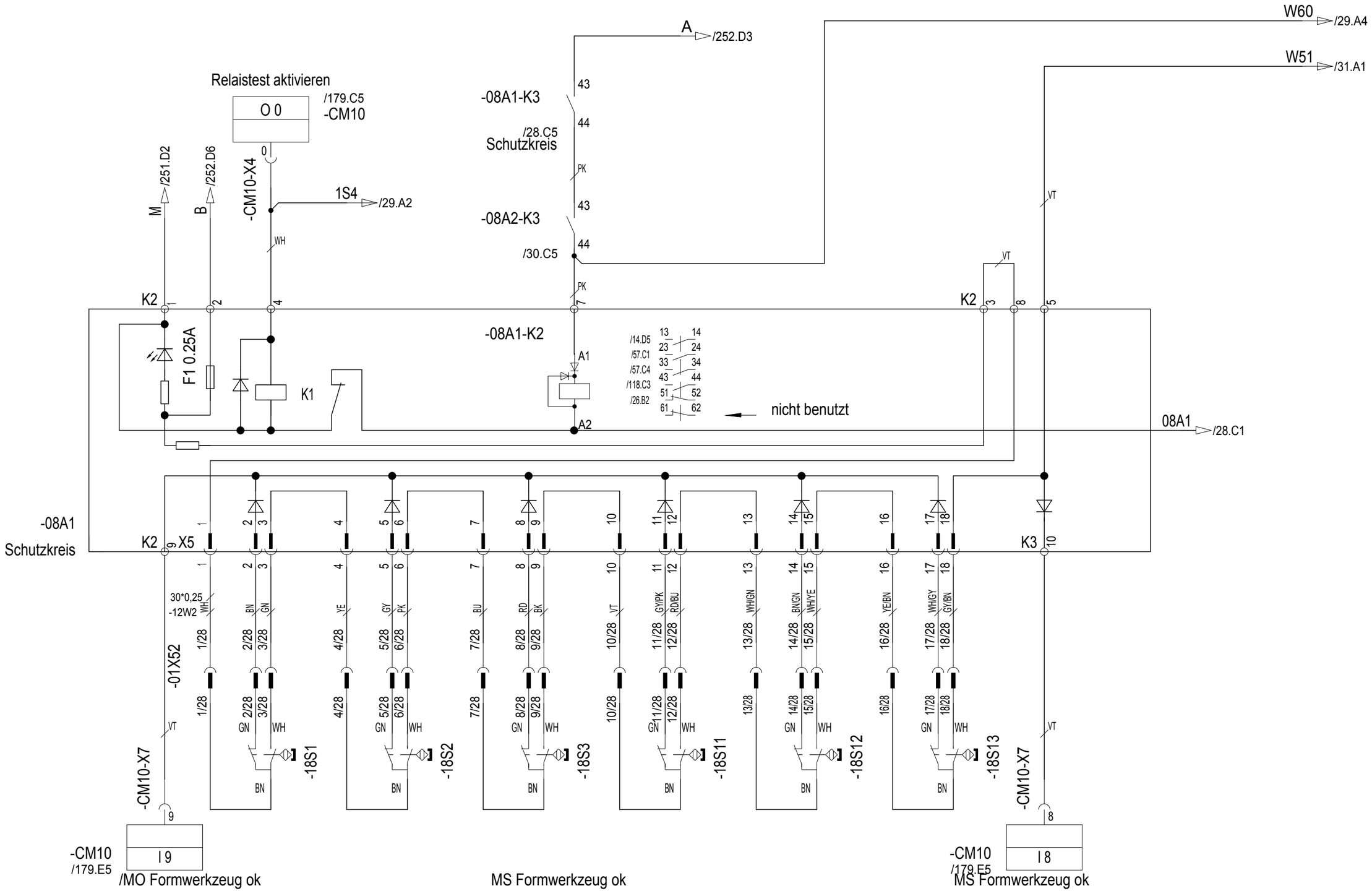
-CM10 I 4
/179.D5
Relaistest aktiv

Sicherheitskreismodul 08A1/08A2/....

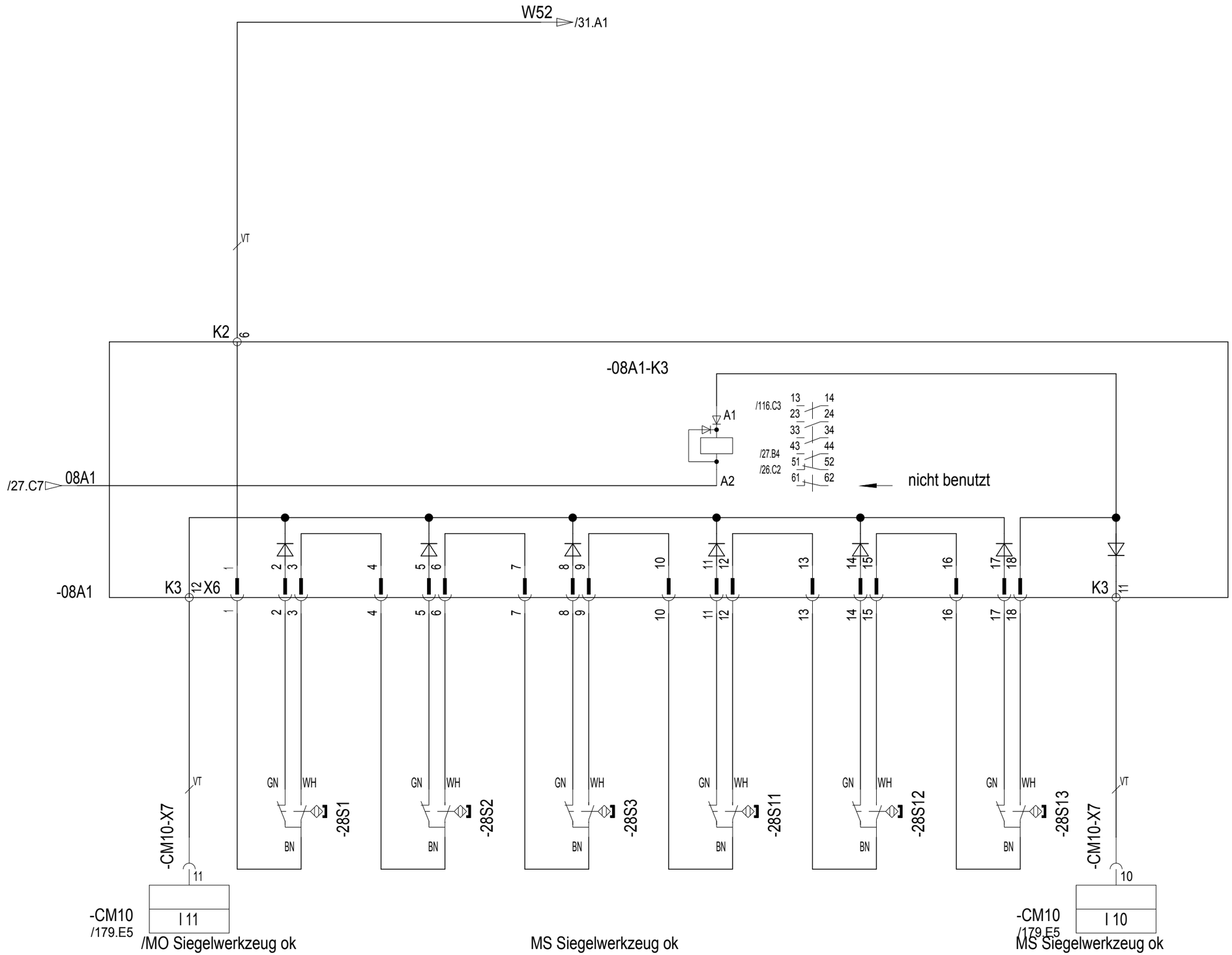




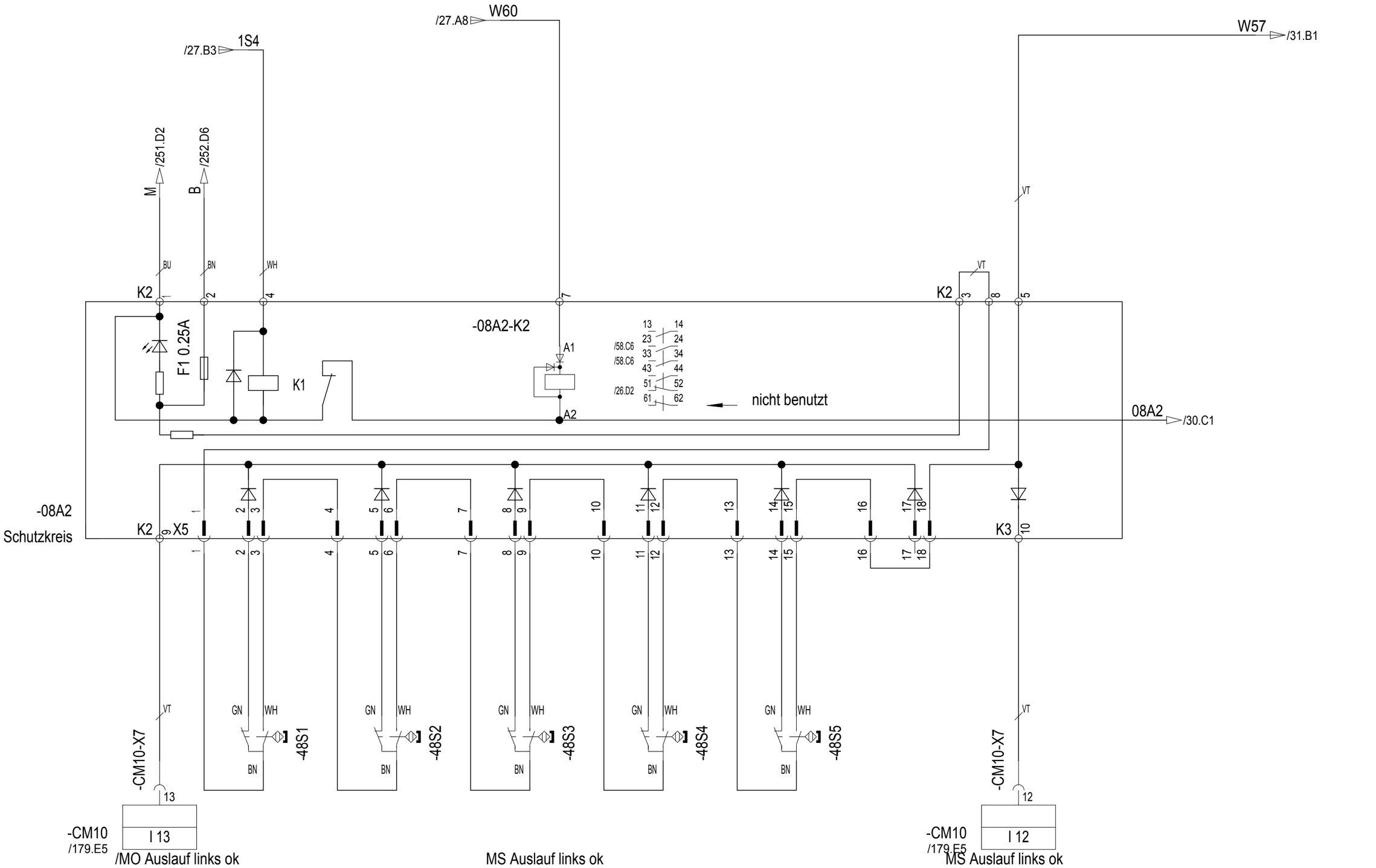
				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Schutzkreis	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					Blatt 26
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp. / Ers.f.	Ers.d.		R240 103147 / 80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Schutzkreis	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 27 / 80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Schutzkreis	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 28 / 80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Schutzkreis	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 29 / 80 Bl.

W58 /31.A1

VT

K2 6

-08A2-K3

A1

A2

13 14
23 24
33 34
43 44
/27.B4 51 52
/26.D2 61 62

nicht benutzt

/29.C7 08A2

-08A2

K3 12 X6

K3 11

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

VT

GN WH BN -48S11

GN WH BN -48S12

GN WH BN -48S13

GN WH BN -48S14

GN WH BN -48S15

VT

-CM10-X7 15

-CM10-X7 14

-CM10 /179.E5 I 15

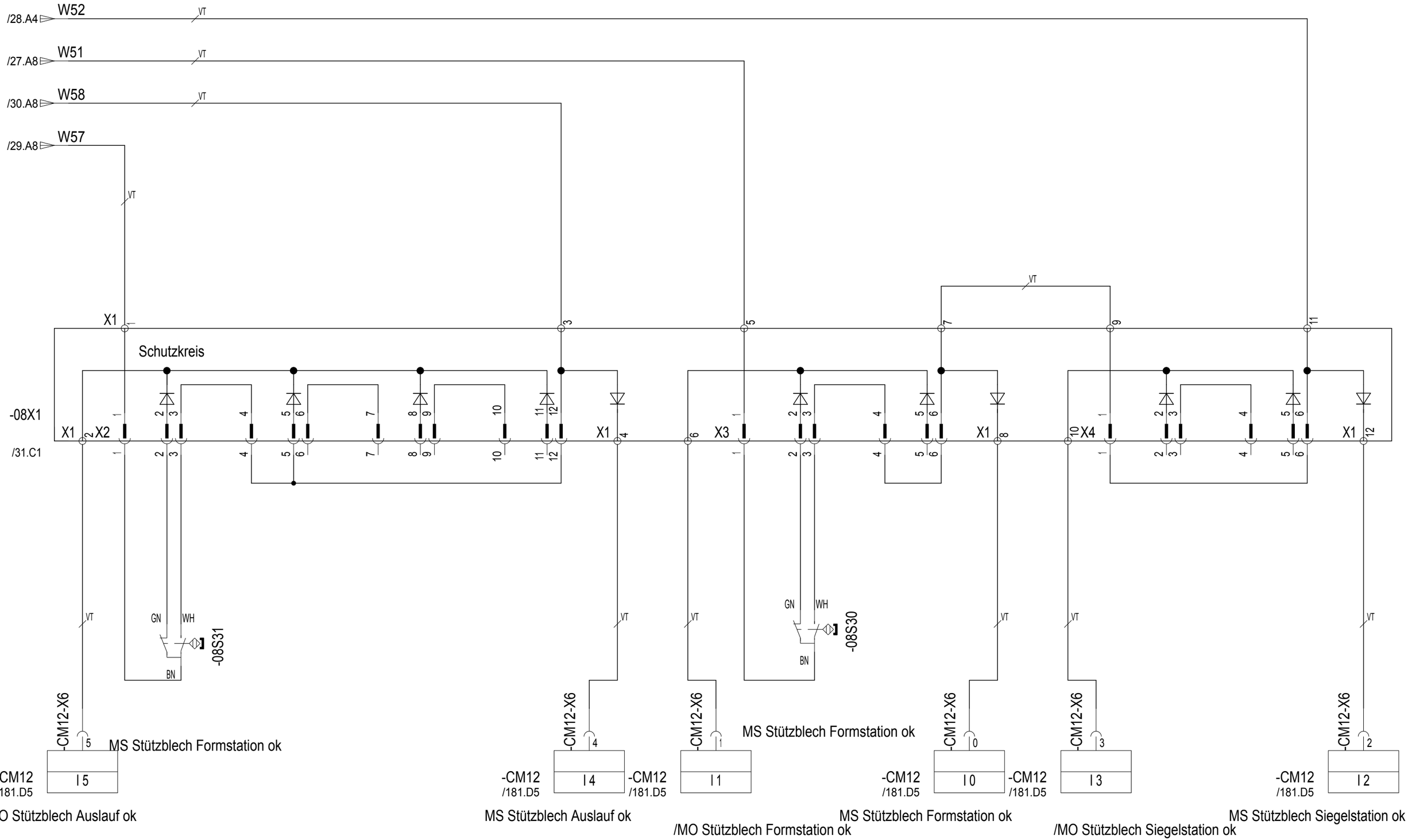
-CM10 /179.E5 I 14

/MO Auslauf rechts ok

MS Auslauf rechts ok

MS Auslauf rechts ok

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Schutzkreis	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 30 / 80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Schutzkreis	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					Blatt 31
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	R240 103147 80 Bl.

Lichtschrankentest aktiv

/179.C5
-CM10
0 1
1
-CM10-X4

WH

-02X5 7

-02X5 8

-02X5 9

-01X52

-12W2
30*0,25

WH/BK
BN/RD
WH/RD
BN/BU
GY/GN
BN/BK

25/28
24/28
23/28
22/28
27/28
26/28

BU
BN
BK
RD

-18A8
TX
RX

-28A8
TX
RX

/251.D7
/252.C2
/252.C3
/251.C7
/251.C2

PK

-18K8
-28K8
A1
A2
/34.E4
/34.E5

/252.D3
21
24 22
-28K8
/34.E5
-18K8
/34.E5

/116.B3 11 12 14
/34.C7 21 22 24
/118.C3 11 12 14
/34.B7 21 22 24

-CM10-X6
7
6
5

-CM10
/179.E5
I 7
-CM10
/179.E5
I 6
-CM10
/179.D5
I 5

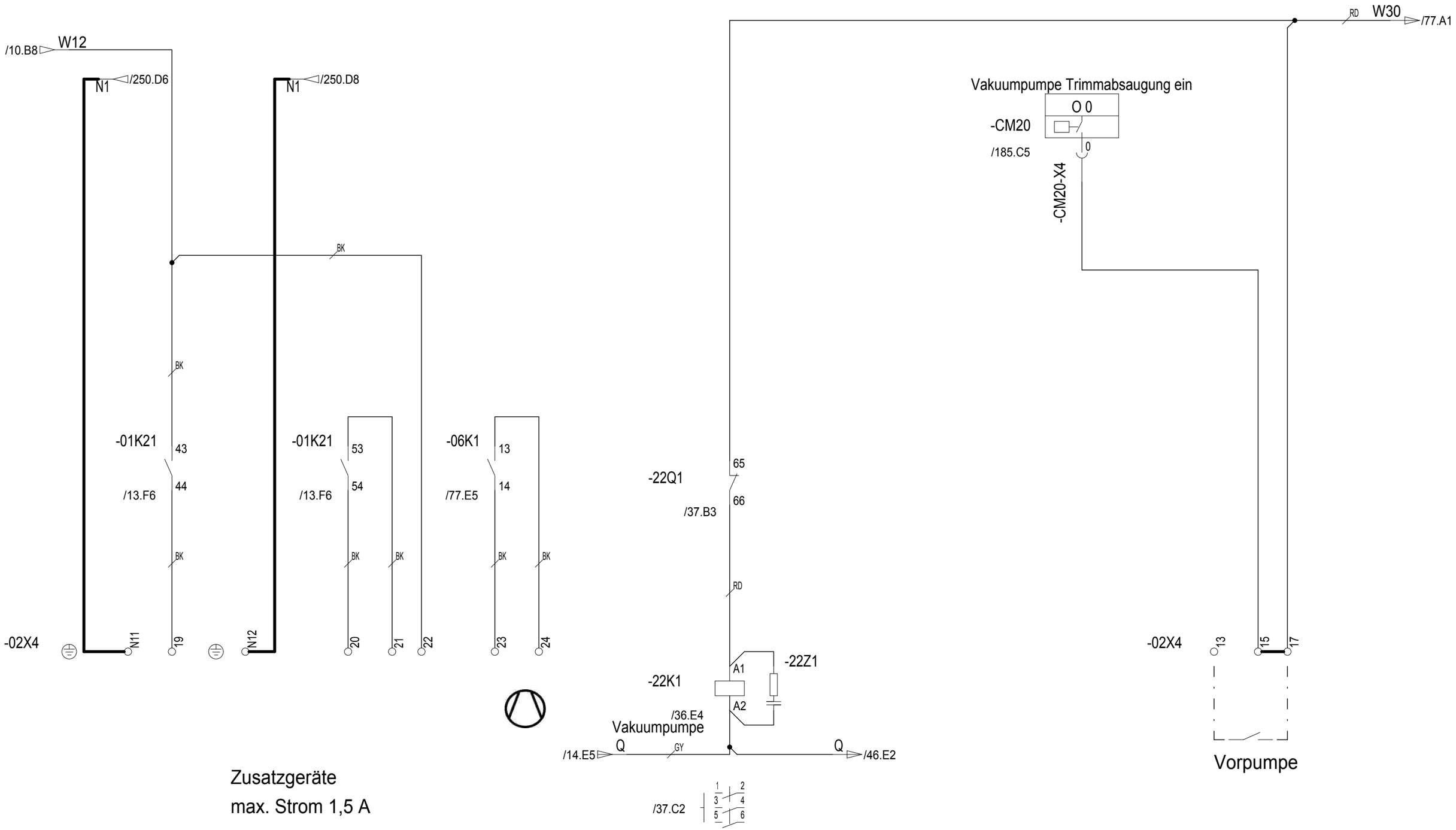
Sicherh.lichtschr. Formen

Sicherh.lichtschr. Siegeln

Lichtschranke Formen ok
Lichtschranke siegeln ok

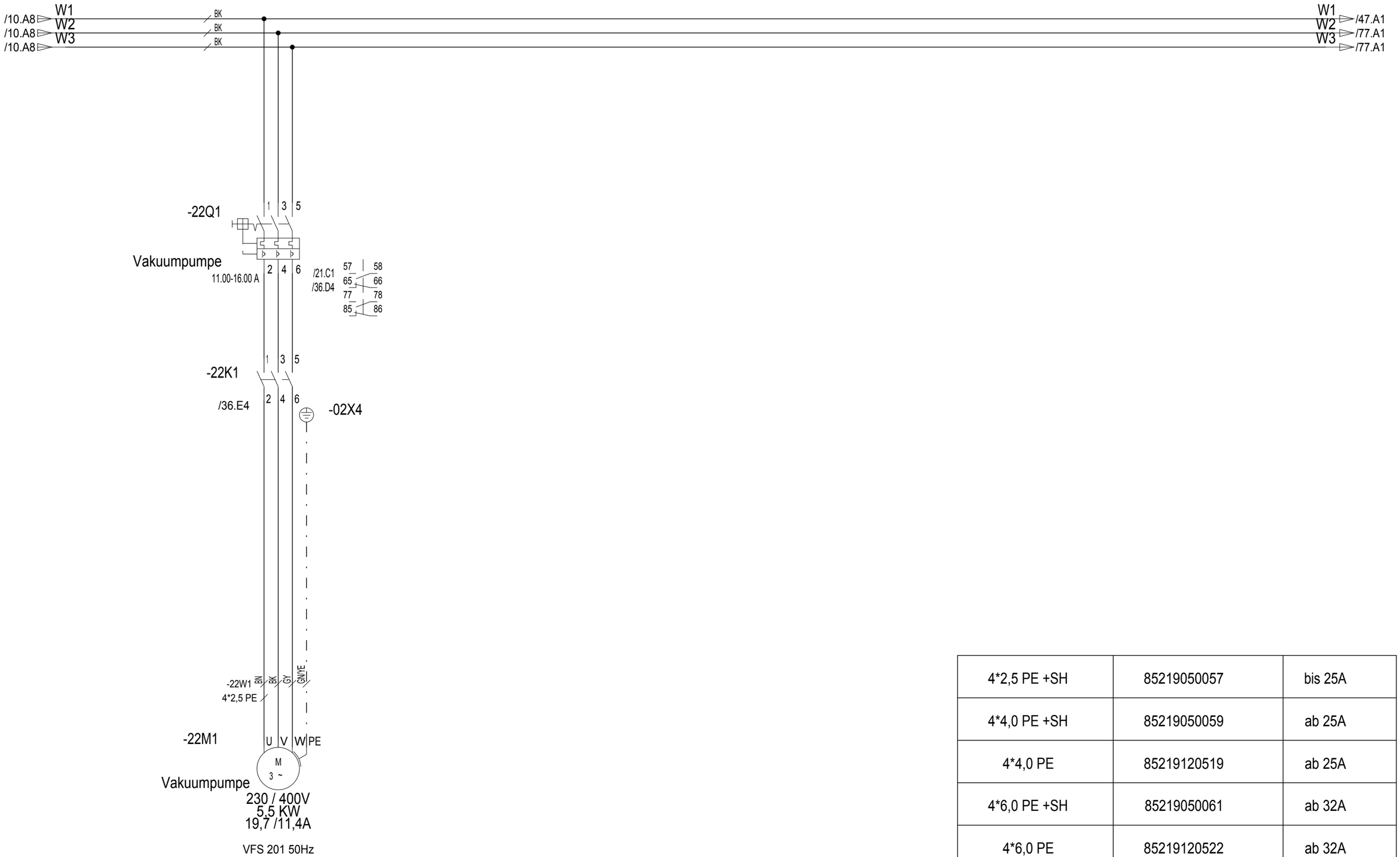
Lichtschranke siegeln ok
Lichtschrankentest aktiv
Lichtschranke Formen ok

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Sicherh.lichtschr.	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 34
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.



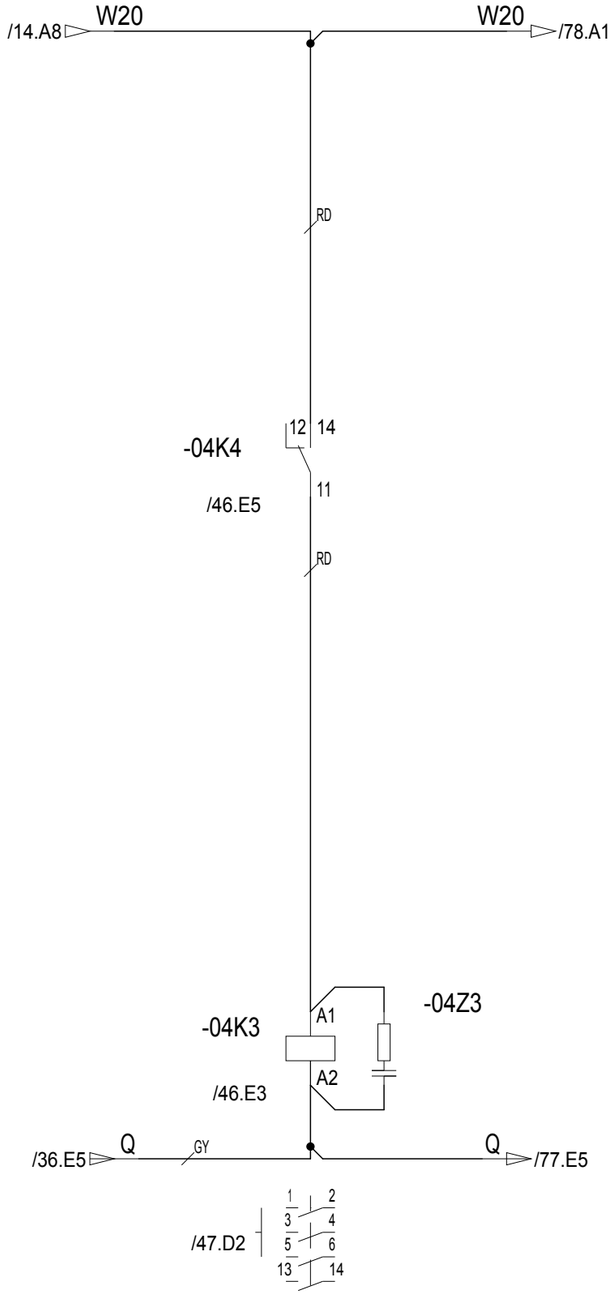
Zusatzgeräte
max. Strom 1,5 A

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Vakuumpumpe	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 36 / 80 Bl.

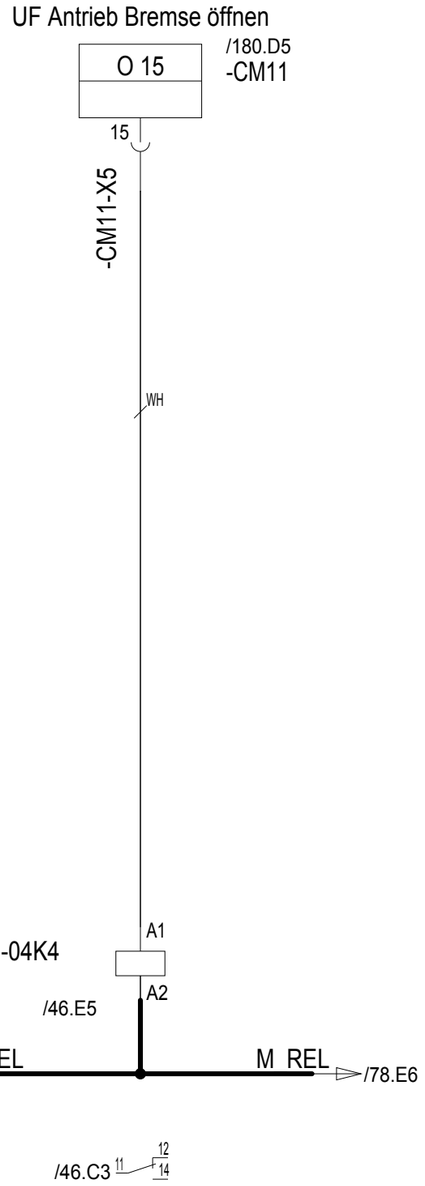


4*2,5 PE +SH	85219050057	bis 25A
4*4,0 PE +SH	85219050059	ab 25A
4*4,0 PE	85219120519	ab 25A
4*6,0 PE +SH	85219050061	ab 32A
4*6,0 PE	85219120522	ab 32A

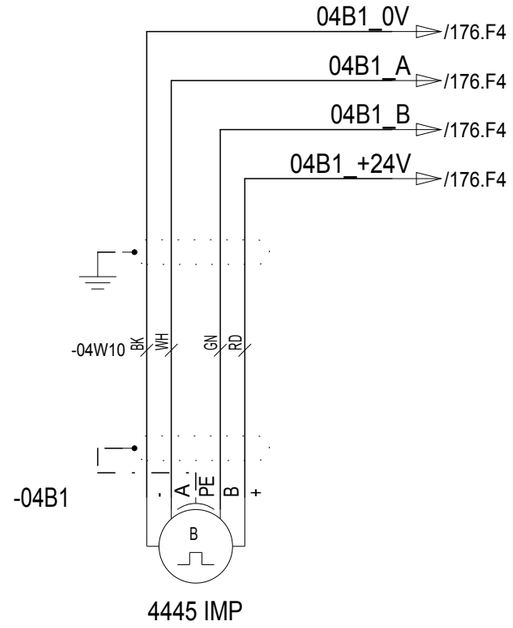
				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Vakuumpumpe	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 37 / 80 Bl.



UF Antrieb Bremse öffnen



UF Antrieb Bremse öffnen



4445 IMP

Drehimpulsgeber Unterfolie

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Vorschub	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 46 / 80 Bl.

/37.A8 W1 BK

W1 /77.A1

-04F1
D 16A
Vorschub

N1 /10.C2

-04K1

/14.E5

-02X4

-04A1

L1 N PE

-04F2
6A
Bremse

Frequenzumrichter
-04A1

X10

VO24
DI01
DI02
DI05 TF
VOTF

S11 V mA
S12 ON OFF

X10
DO02
GND
AI11
AI12
GND

SC11
SC12
GND
SC21
SC22
GND

X10
DO01-C
DO01-NO
DO01-NC
DI03 freigeben / Stop
DI04 Fehler / rücksetzen

Vorschub AA+
/176.C7 -C1
X10 0
-C1-X10
-04W3 BN 2*0,14 +SH
M /254.D4

Vorschub AA-
/176.C7 -C1
X10 1
-C1-X10
WH

A /254.D6
WH C1X5.6 /176.A5
GN C1X5.10 /176.A5
BN C1X5.12 /176.A5

-04K3
/46.E3
-02X4

X2 U V W PE
X3 PE +R -R

/47.B4

-04W2
7*0,75 PE+SH

-04W4
4*1,5 PE +SH
GN/YE

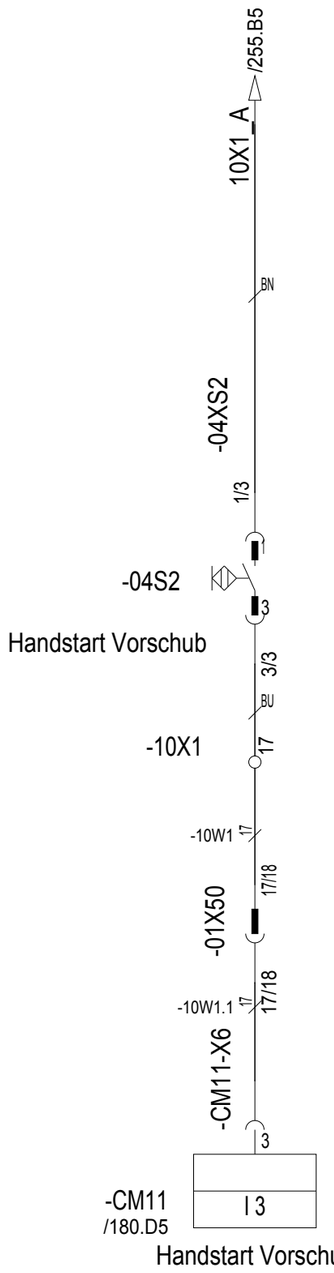
-04V1
V2
V1
WH RD BU

-04M1
Vorschub

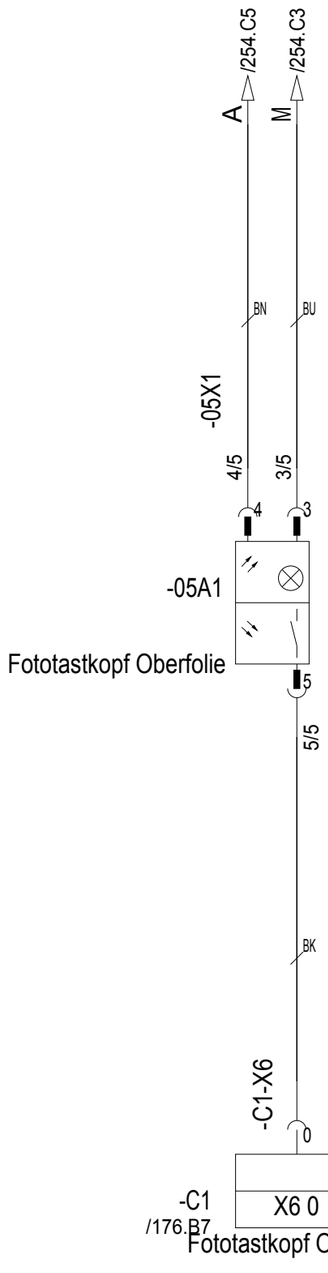
M 3 ~

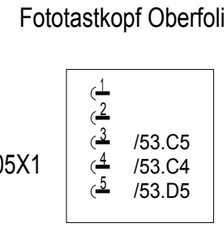
>1K5

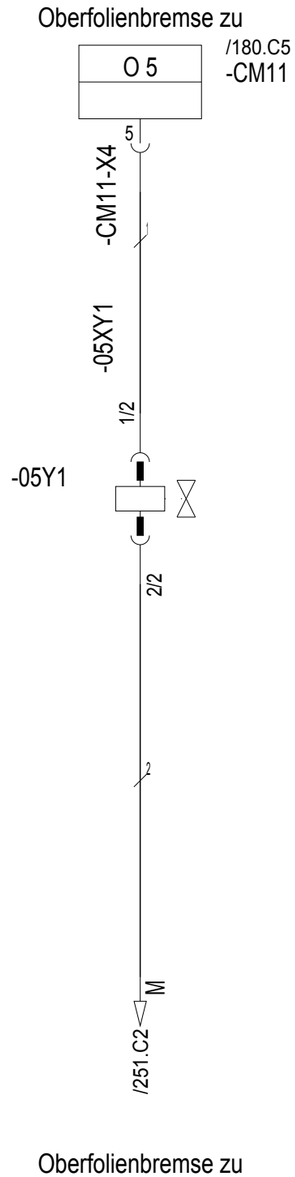
				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Vorschub	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 47 / 80 Bl.











				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Vorschub Folienbremse	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 53
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.

Schneidung 1 Schneiden

O 8 /180.C5 -CM11

8 -CM11-X5 WH 23

-08A1-K2

24 /27.C4 Schutzkreis

-40XY11 1/2

-40Y11

2/2 2 M /251.C3

Schneidung 2 Schneiden

O 10 /180.C5 -CM11

10 -CM11-X5 WH 33

-08A1-K2

34 /27.C4 Schutzkreis

-40XY21 1/2

-40Y21

2/2 2 M /251.C3

Quetschmesser

O 11 /180.D5 -CM11

11 -CM11-X5

-44XY1 1/2

-44Y1

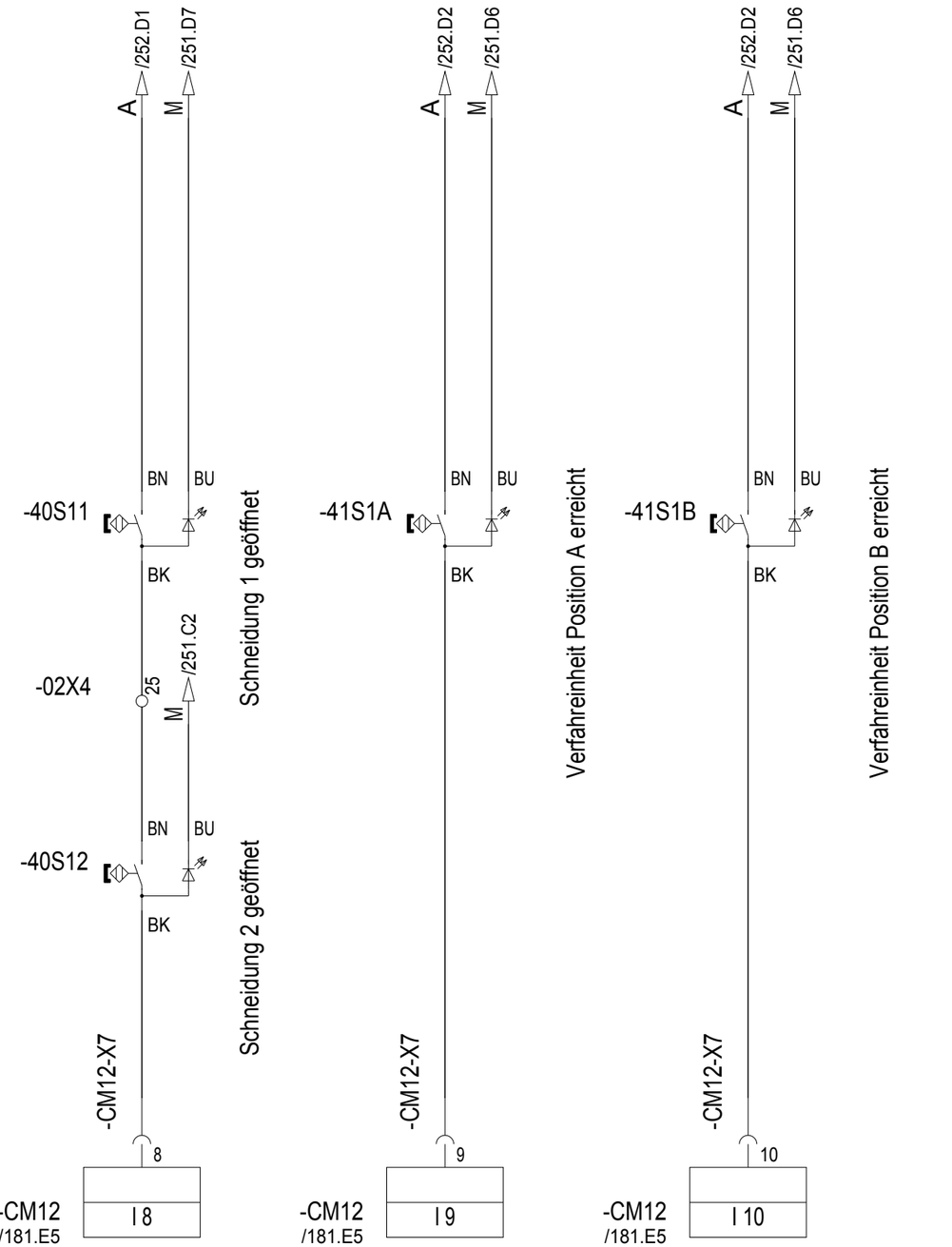
2/2 2 M /251.D6

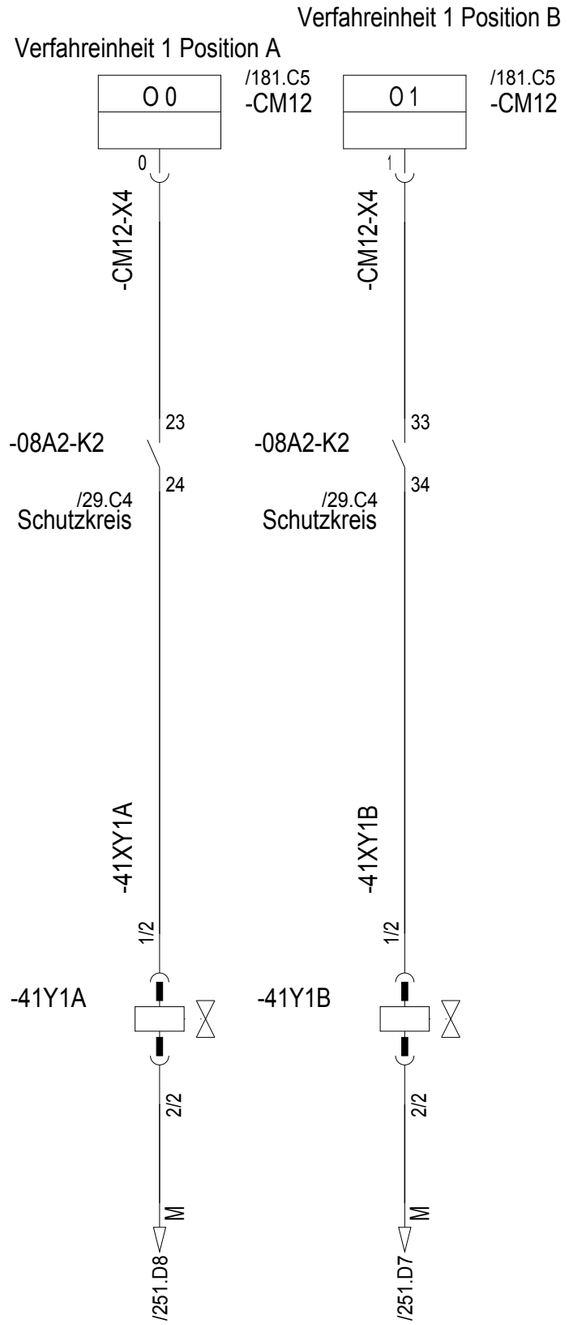
Schneidung 1 Schneiden

Schneidung 2 Schneiden

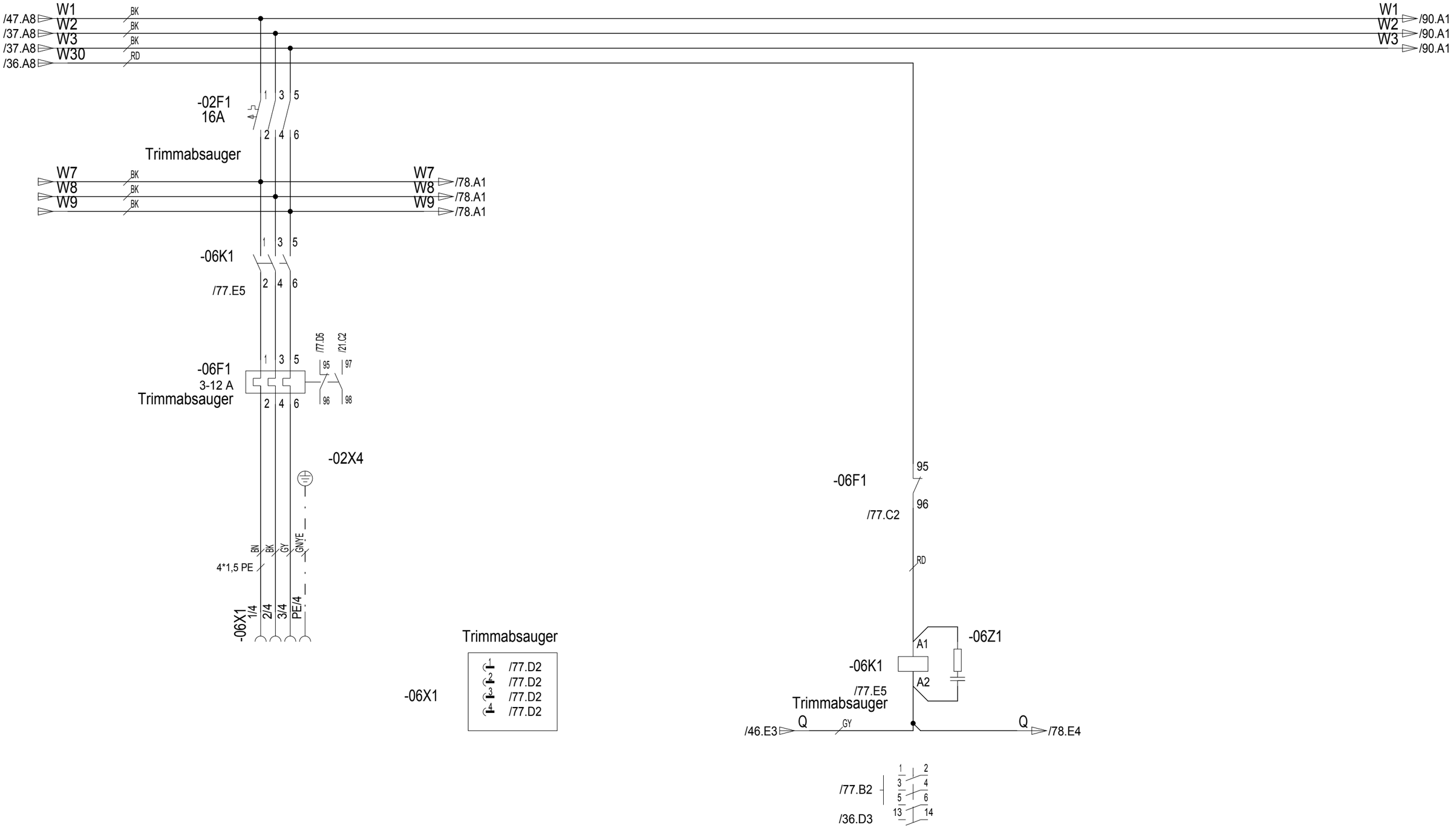
Quetschmesser

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Schneidung	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 57
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.





				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Verfahreinheit pneumat. betätigt	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 58 / 80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Trimmabsauger	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 77
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.

/77.B3 W7
/77.B3 W8
/77.B3 W9
/77.B3 W20
/46.A3

W7 W8 W9 W20 /185.C2

BK BK BK

/21.C3 A
/21.C3 06M2
/21.D3

/252.D4

-06Z9

-02X5 18 20 -02X5
-02X5 17 19 -02X5

-06K3 /78.E4
-06K2 /78.E5

-02X4

9*0,75 PE+SH -06W5 -06X_ GNYE -06S3
9*0,75 PE+SH -06W4 -06X_ GNYE -06S2

-06W3 7*0,75 PE+SH GNYE
-06W2 7*0,75 PE+SH GNYE

-06M3 7 8 U V W PE
Aufwickler rechts
400/230 V
0,1 KW
0,44/0,76 A

-06M2 7 8 U V W PE
Aufwickler links
400/230 V
0,1 KW
0,44/0,76 A

RD
-06K5 12 14 11
/78.E6

-02X4 28

-06W5 -06W4

-06S3 -06S3 -06S2 -06S2

3*0,75 PE+SH -06W7 GNYE
3*0,75 PE+SH -06W6 GNYE

-06S5 13 14
-06S4 13 14

-06W7 -06W6

-06X_ 12
-06X_ 11

-06W5 -06W4

-02X4 32
-02X4 30

-06K3 A1 A2 /78.E4
-06Z3
-06K2 A1 A2 /78.E5
-06Z2

/77.E6 Q GY Q /90.E7

/78.C2 1 2 3 4 5 6 13 14 /78.D8
/78.C3 1 2 3 4 5 6 13 14 /78.D8

Aufwickler rechts
Aufwickler links

Aufwickler Ein
O 3 /181.C5 -CM12
3 -CM12-X4

06S3 06X_ 06M3 06S5
Auslauf Maschine
06M2 06S4 06X_ 06S2

WH

-06K2 13 14 /78.E5
-06K3 13 14 /78.E4

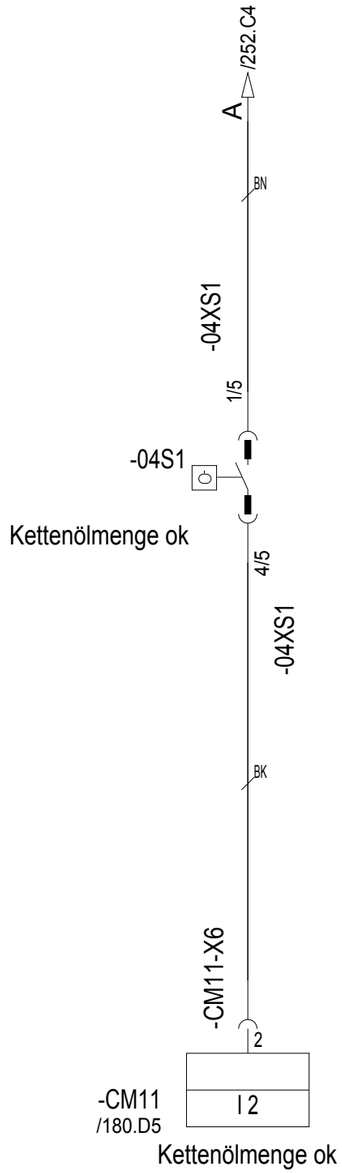
-CM11-X7 15
-CM11 /180.E5 I 15
Aufwickler Ein

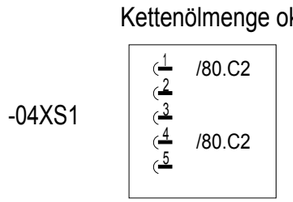
-06K5 A1 A2 /78.E6
M_REL M_REL /46.E5 /130.E3
Aufwickler

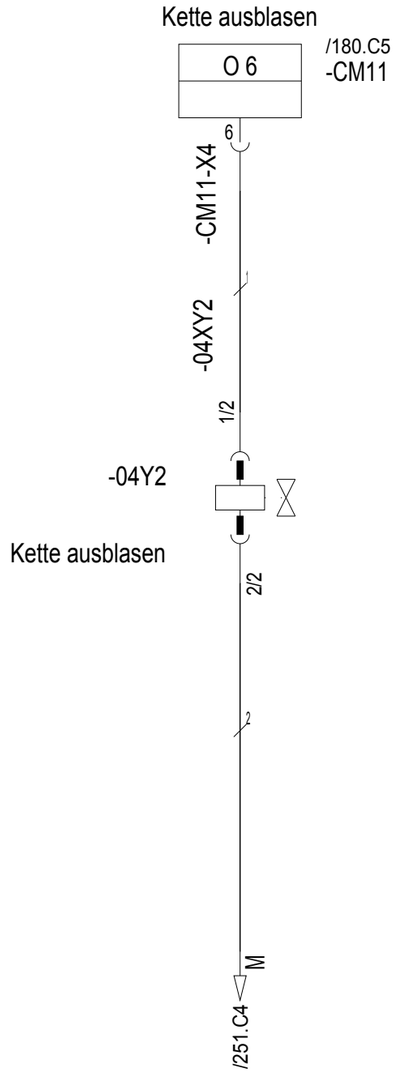
/78.B5 11 12 14

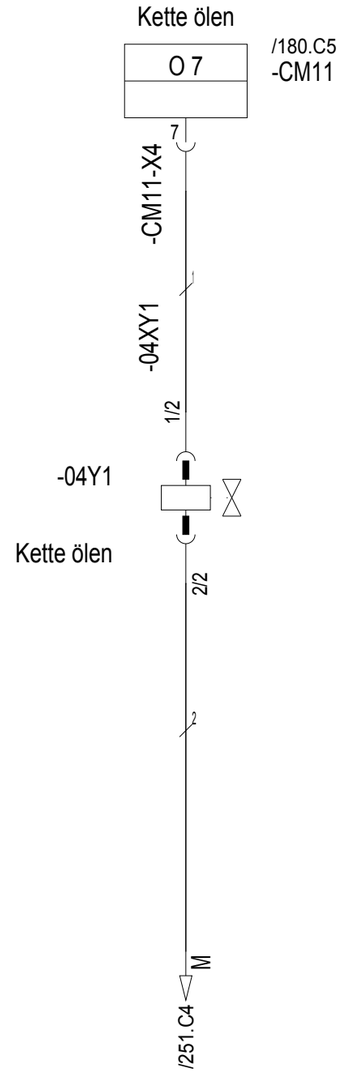
Y 8 7 X Y Z 3~ U V W
Δ 8 7 X Y Z 3~ U V W

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Aufwickler	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				R240 103147
				Gepr.					Blatt 78
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	80 Bl.

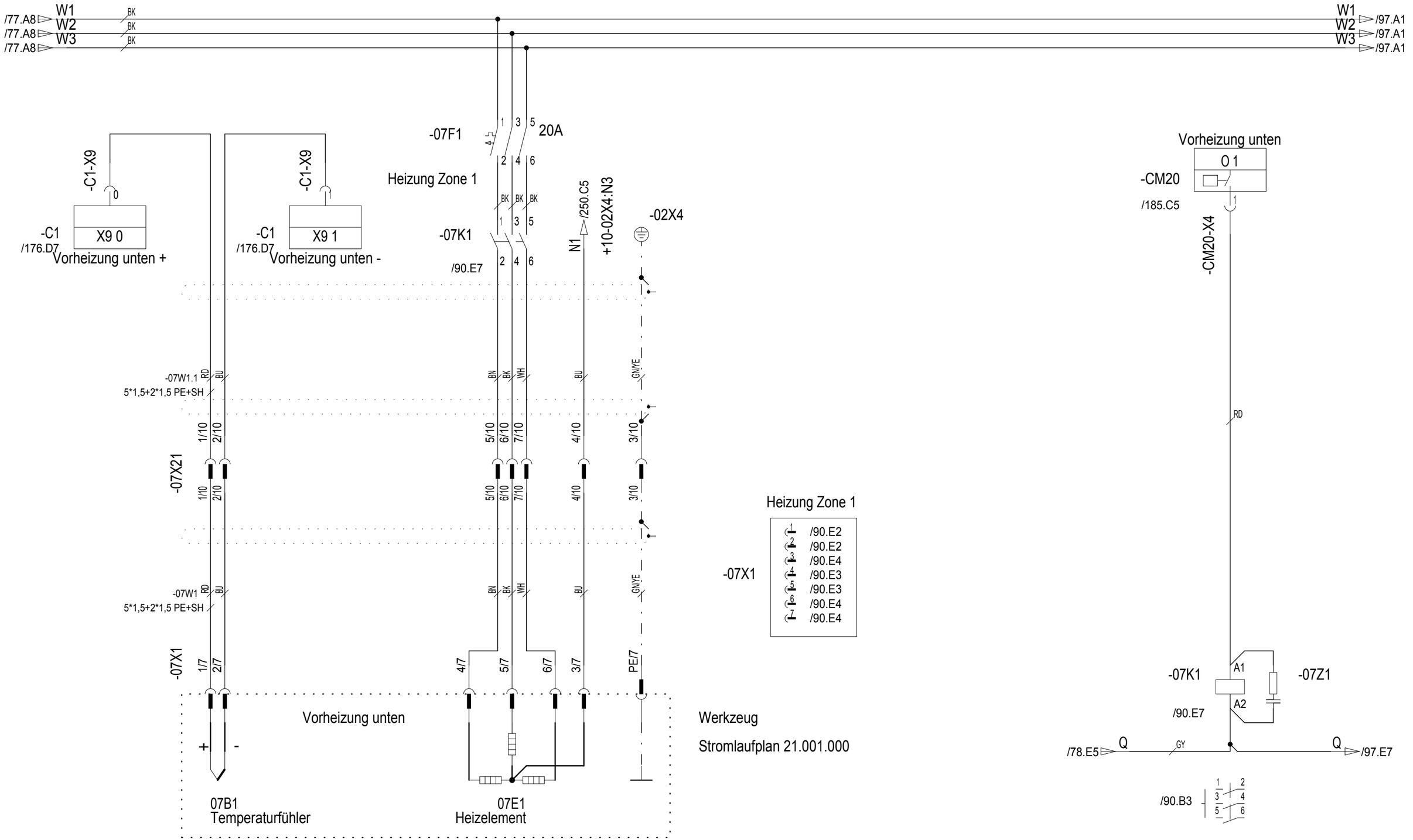




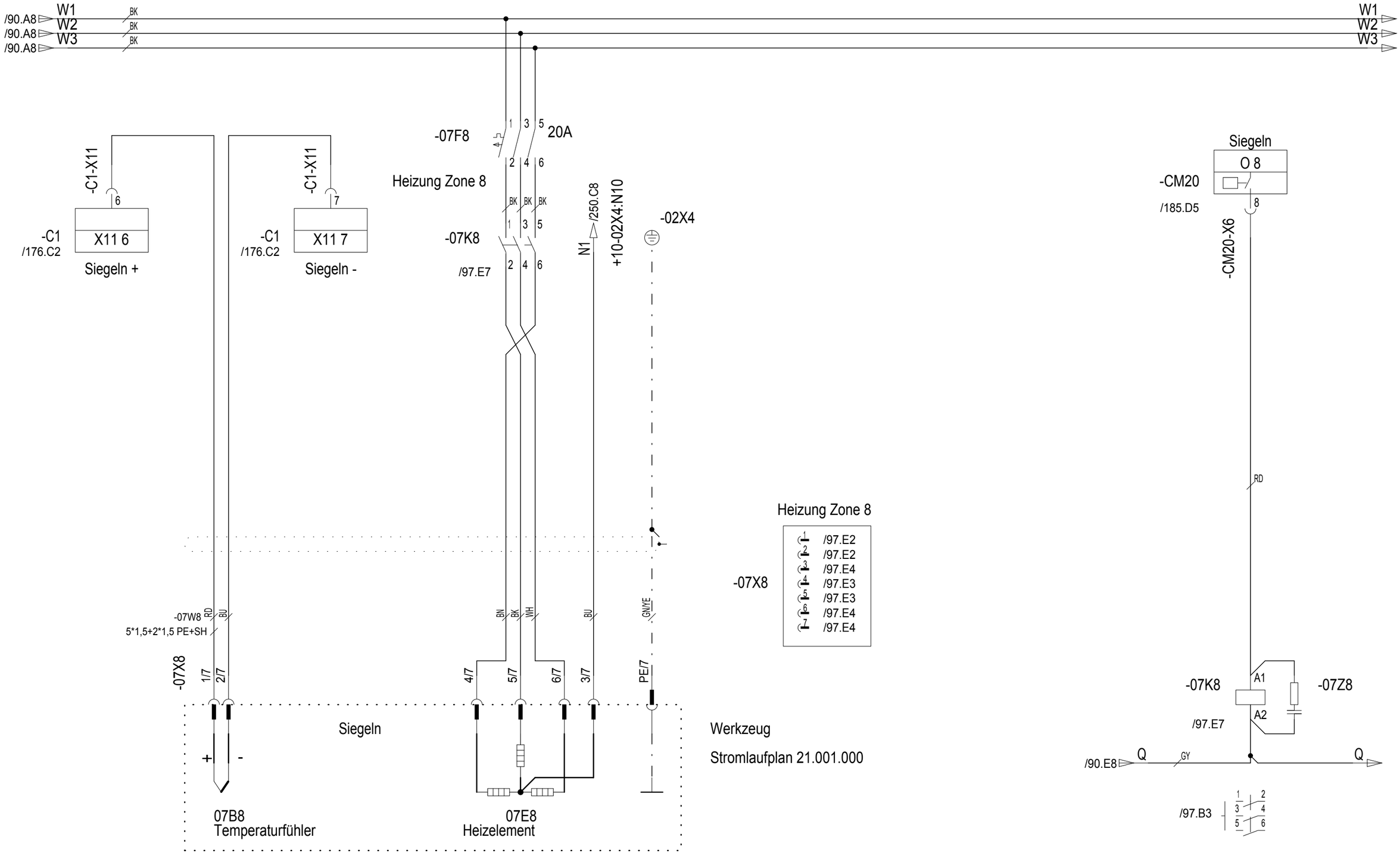




				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Kettenschmierung	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 80
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.

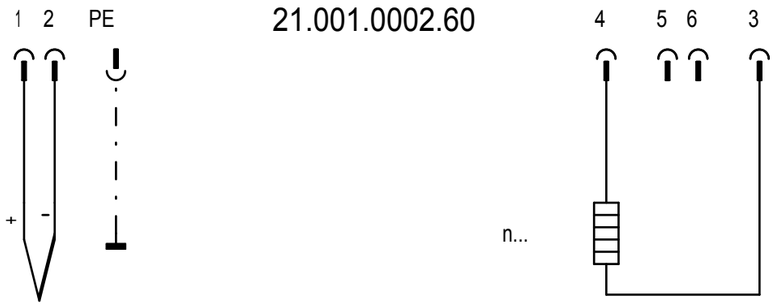


				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Heizung Zone 1	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 90 / 80 Bl.

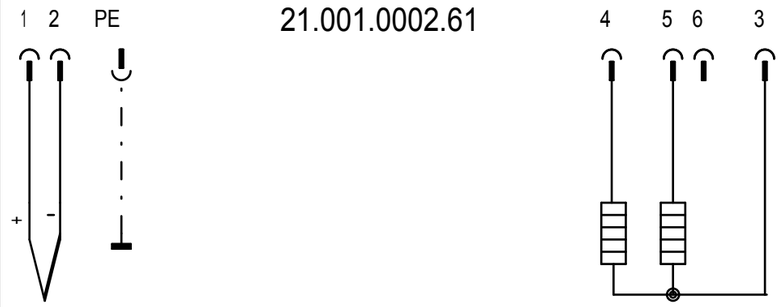


				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Heizung Zone 8	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					Blatt 97
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	R240 103147 80 Bl.

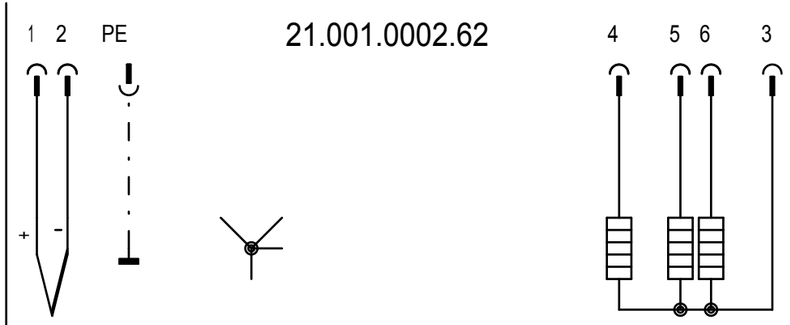
21.001.0002.60



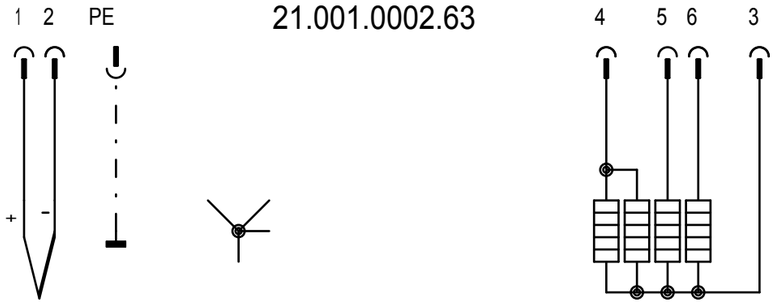
21.001.0002.61



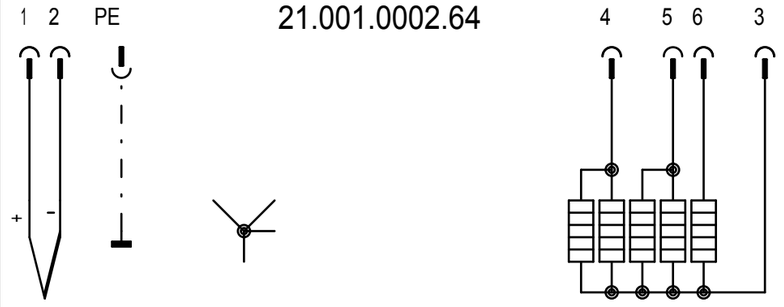
21.001.0002.62



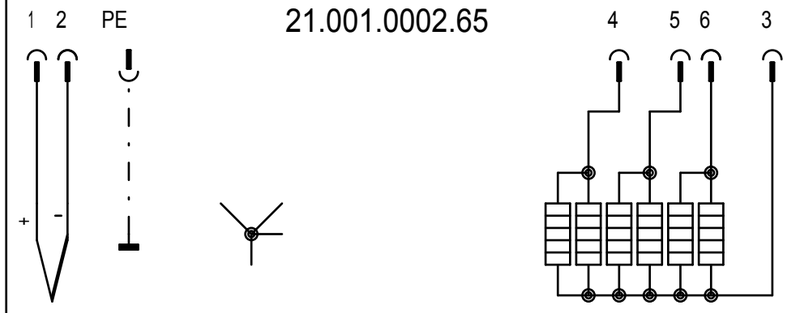
21.001.0002.63



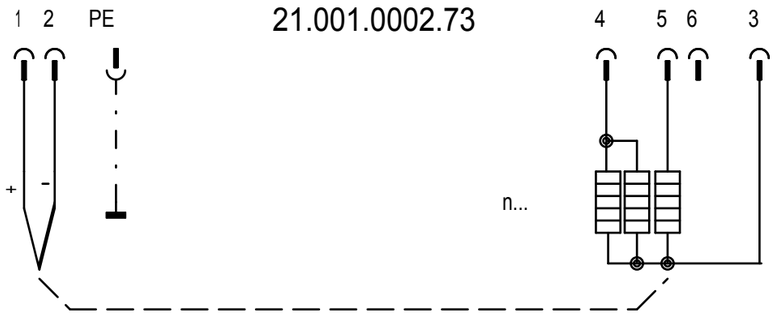
21.001.0002.64



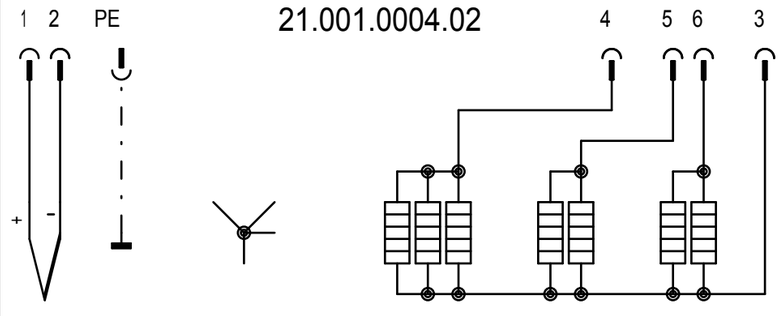
21.001.0002.65



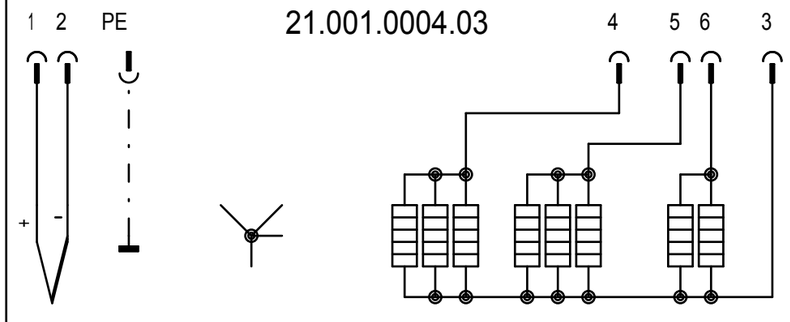
21.001.0002.73



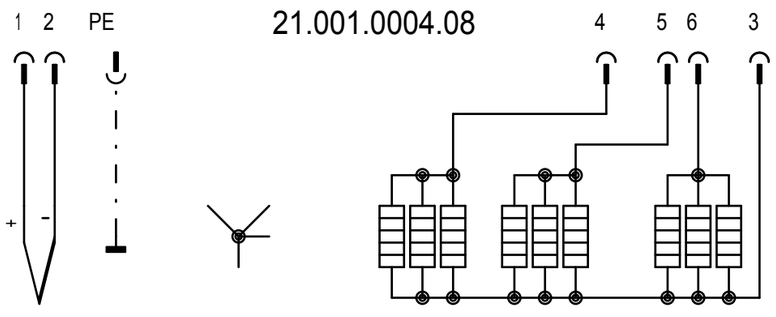
21.001.0004.02



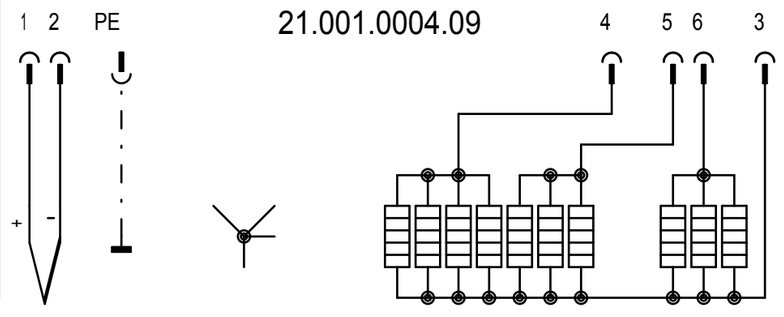
21.001.0004.03



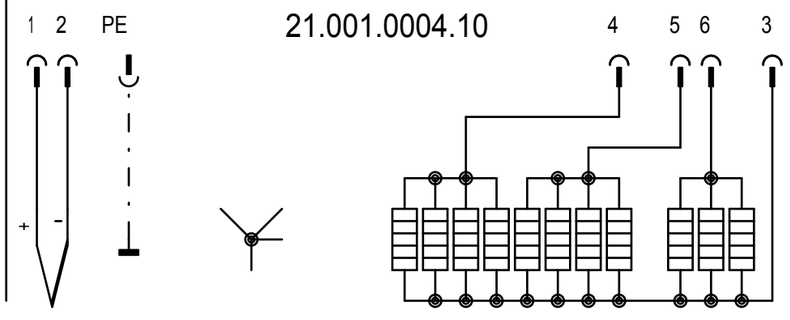
21.001.0004.08



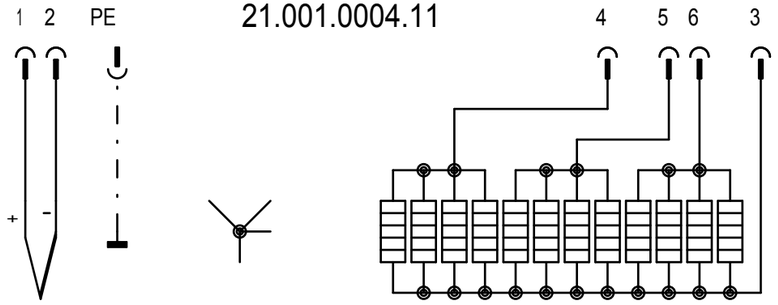
21.001.0004.09



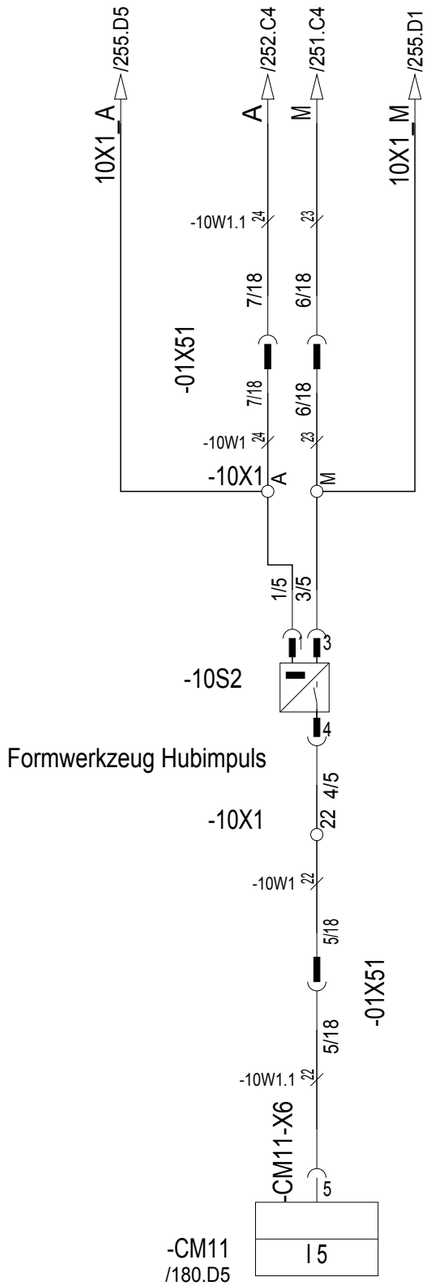
21.001.0004.10



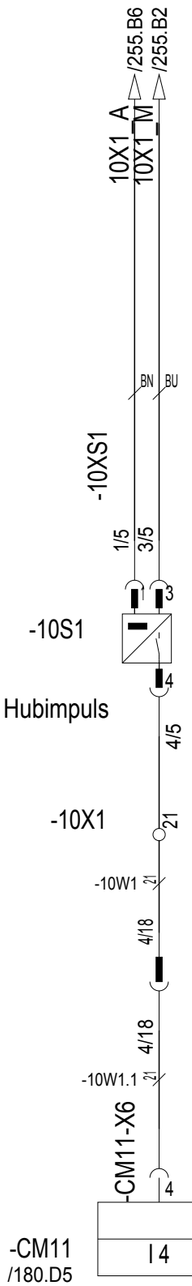
				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Heizung 400V	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 108 / 80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Heizung 400V	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 109 / 80 Bl.

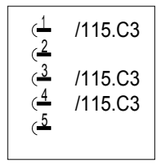


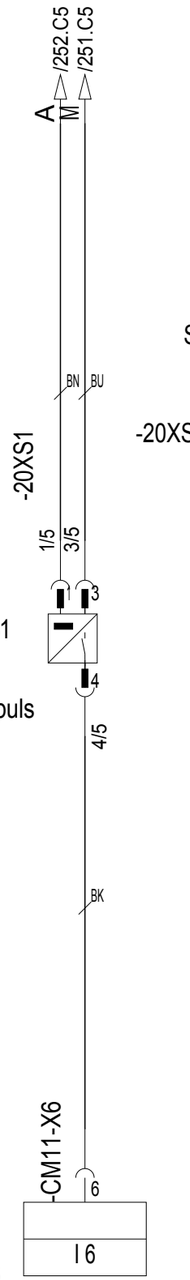
10X1



Formwerkzeug Hubimpuls

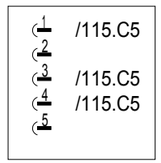
-10XS1

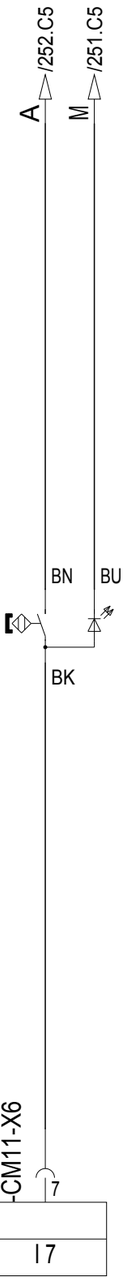




Siegelwerkzeug Hubimpuls

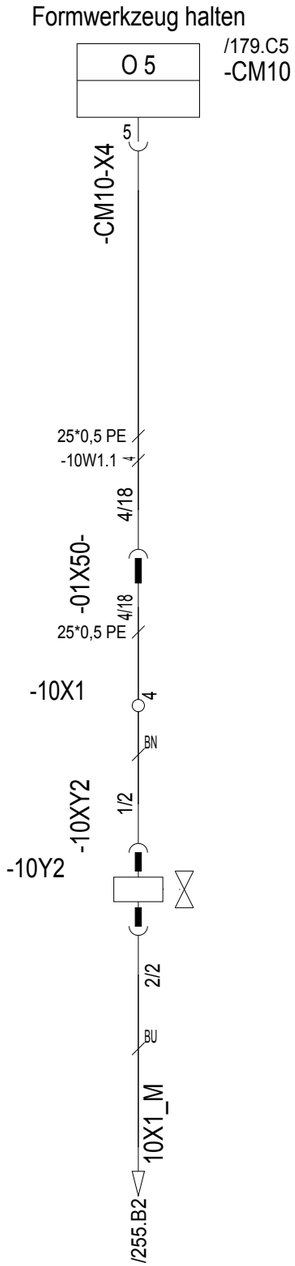
-20XS1

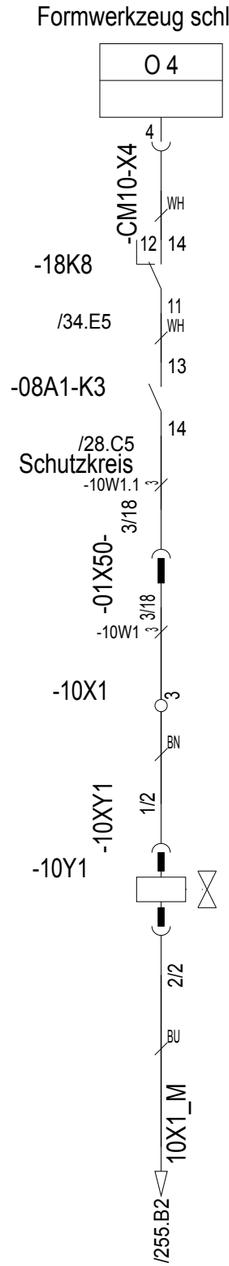




Siegelwerkzeug geschlossen

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Werkzeughub	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 115
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.

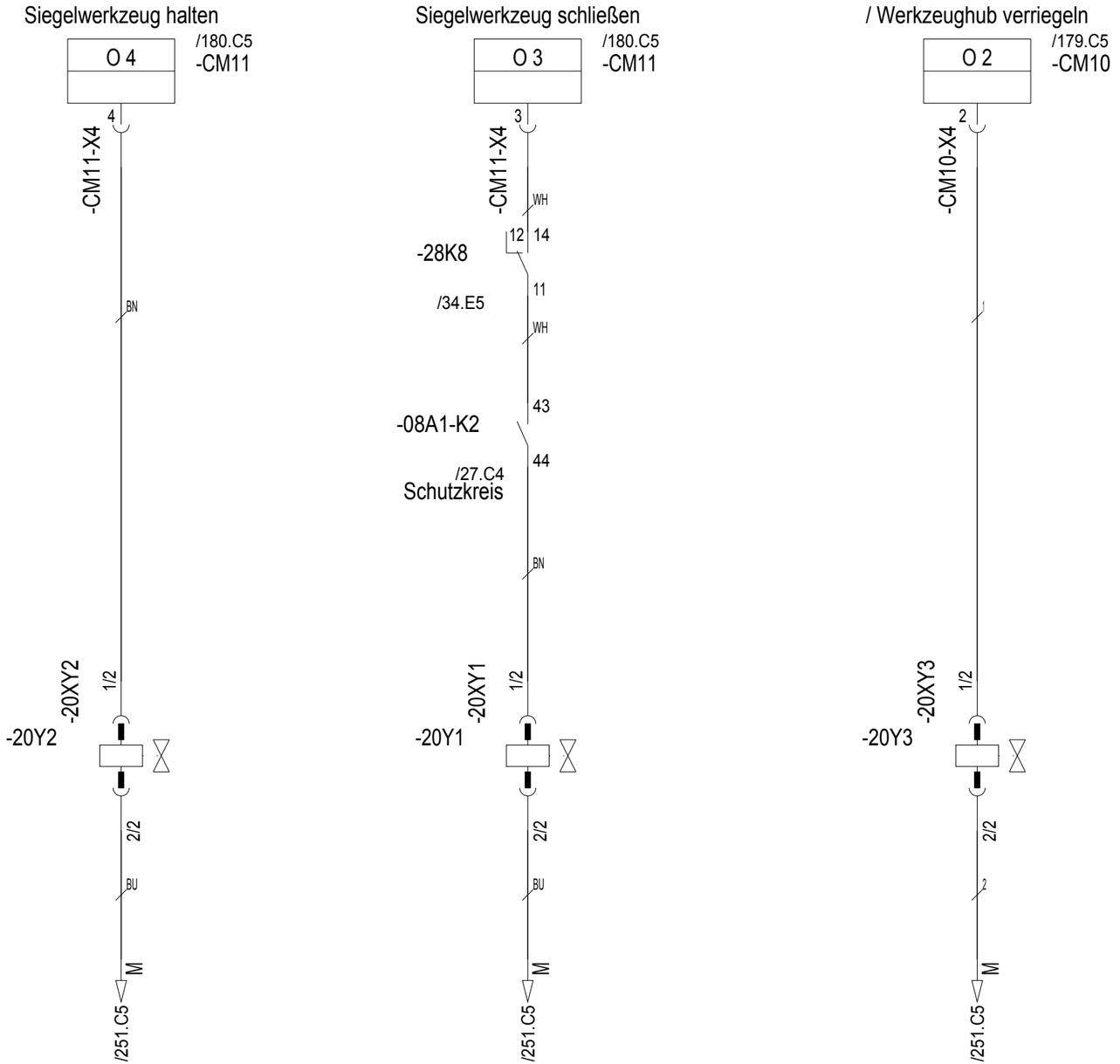




Formwerkzeug halten

Formwerkzeug schließen

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Werkzeughub	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 116
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.



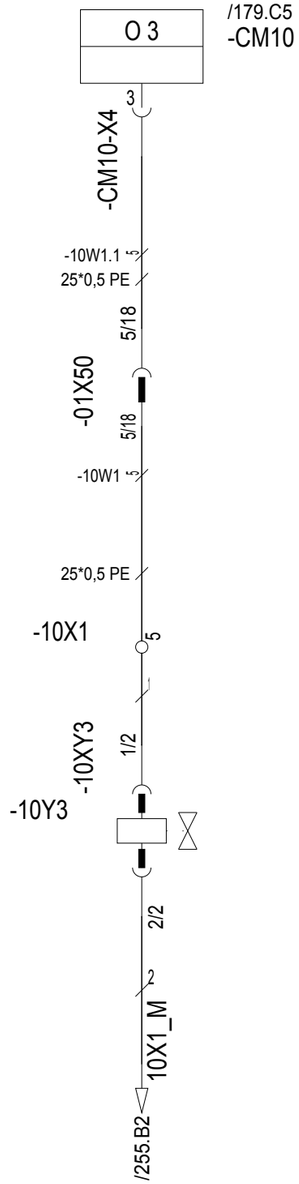
Siegelwerkzeug halten

Siegelwerkzeug schließen

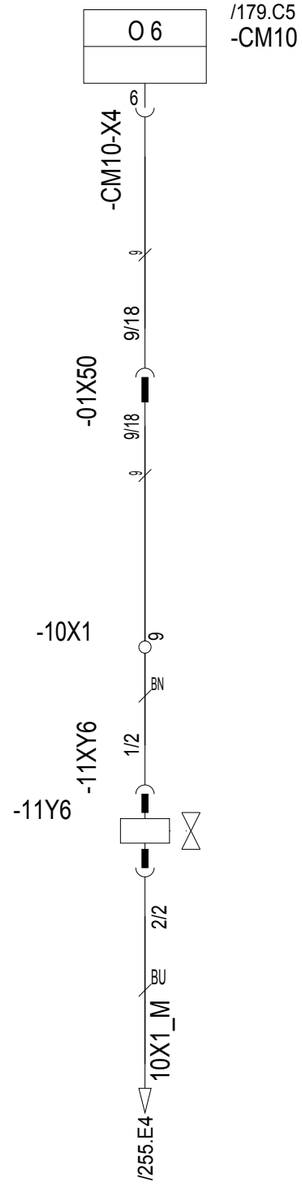
Werkzeughub verriegeln

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Werkzeughub	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 118 / 80 Bl.

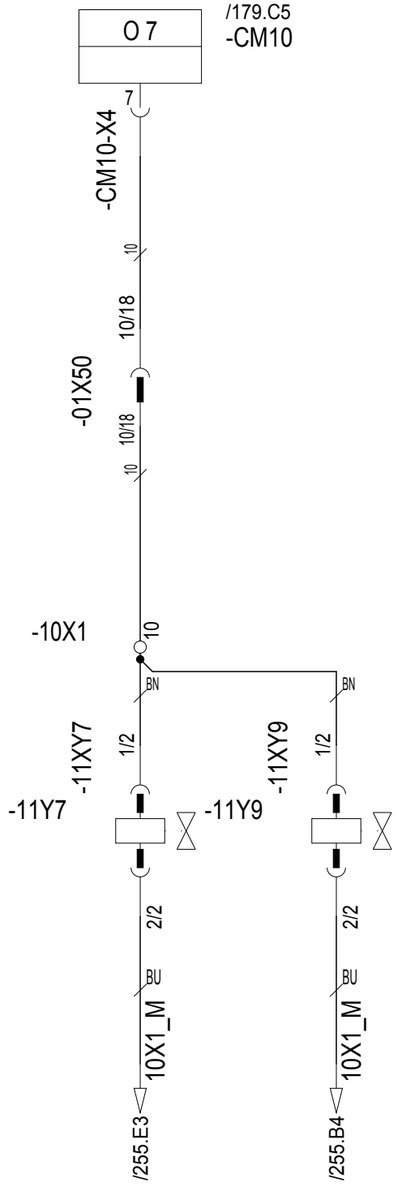
Formwerkzeug Membrane



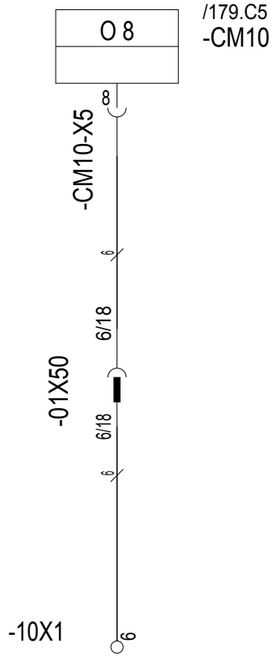
Druck Vorheizung aufbauen



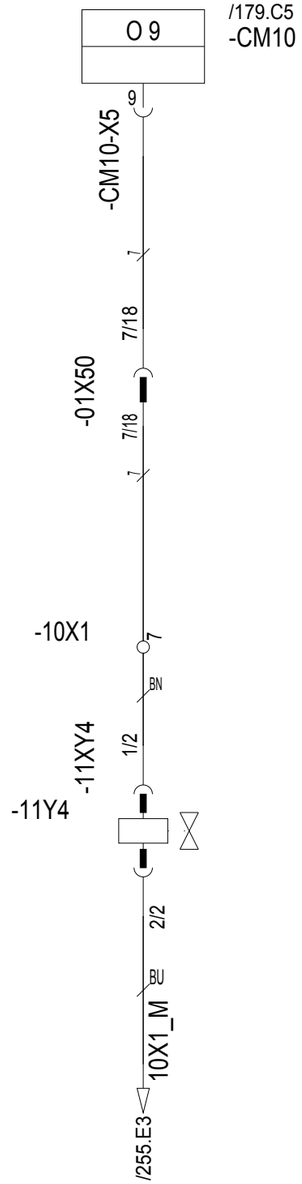
Druck Vorheizung halten



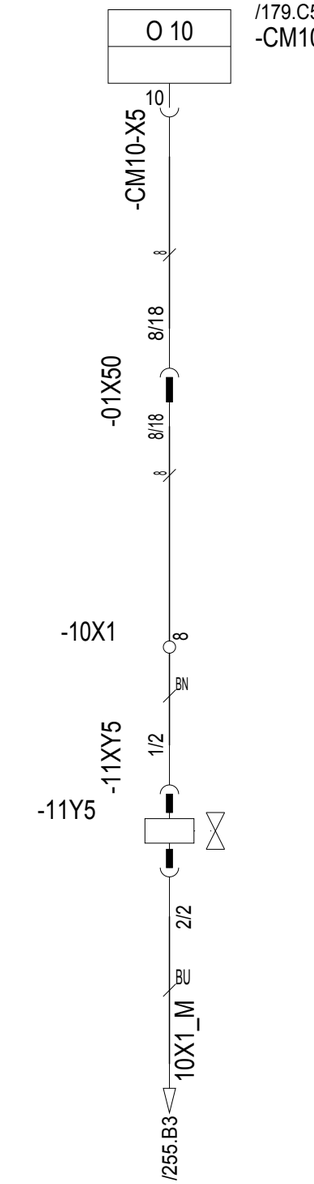
Vakuum Vorheizung



Druck Standardheizung aufbauen



Druck Standardheizung halten



Formwerkzeug Membrane

Druck Vorheizung aufbauen

Druck Vorheizung halten

Druck Vorheizung halten

Druck Standardheizung aufbauen

Druck Standardheizung halten

				Datum	10.10.05	MULTIVAC		14137	Formen	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.						R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		Blatt 121 / 80 Bl.

Druck Vorheizung aufbauen 1

O 14 /180.D5 -CM11

14 -CM11-X5 -10W1.1 16 25*0,5 PE 16/18 -01X50 16/18 -10W1 16 25*0,5 PE -10X1 16 BN -11XY8 1/2 -11Y8 2/2 BU 10X1_M /255.E3

Druck Formen aufbauen

O 11 /179.D5 -CM10

11 -CM10-X5 13 13/18 -01X50 13/18 13 -10X1 13 BN -12XY4 1/2 -12Y4 2/2 BU 10X1_M /255.E2

Druck Formen halten

O 12 /179.D5 -CM10

12 -CM10-X5 14 14/18 -01X50 14/18 14 -10X1 14 BN -12XY5 1/2 -12Y5 2/2 BU 10X1_M /255.B3

Vakuum formen

O 13 /179.D5 -CM10

13 -CM10-X5 12 12/18 -01X50 12/18 12 -10X1 12

Formung Stempel ab

O 14 /179.D5 -CM10

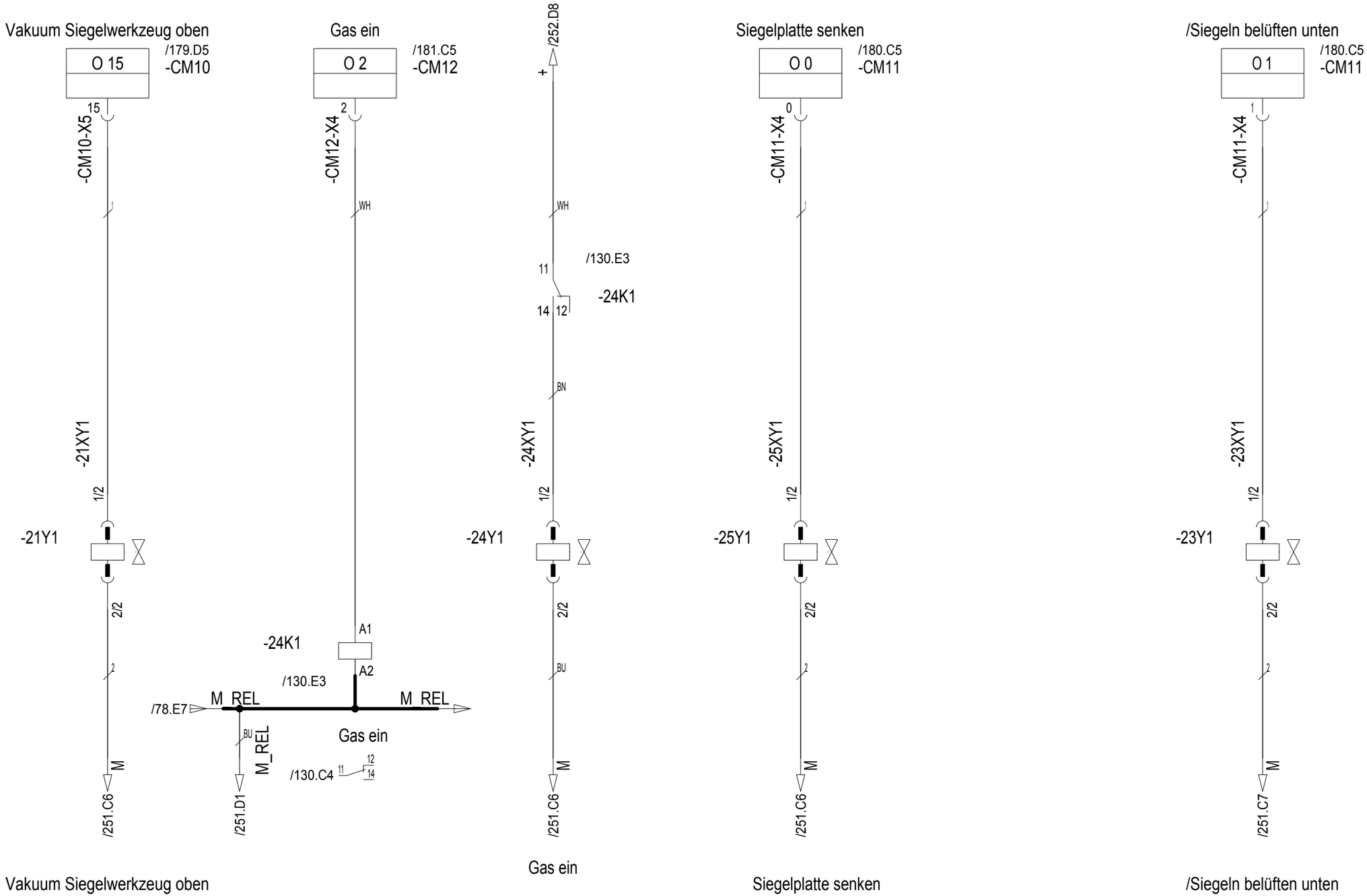
14 -CM10-X5 15 15/18 -01X50 15/18 15 -10X1 15

Druck Vorheizung aufbauen Oberteil

Druck Formen aufbauen

Druck Formen halten

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Formen	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					Blatt 123
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	R240 103147 80 Bl.



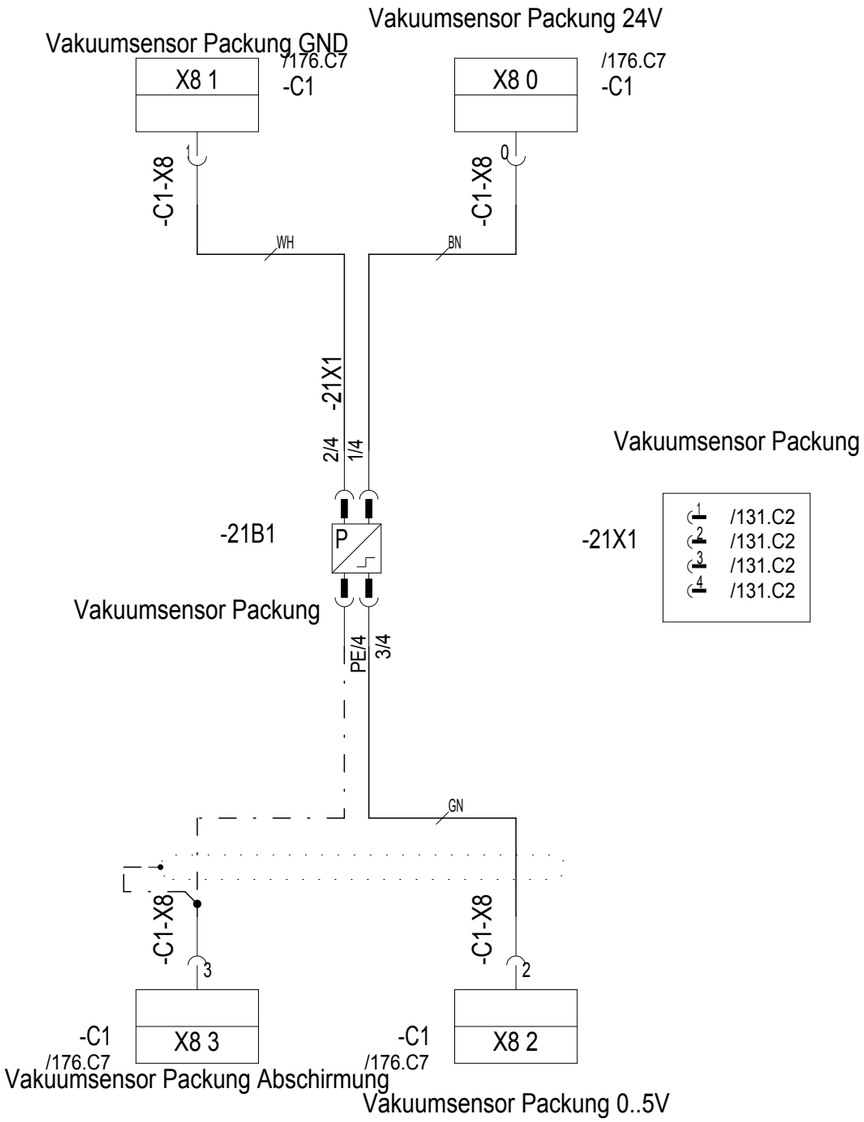
Vakuum Siegelwerkzeug oben

Gas ein

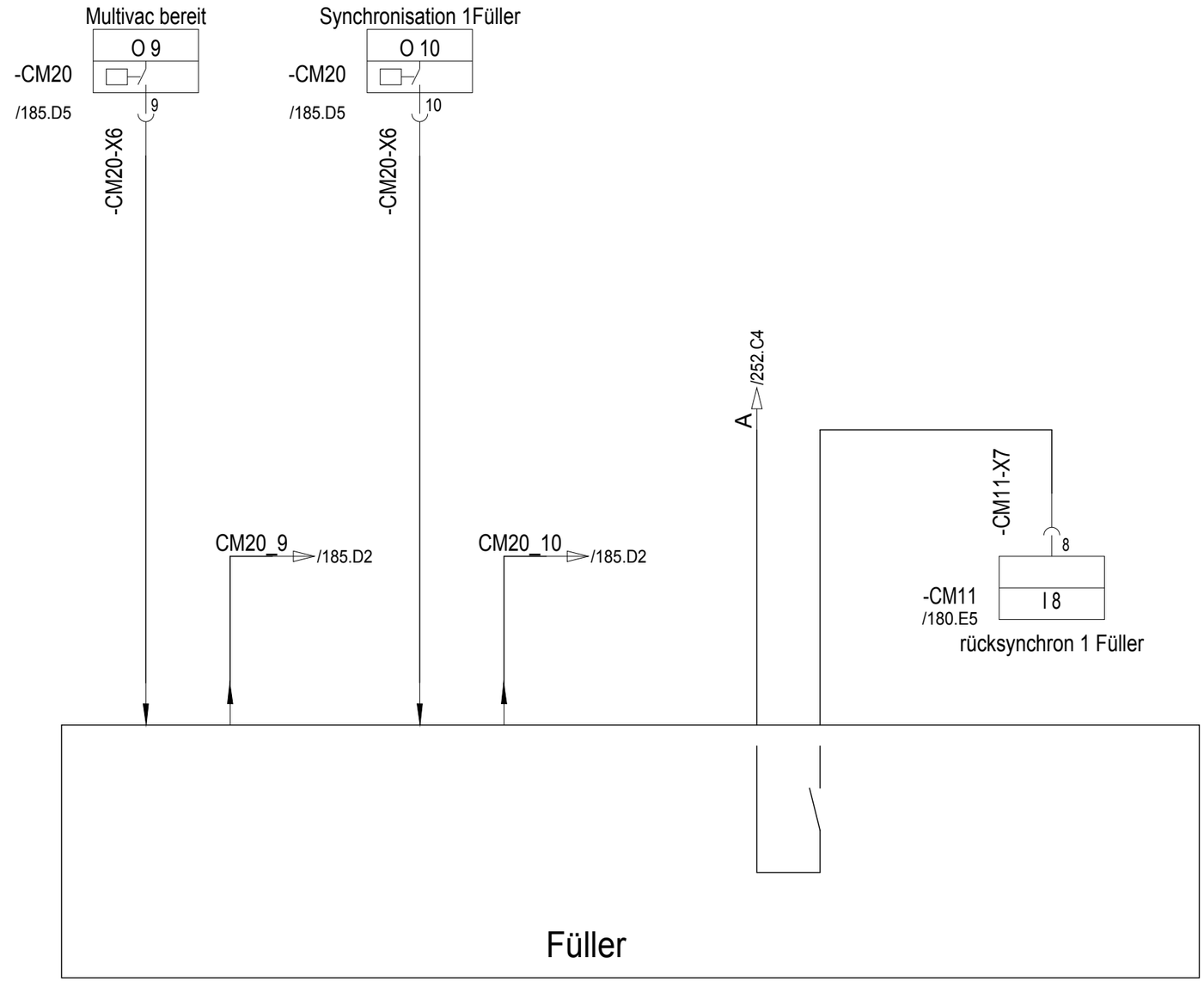
Siegelplatte senken

/Siegeln belüften unten

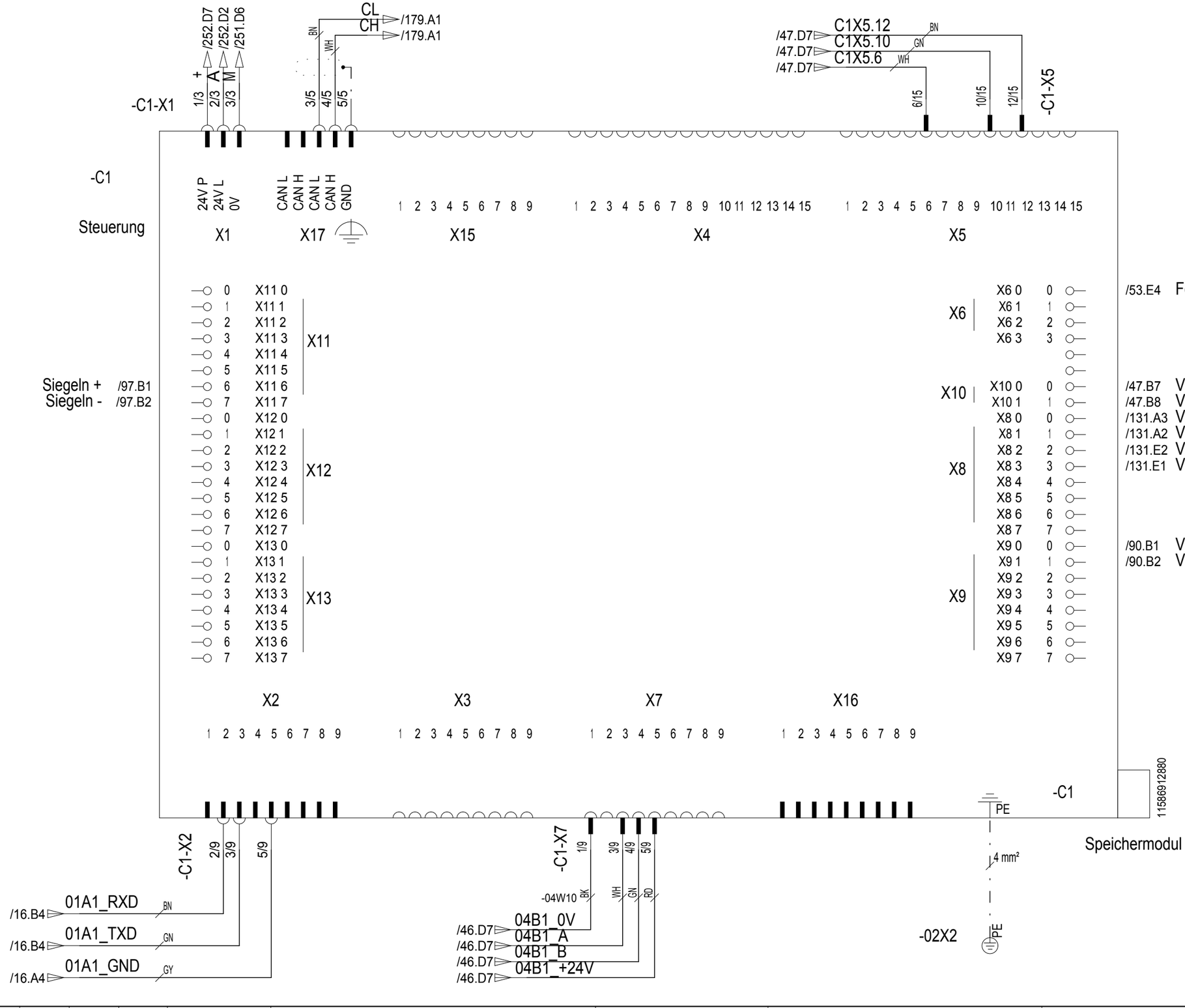
				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Vakuum/Siegeln	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 130 / 80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Vakuum/Siegeln	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 131 / 80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Synchronisierung Füller	LUGANSK RUSSLAND		
				Bearb.	Keckeisen						
				Gepr.					R240 103147		Blatt 145
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.			80 Bl.



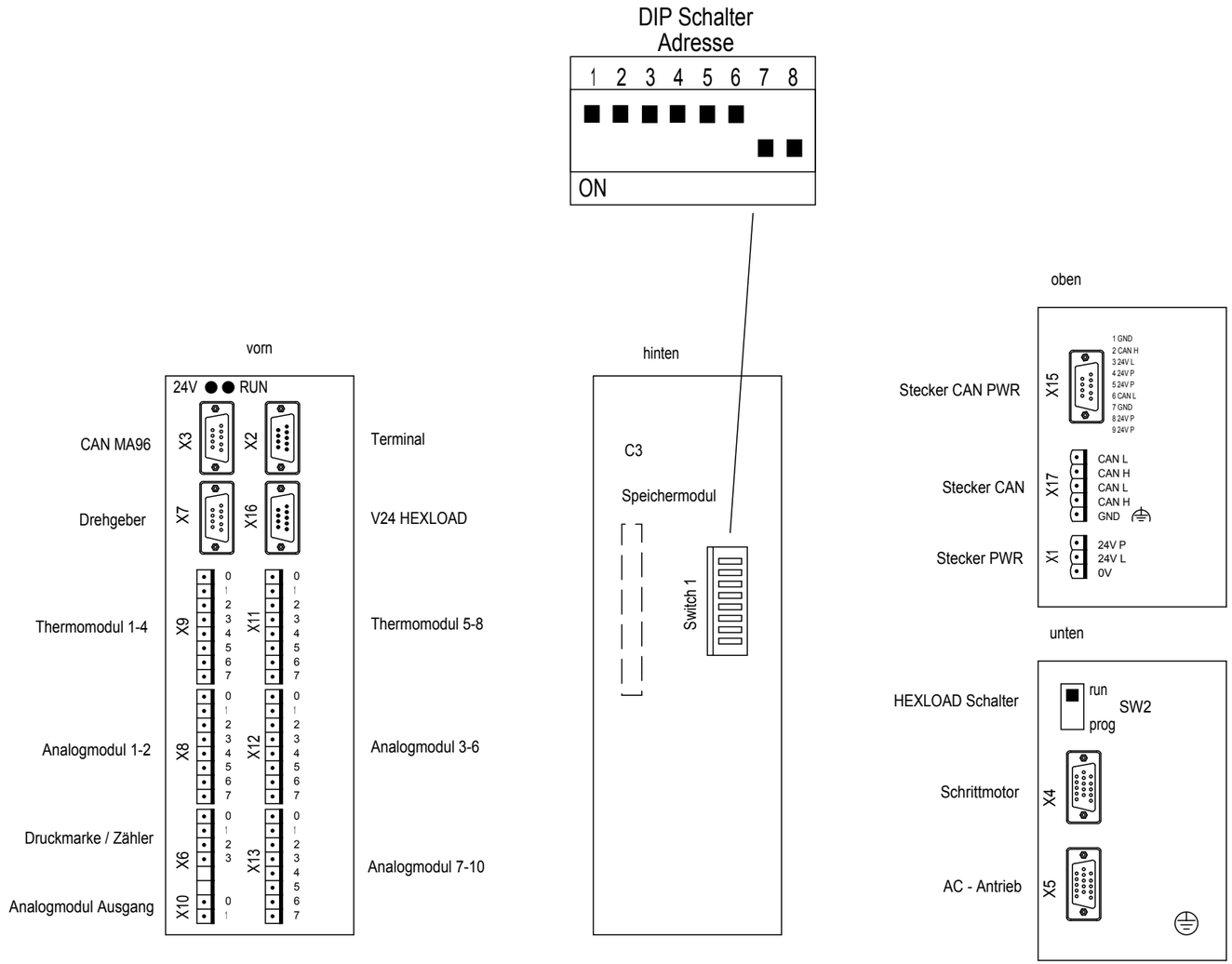
Siegeln + /97.B1
Siegeln - /97.B2

/53.E4 Fototastkopf Oberfolie

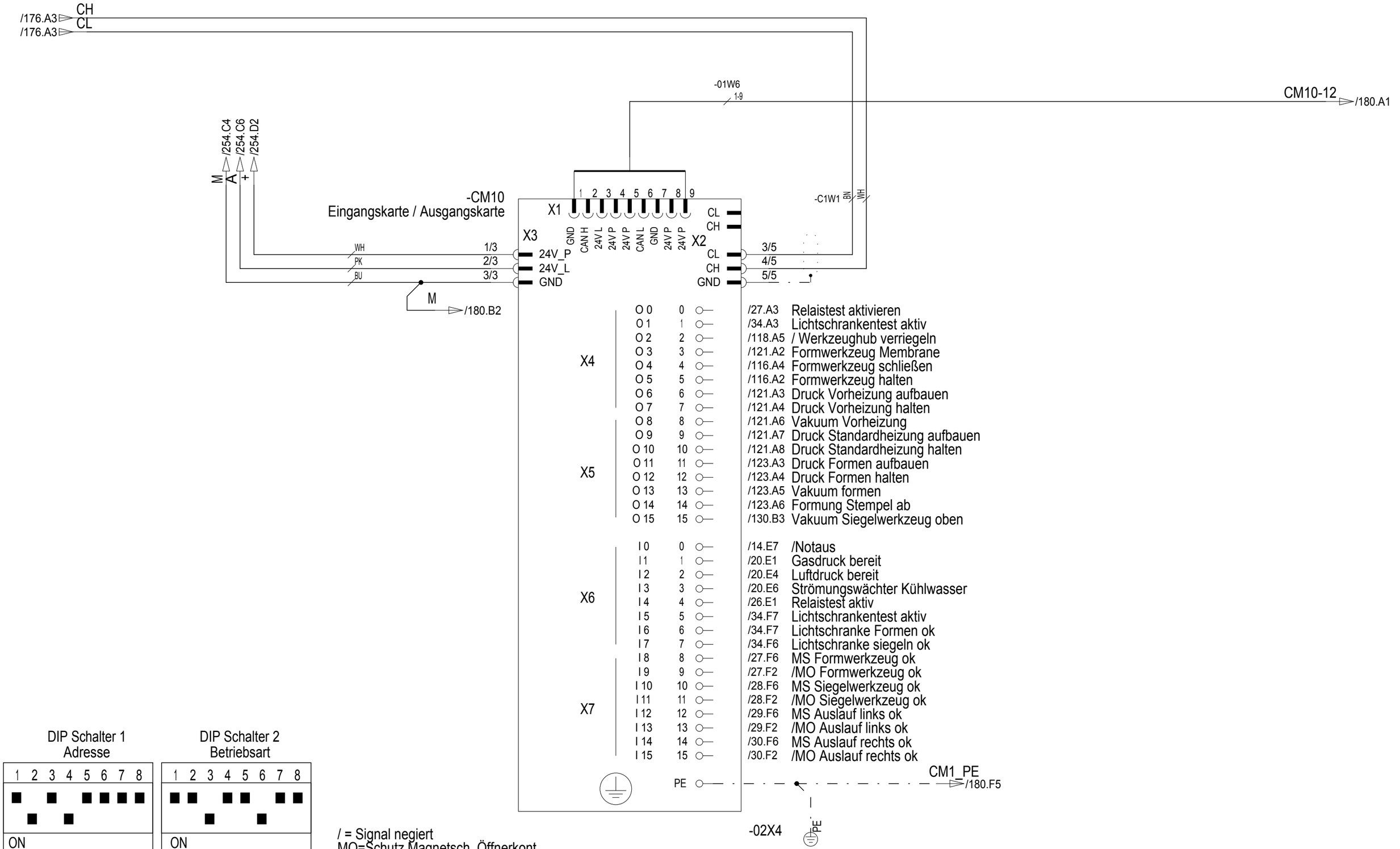
/47.B7 Vorschub AA+
/47.B8 Vorschub AA-
/131.A3 Vakuumsensor Packung 24V
/131.A2 Vakuumsensor Packung GND
/131.E2 Vakuumsensor Packung 0..5V
/131.E1 Vakuumsensor Packung Abschirmung

/90.B1 Vorheizung unten +
/90.B2 Vorheizung unten -

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Geräteplan Mastersteuerung	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					Blatt 176
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	R240 103147 80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Geräteplan Mastersteuerung	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					Blatt 177
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp. / Ers.f.	Ers.d.		R240 103147 / 80 Bl.



DIP Schalter 1
Adresse

1	2	3	4	5	6	7	8
■		■		■	■	■	■
	■		■				

ON

DIP Schalter 2
Betriebsart

1	2	3	4	5	6	7	8
■	■		■	■		■	■
		■			■		

ON

/ = Signal negiert
MO=Schutz Magnetsch. Öffnerkont.
MS=Schutz Magnetsch.Schließkont.

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Geräteplan CM10	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 179 / 80 Bl.

/179.A8 CM10-12 — -01W6 1-9 — CM10-12 /181.A1

-CM11
Eingangskarte / Ausgangskarte

X1: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 — CL, CH

X3: GND, CAN H, 24V L, 24V P, 24V P, CAN L, GND, 24V P, 24V P — X2: CL, CH, GND

X3: 24V_P, 24V_L, GND

/179.C3 M — BU — 3/3 — -CM11-X3

M — /181.B2

X4	O 0	0	/130.B6 Siegelplatte senken
	O 1	1	/130.B8 /Siegeln belüften unten
	O 2	2	
	O 3	3	/118.A4 Siegelwerkzeug schließen
	O 4	4	/118.A2 Siegelwerkzeug halten
	O 5	5	/53.B7 Oberfolienbremse zu
	O 6	6	/80.B6 Kette ausblasen
	O 7	7	/80.B7 Kette ölen
	O 8	8	/57.B2 Schneidung 1 Schneiden
	O 9	9	
X5	O 10	10	/57.B5 Schneidung 2 Schneiden
	O 11	11	/57.B7 Quetschmesser
	O 12	12	
	O 13	13	
	O 14	14	/123.A2 Druck Vorheizung aufbauen 1
	O 15	15	/46.B5 UF Antrieb Bremse öffnen
X6	I 0	0	
	I 1	1	/20.E7 /Maschine Stop
	I 2	2	/80.E2 Kettenölmenge ok
	I 3	3	/53.E2 Handstart Vorschub
	I 4	4	/115.E3 Formwerkzeug Hubimpuls
	I 5	5	/115.E2 Formwerkzeug geschlossen
	I 6	6	/115.E5 Siegelwerkzeug Hubimpuls
	I 7	7	/115.E6 Siegelwerkzeug geschlossen
	I 8	8	/145.D7 rücksynchron 1 Füller
X7	I 9	9	
	I 10	10	
	I 11	11	
	I 12	12	/21.E1 Überlastung Motor
	I 13	13	/21.E4 Drehfeld OK
	I 14	14	
	I 15	15	/78.E7 Aufwickler Ein
	PE		CM1_PE /181.F5

CM1_PE /179.E6

DIP Schalter 1 Adresse

1	2	3	4	5	6	7	8
■	■		■				
		■		■	■	■	■

ON

DIP Schalter 2 Betriebsart

1	2	3	4	5	6	7	8
■	■		■	■		■	■
		■			■		

ON

/ = Signal negiert
MO=Schutz Magnetsch. Öffnerkont.
MS=Schutz Magnetsch.Schließkont.

Zustand	Änderung	Datum	Name		
				Datum	10.10.05
				Bearb.	Keckeisen
				Gepr.	
				Norm	

MULTIVAC

Ursp. | Ers.f. | Ers.d.

14137

Geräteplan
CM11

LUGANSK RUSSLAND
R240 103147

Blatt 180
80 Bl.

/180.A8 CM10-12

-01W6 1-9

-CM12
Eingangskarte / Ausgangskarte

X1: 1 2 3 4 5 6 7 8 9

X3: GND, CAN H, 24V L, 24V P, 24V P, CAN L, GND, 24V P, 24V P

X2: CL, CH

X3: 24V_P, 24V_L, GND

/180.C3 M — BU — 3/3

X2: CL, CH, GND

3/5 CL
4/5 CH
5/5

-01W9: BN, WH, 2*0,14 +SH

CL /185.A1
CH /185.A1

X4

O 0	0	/58.A6 Verfahreinheit 1 Position A
O 1	1	/58.A7 Verfahreinheit 1 Position B
O 2	2	/130.B4 Gas ein
O 3	3	/78.A7 Aufwickler Ein
O 4	4	
O 5	5	
O 6	6	
O 7	7	

X5

O 8	8	
O 9	9	
O 10	10	
O 11	11	
O 12	12	
O 13	13	
O 14	14	
O 15	15	

X6

I 0	0	/31.F6 MS Stützblech Formstation ok
I 1	1	/31.F4 /MO Stützblech Formstation ok
I 2	2	/31.F8 MS Stützblech Siegelstation ok
I 3	3	/31.F6 /MO Stützblech Siegelstation ok
I 4	4	/31.F4 MS Stützblech Auslauf ok
I 5	5	/31.F1 /MO Stützblech Auslauf ok
I 6	6	
I 7	7	

X7

I 8	8	/58.F1 Schneidung geöffnet
I 9	9	/58.F2 Verfahreinheit Position A erreicht
I 10	10	/58.F3 Verfahreinheit Position B erreicht
I 11	11	
I 12	12	
I 13	13	
I 14	14	
I 15	15	

PE

CM1_PE
/180.E6

DIP Schalter 1
Adresse

1	2	3	4	5	6	7	8
■	■			■	■	■	■
		■	■				

ON

DIP Schalter 2
Betriebsart

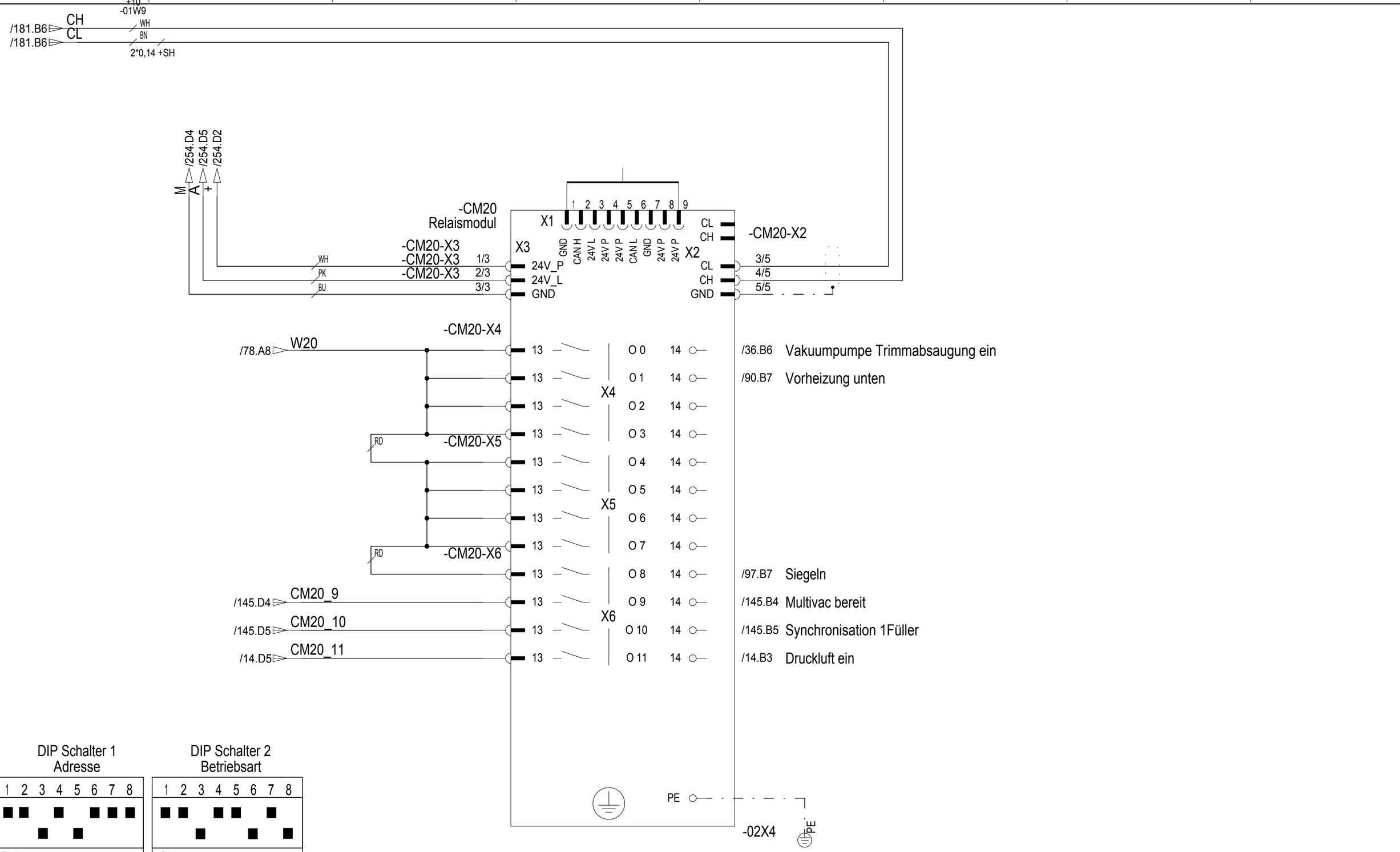
1	2	3	4	5	6	7	8
■	■		■	■		■	■
		■			■		

ON

/ = Signal negiert
MO=Schutz Magnetsch. Öffnerkont.
MS=Schutz Magnetsch.Schließkont.

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Geräteplan CM12
				Bearb.	Keckeisen			LUGANSK RUSSLAND
				Gepr.				R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.

Blatt 181
80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Geräteplan CM20	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					Blatt 185
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	R240 103147 80 Bl.

Klemmleiste

-10X1

85219120251

+20 -10W1			Klemme		
			1		
			2		
3		+20 -01X50- :3	3	+20 -10XY1 :1	/116.D3
4		+20 -01X50- :4	4	+20 -10XY2 :1	/116.D2
5		+20 -01X50- :5	5	+20 -10XY3 :1	/121.D2
6		+20 -01X50- :6	6		/121.D5
7		+20 -01X50- :7	7	+20 -11XY4 :1	/121.D6
8		+20 -01X50- :8	8	+20 -11XY5 :1	/121.D8
9		+20 -01X50- :9	9	+20 -11XY6 :1	/121.D3
10		+20 -01X50- :10	10	+20 -11XY9 :1	/121.D4
				+20 -11XY7 :1	/121.D4
			11		
12		+20 -01X50- :12	12		/123.D5
13		+20 -01X50- :13	13	+20 -12XY4 :1	/123.D3
14		+20 -01X50- :14	14	+20 -12XY5 :1	/123.D4
15		+20 -01X50- :15	15		/123.D6
16		+20 -01X50- :16	16	+20 -11XY8 :1	/123.D2
17		+20 -01X50- :17	17	+20 -04XS2 :3	/53.D2
			18		
			19		
			20		
21		+20 -01X51- :4	21	-10XS1 :4	/115.D3
22		+20 -01X51- :5	22	-10S2- :4	/115.D2
23		+20 -01X51- :6	M		/115.C2
			"		/115.C2
			"	-10S2- :3	/115.C2
			M	+20 -10XY2 :2	/255.D2
				+20 -10XY1 :2	/255.D2

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Klemmleiste -10X1	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				+20
				Gepr.					R240 103147 Blatt 200
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	80 Bl.

Klemmleiste

-10X1

85219120251

+20 -10W1			Klemme			
		-10XS1 :3	M	+20 -10XY3 :2	/255.D2	
				+20 -12XY4 :2	/255.D2	
		+20 -11XY4 :2	M	+20 -11XY5 :2	/255.D3	
		+20 -11XY8 :2	M		/255.D3	
		+20 -11XY7 :2	M	+20 -12XY5 :2	/255.D3	
			M	+20 -11XY9 :2	/255.D4	
				+20 -11XY6 :2	/255.D4	
24		+20 -01X51- :7	A		/115.C2	
			"	-10S2- :1	/115.C2	
			"		/115.C2	
			A	+20 -04XS2 :1	/255.D5	
			A	-10XS1 :1	/255.D6	
GNYE		+20 -01X51- :8	PE		/13.F1	
			PE			

				Datum	10.10.05
				Bearb.	Keckeisen
				Gepr.	
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	

MULTIVAC

Ursp.	Ers.f.	Ers.d.
		14137

Klemmleiste
-10X1

LUGANSK RUSSLAND
R240 103147

+20
Blatt 201
80 Bl.

-01X52
Steckverbinder 2

1	/27.D2
2	/27.D2
3	/27.D3
4	/27.D3
5	/27.D3
6	/27.D3
7	/27.D4
8	/27.D4
9	/27.D4
10	/27.D4
11	/27.D5
12	/27.D5
13	/27.D5
14	/27.D5
15	/27.D5
16	/27.D6
17	/27.D6
18	/27.D6
19	
20	
21	
22	/34.C2
23	/34.C2
24	/34.C1
25	/34.C1
26	/34.D2
27	/34.D1
28	

-01X50-
Steckverbinder 4

1	
2	
3	/116.C3
4	/116.C2
5	/121.C2
6	/121.C5
7	/121.C6
8	/121.C8
9	/121.C3
10	/121.C4
11	
12	/123.C5
13	/123.C3
14	/123.C4
15	/123.C6
16	/123.C2
17	/53.D2
18	/212.C3

18/18 — 18/18

Code

-01X51
Steckverbinder 6

1	
2	
3	
4	/115.D3
5	/115.D2
6	/115.B2
7	/115.B2
8	/13.E1
9	/212.C4
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	

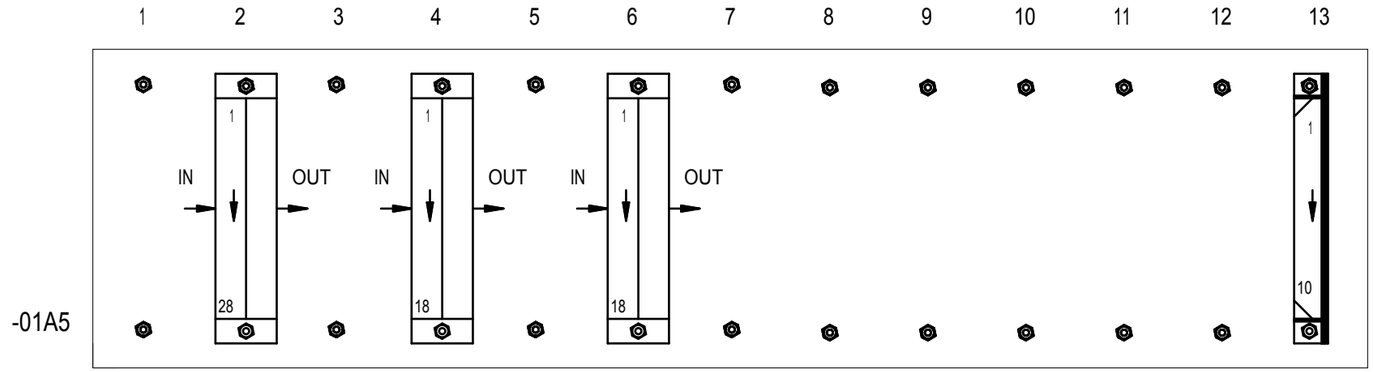
9/18 — 9/18

Code

-07X21
Steckverbinder 13

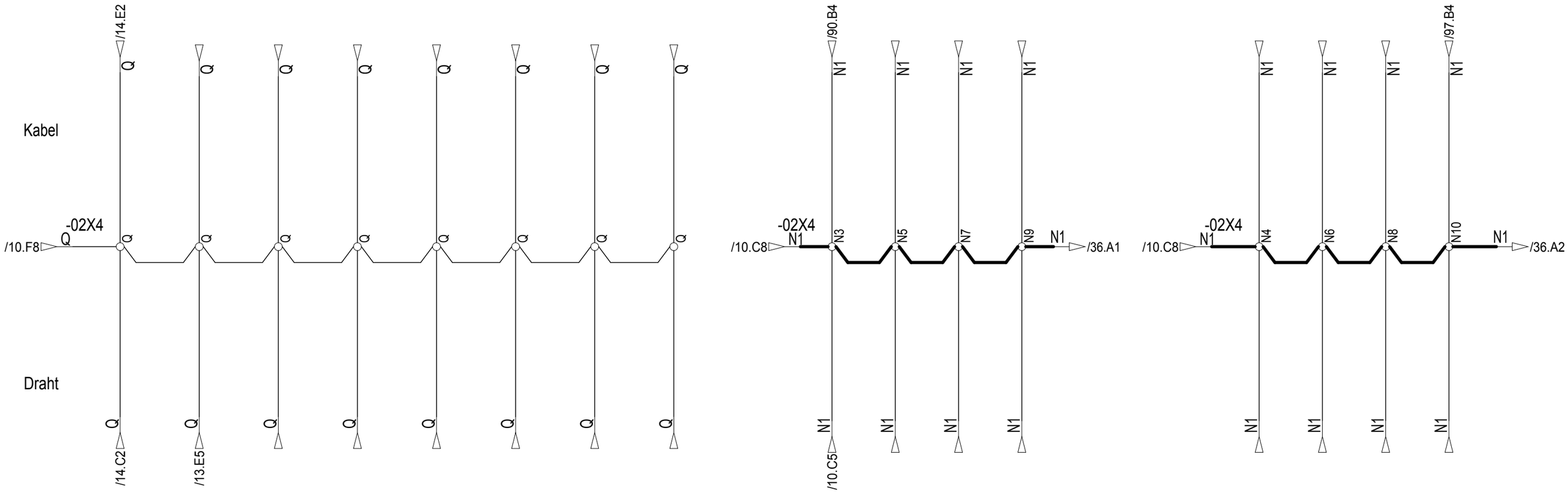
1	/90.C2
2	/90.C2
3	/90.C4
4	/90.C4
5	/90.C3
6	/90.C3
7	/90.C4
8	
9	
10	

Trenndose

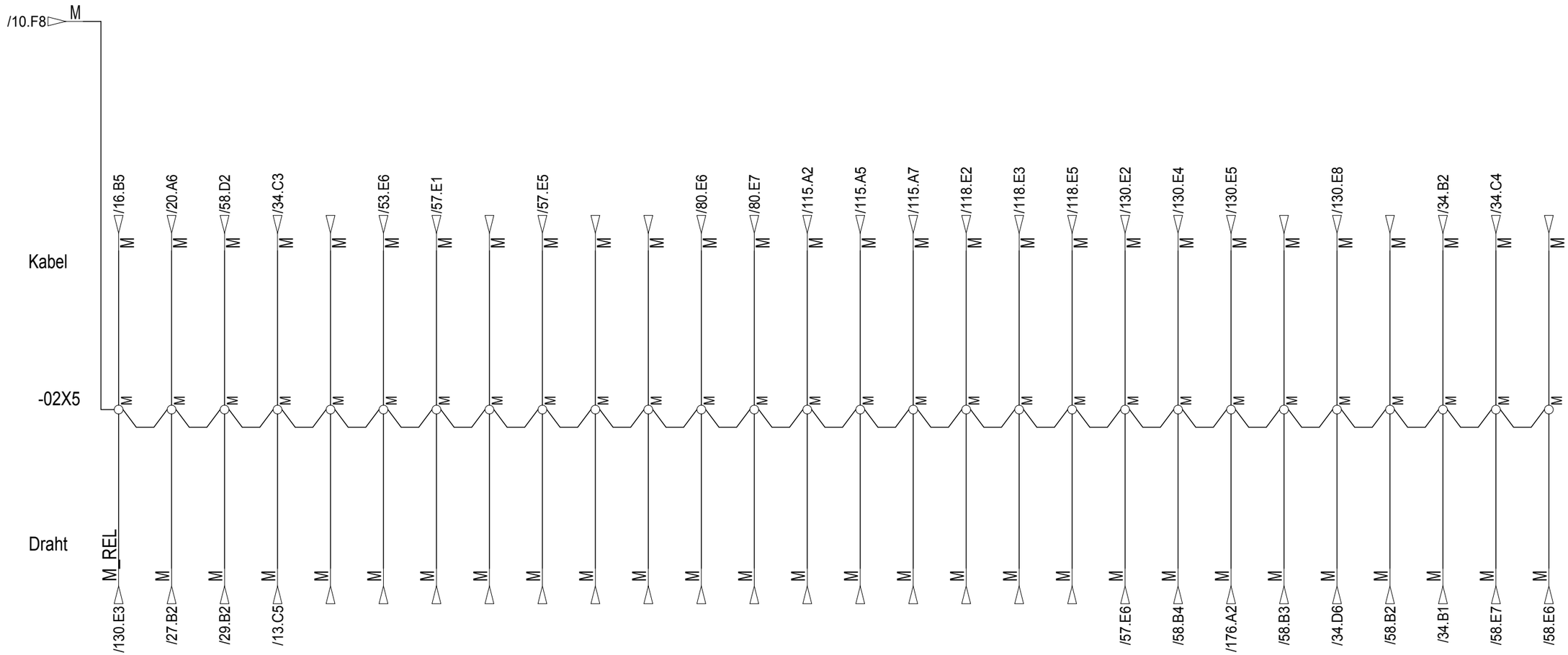


-01A5

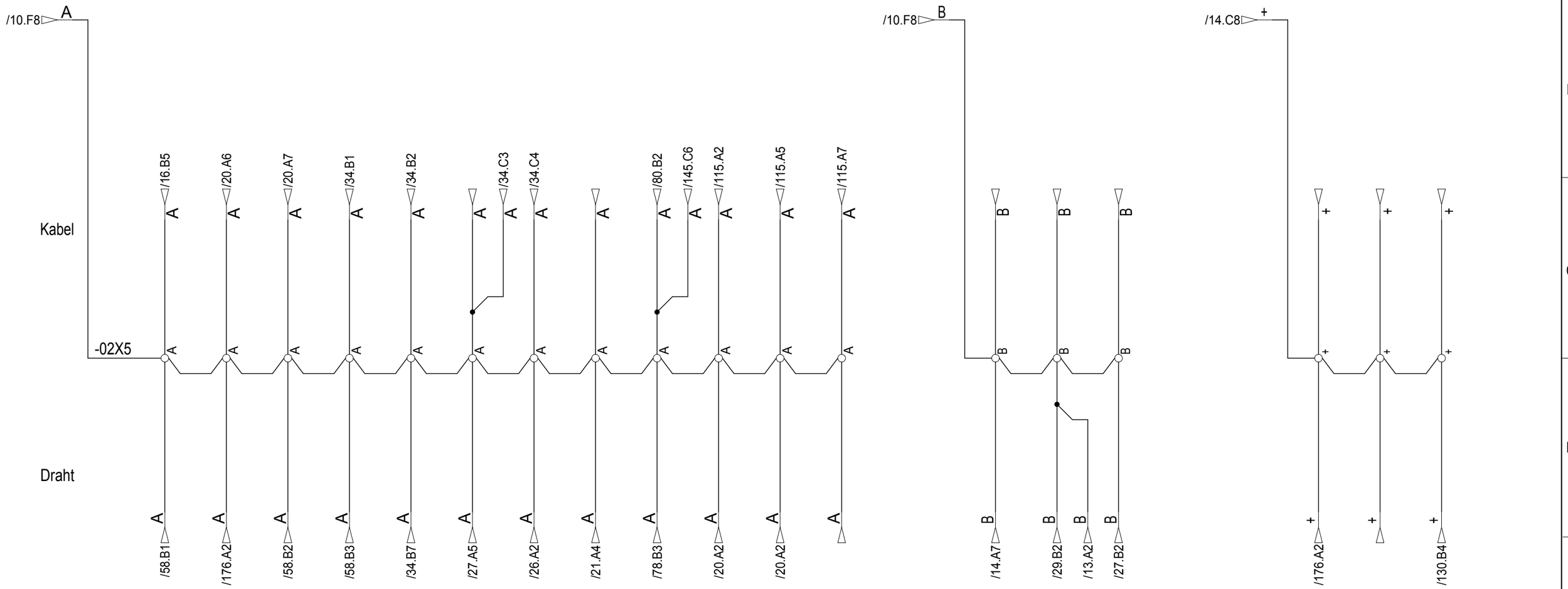
				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Trenndose 01X5	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 212 / 80 Bl.



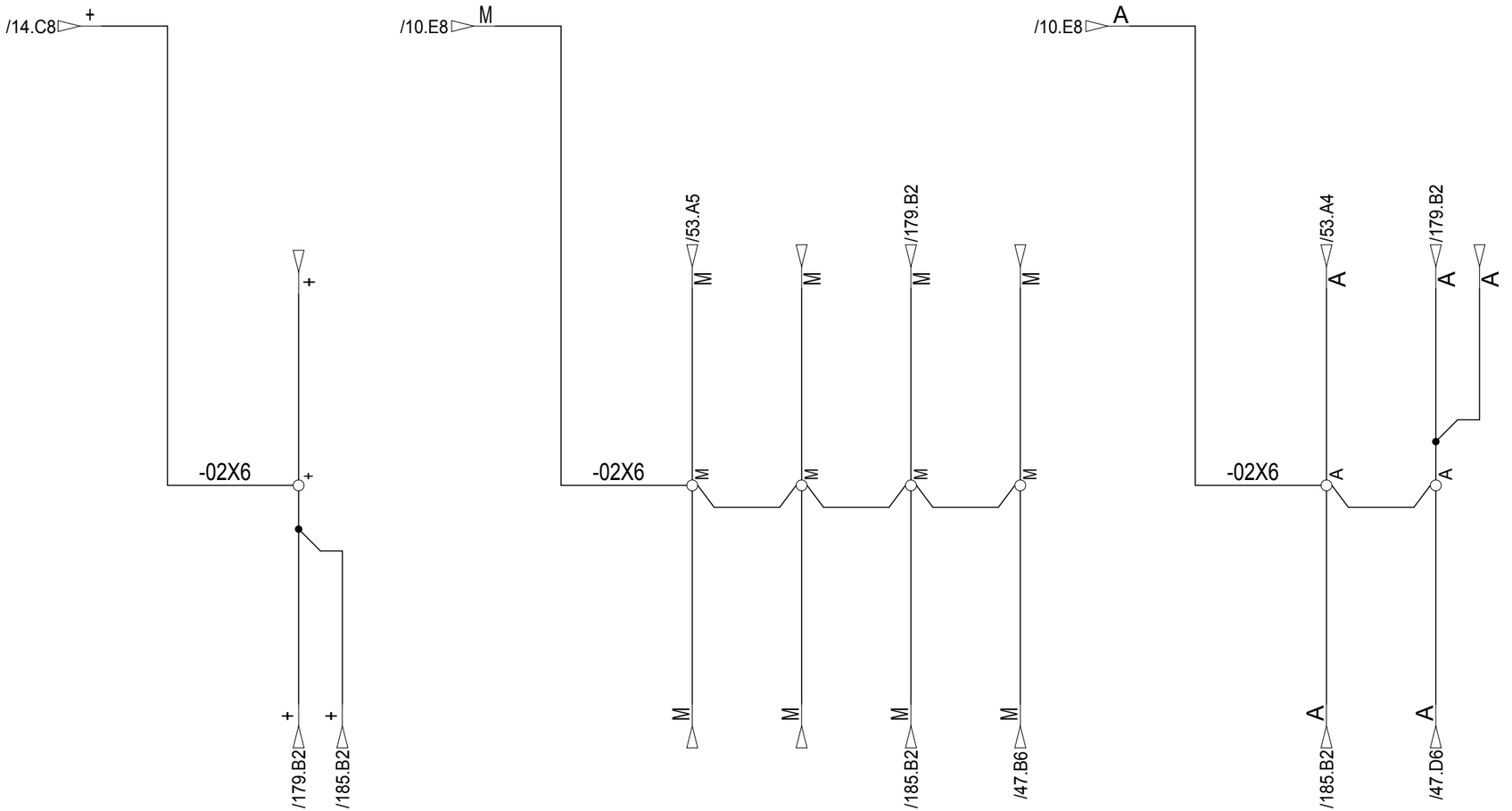
				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Potential 02X4	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 250 / 80 Bl.



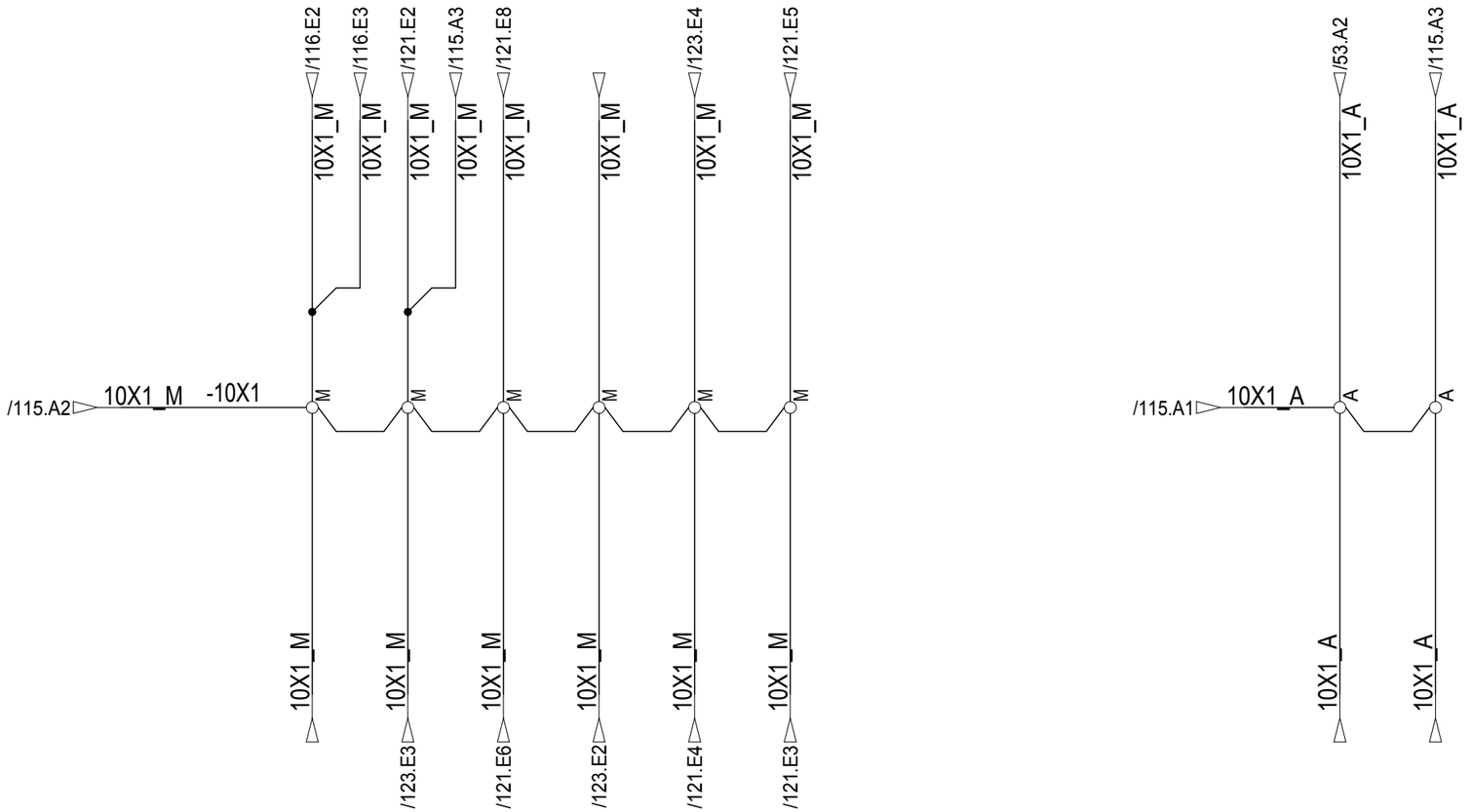
				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Potential 02X5	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 251
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Potential 02X5	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 252
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.

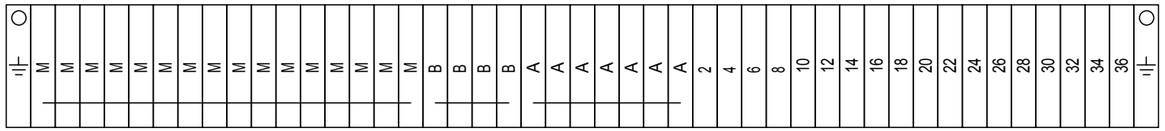


				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Potential 02X6	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 254 / 80 Bl.



				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Potential 10X1	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 255 / 80 Bl.

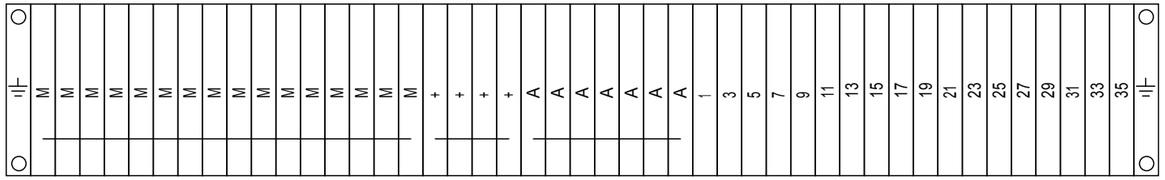
oben



02X5 (45 +2PE)

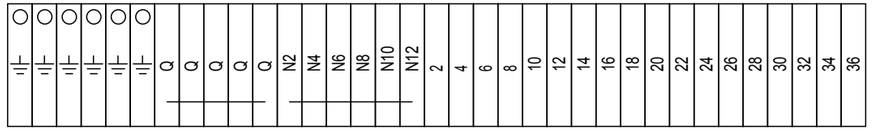
02X6

unten



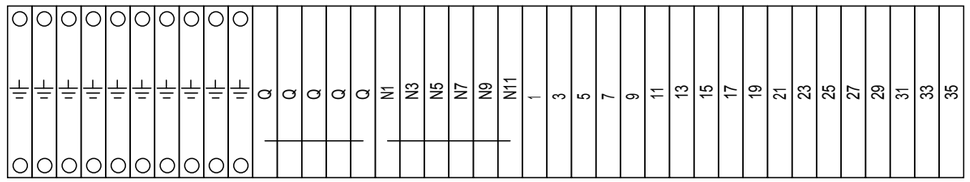
				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Klemmleiste 02X5, 02X6	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147 Blatt 280
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	80 Bl.

oben



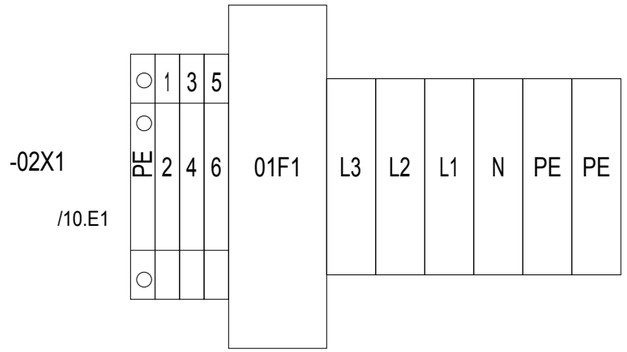
02X4

unten

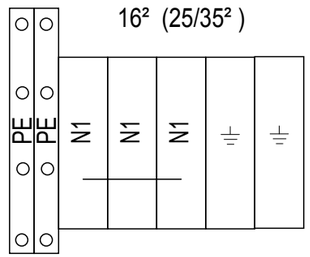


4 mm²

				Datum	10.10.05	MULTIVAC	14137	Klemmleiste 02X4	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 281 / 80 Bl.



02X2



				Datum	10.10.05	MULTIVAC		14137	Netzanschluß 02X1/02X2	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	Keckeisen					
				Gepr.						R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		Blatt 282 80 Bl.

Allgemein

MC96/2 STEUERUNG TERMINAL

UF-ANTRIEB FC-DRIVE 2200 W

BELEGTE HEIZUNGSKANÄLE 2 RAHMENLÄNGE 5375 mm

FB 420 mm AZL 400 mm AUSL. 2100 mm WZA 3000 mm

DRUCKMARKENST. OF

FA04 OBERFOLIE

FA05 UNTERFOLIE

MGS96

LICHTSCHRANKE FWZ SWZ

VAC.PUMPE RIETSCHLE VFS 201

Länderbezogene Ausstattung

NETZTEIL EU 400V

Synchronisation - Prägesysteme

ZUFÜHREINRICHTUNG

UF - Formstation

VORHEIZUNG DRUCKLUFT

FORMEN DRUCKLUFT

HEIZKREISE 1 HUBSYSTEM 530-DS

VORHEIZUNG UNTEN

SCHLIEßMEMBRANE HUBWERK B

Siegelstation

VAC. GAS VBS 91

DRUCKMESSUMFORMER

HEIZKREISE 1 HUBSYSTEM 530-DS

SIEGELN

Schneidung

QUETSCHMESSER

QUERSCHNEIDUNG 1 QRF

QUERSCHNEIDUNG 2 FS87

VERFAHREINHEIT PNEUMATISCH FÜR QRF + FS

Sonderausrüstung - Zubehör

TRENNDOSE 01X5

SCHALTSCHRANK - HEIZUNG

KETTEN SCHMIERFAHRT / REINIGUNG (AUSBLASEN)

MASCHINEN REINIGUNGSPROGRAMM

RANDSTREIFENAUFWICKLER RSW-E4.1

Sonderprogramme

Land: Russland

Sprache: Russisch

Vertr.: Schaller

Schalttafelaufbau	Schalttafelverdrahtung	Programm X	Einbau X	Hochspannung X	Auslieferung X
Datum: 10.10.05	Datum: 14.10.05	Datum: 10.10.05	Datum: 18.10.05	Datum: 11.11.05	Datum: X
Name: Cöllü Veysel	Name: Sigel & Stuhr	Name: Maier M.	Name: Zauzig M.	Name: Zauzig M.	Name: X

Zustand	Änderung	Datum	Name				
				Datum	10.10.05		
				Bearb.	Keckeisen		
				Gepr.			
				Norm		Ursp.	Ers.f.

MULTIVAC

14137

Ers.d.

Checkliste

LUGANSK RUSSLAND

R240 103147

Blatt 1000

80 Bl.

Sepp Haggenmüller GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 4
D-87787 Wolfertschwenden
Deutschland

Fon: ++49 (0) 8334/601-0
http://www.multivac.de

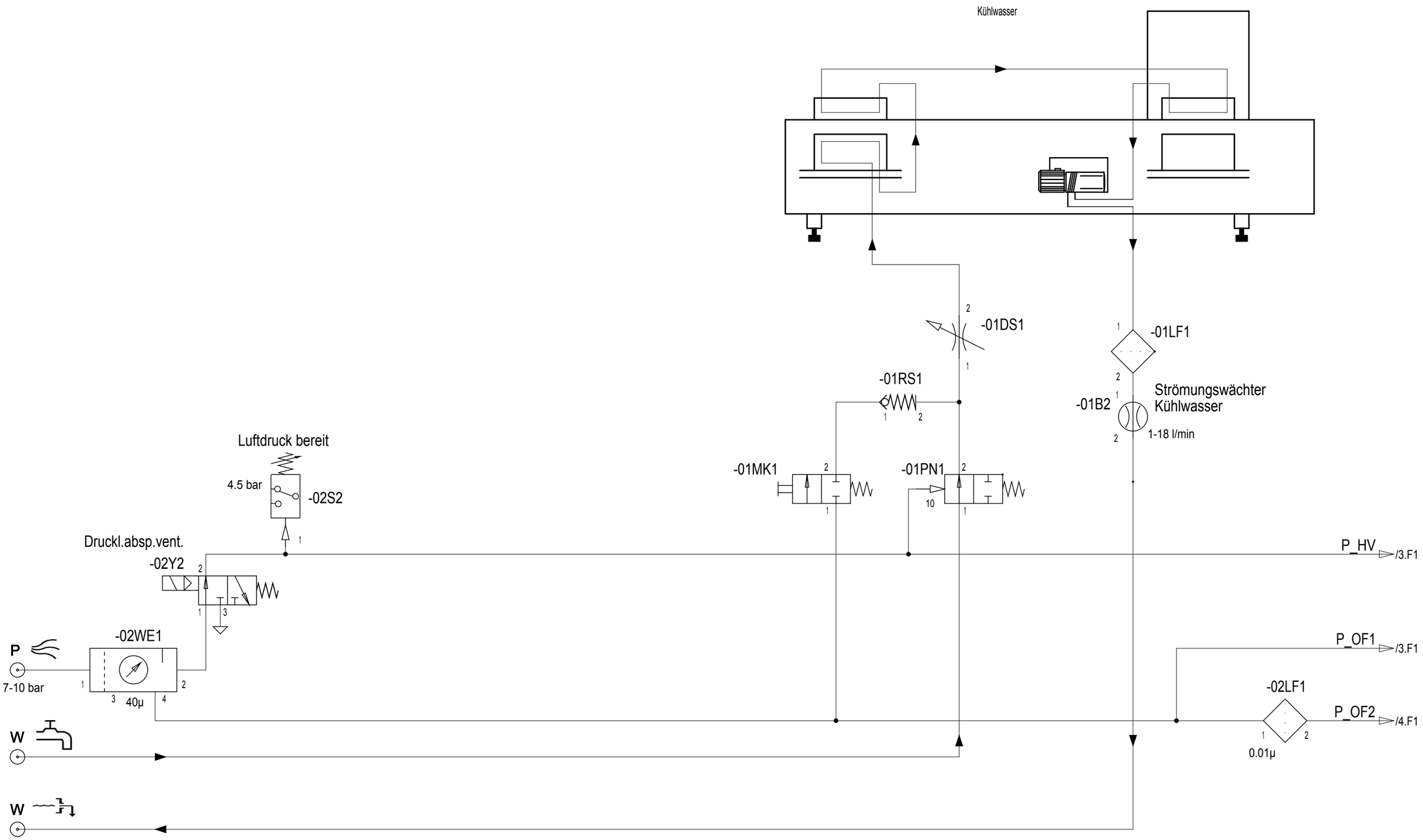
Pneumatik

Kunde: LUGANSK RUSSLAND

Maschinennummer: 103147

VERVIELFÄLTIGUNG NICHT GESTATTET ALLE RECHTE VORBEHALTEN

				Datum	11.11.05				LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	HEN	MULTIVAC	14137			
				Gepr.					R240 103147	Blatt 1
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.



				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Grundmaschine	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	HEN				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 2 / 80 Bl.

Folienabspulung FA05
Unterfolie

-03ZY1

Folienabspulung FA04
Oberfolie

-03ZY2

Kettenschmierung

ausblasen Kette

Fototastkopf
Oberfolie

-05SM1

-03ME1

-03ME2

-03SD1

-03SD2

Kettenölmenge ok

-04S1

-04PU1

-04DR1

-04Y1

-04Y2

-05Y1

DE

A_R2 /6.E1

A_S2 /6.E1

P_HV /2.D8

P_OF1 /2.E8

P_HV /4.F1

P_OF1 /6.F1

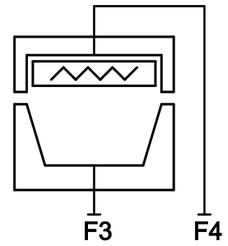
Kette ölen

Kette ausblasen

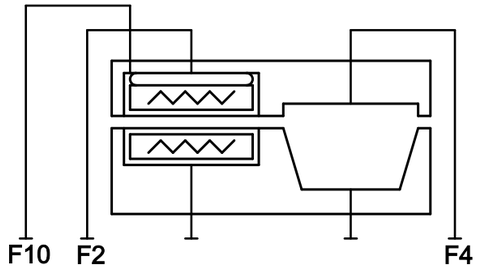
Oberfolienbremse zu

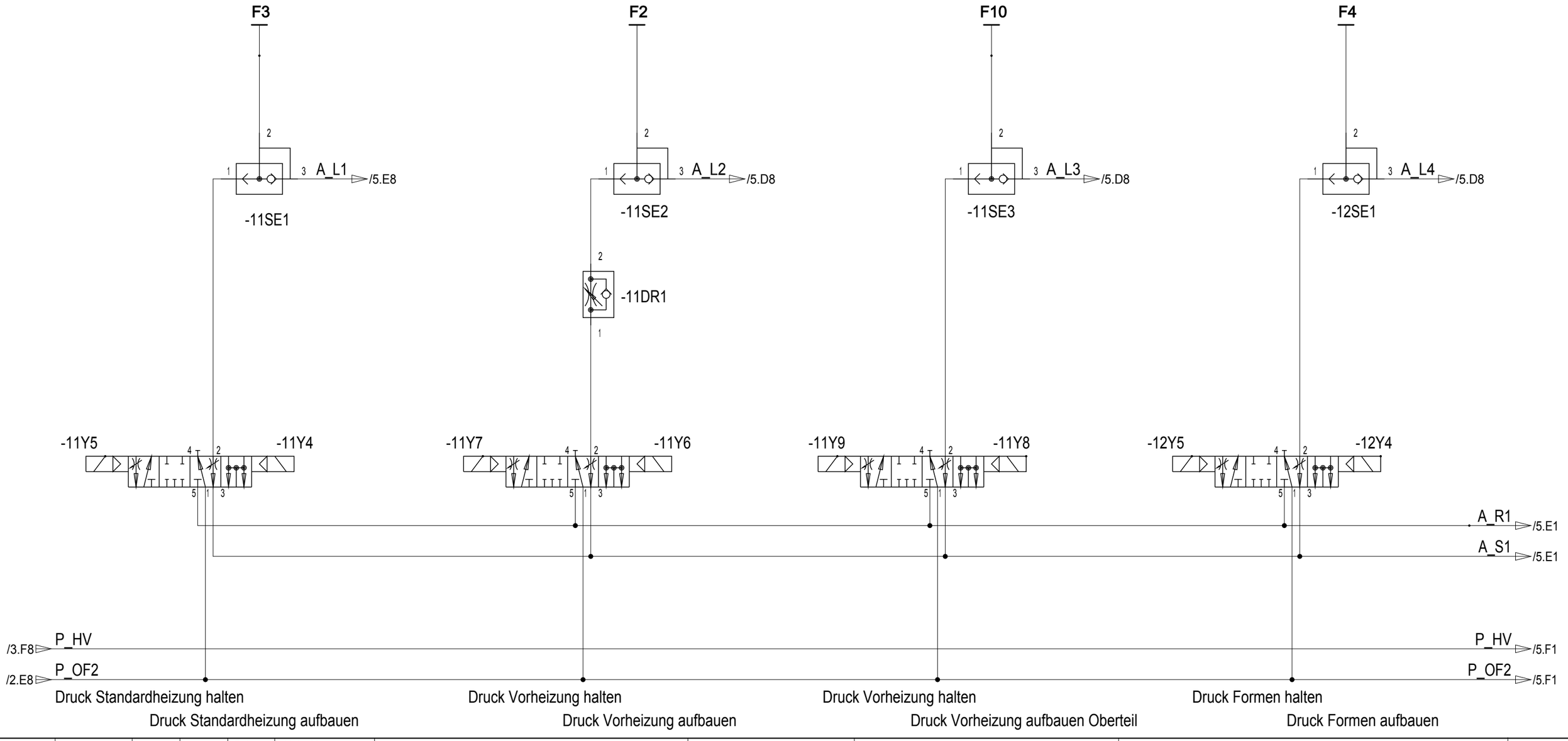
				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Grundmaschine	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	HEN				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 3 / 80 Bl.

Formwerkzeug Standard



Formwerkzeug Vorheizung





				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Formstation	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	HEN				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 4 / 80 Bl.

Schlauchmembrane

Werkzeughub

Werkzeughub

-10SM1 -10SM2 -10SM3 -10SM4 -10SM5

-10SE1 -10SE2 -10SE3

A_L5 /5.D8

A_L6 /5.D8

-10ZY1

-10ZY2

-10SD1

-10PN1

P_L1 /7.B7

A_L6 /5.B4

A_L5 /5.B2

A_L4 /4.C8

A_L3 /4.C6

A_L2 /4.C4

A_L1 /4.C2

-10Y3

-10Y2

-10Y1

A_R1 /4.E8

A_S1 /4.E8

-02SD1

P_HV /4.F8

P_OF2 /4.F8

P_HV /6.F1

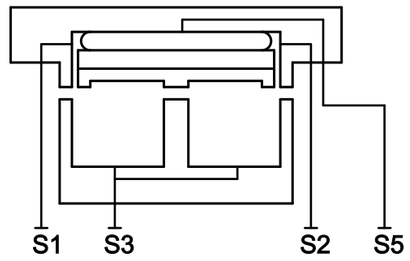
Formwerkzeug Membrane

Formwerkzeug halten

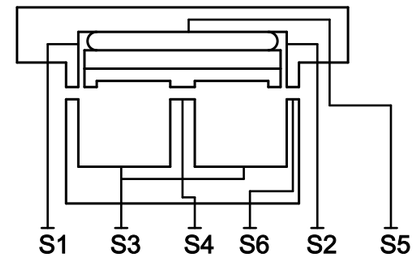
Formwerkzeug schließen

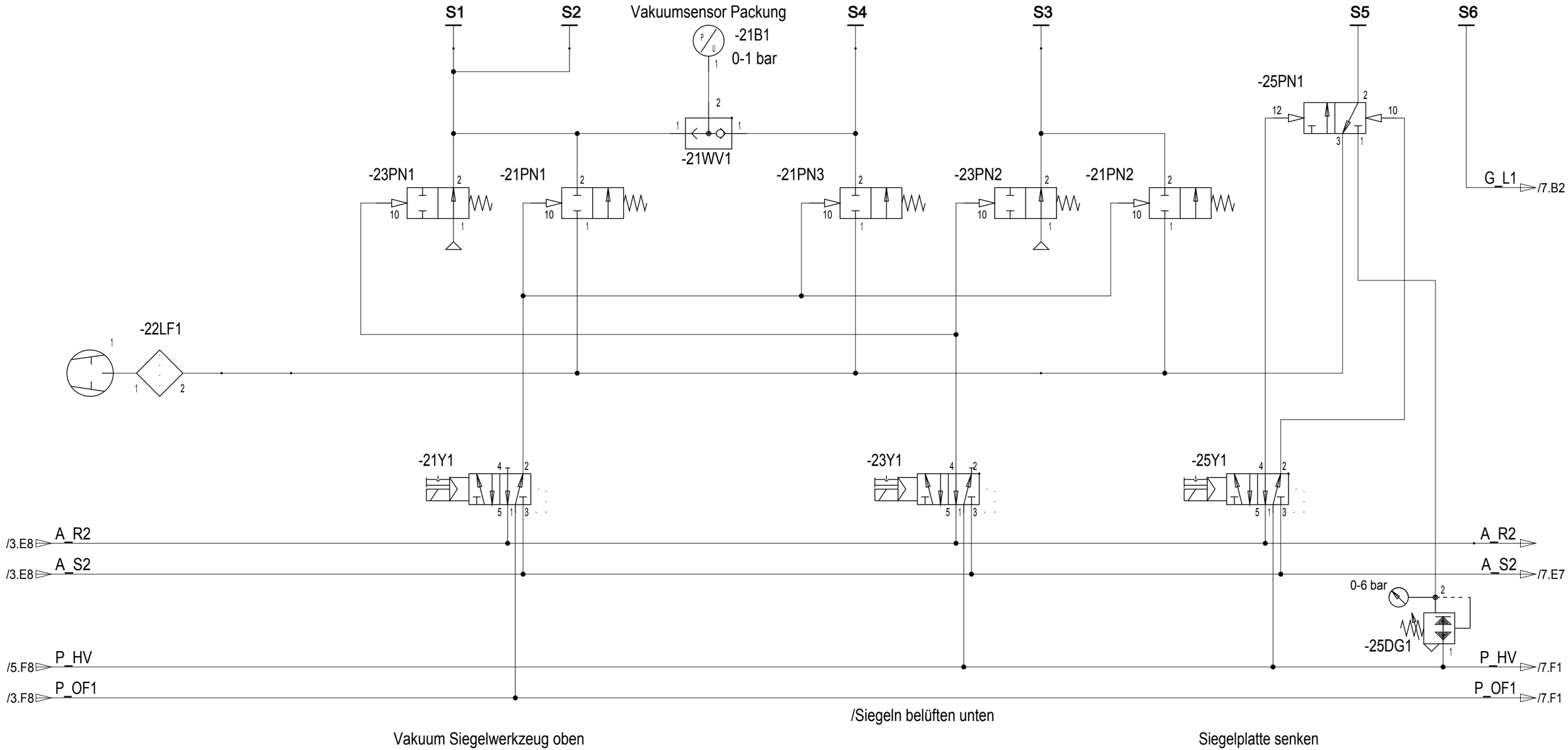
				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Formstation	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	HEN				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 5 / 80 Bl.

Oberfolie schmal



Oberfolie breit





/Siegeln belüften unten

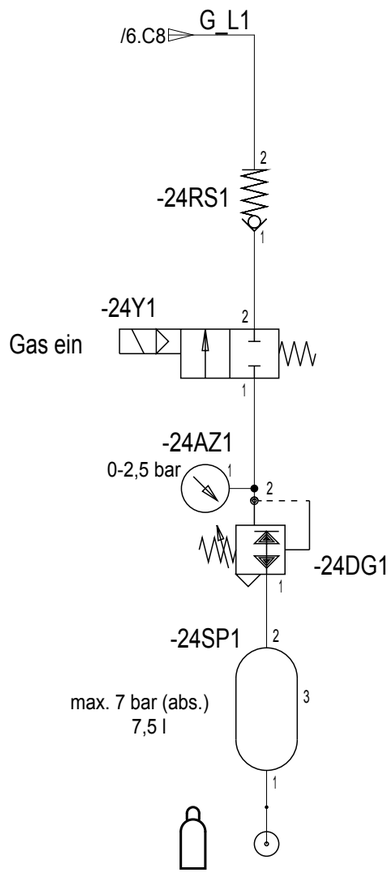
Vakuum Siegelwerkzeug oben

Siegelplatte senken

				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Siegelstation	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	HEN				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 6 / 80 Bl.

Begasen



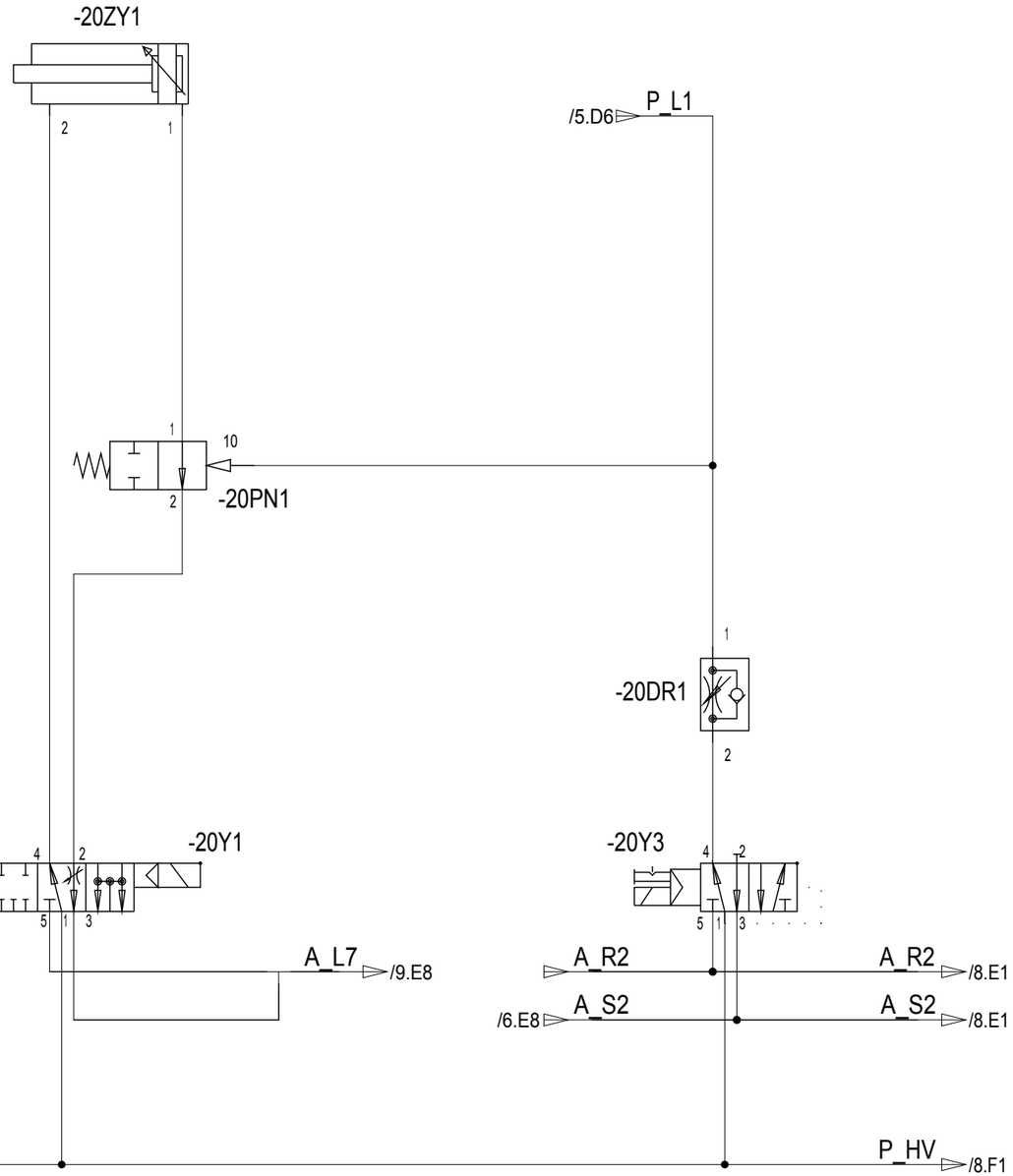


Werkzeughub



Werkzeughub





Siegelwerkzeug halten

Siegelwerkzeug schließen

Werkzeughub verriegeln

				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Siegelstation	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	HEN				
				Gepr.					R240 103147 Blatt 7
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	80 Bl.

Schneidung 1
Pap./Zack.Schnitt
QRF

Schneidung 2
Stanze FS

Verfahreinheit
Schneidung 1 / Schneidung 2

-40ZY11

-40SE11

-40SE12

A_L8 /9.D8

-40ZY21

-40SE21

-40SE22

A_L9 /9.D8

-41ZY11

-41DR11

-41DR12

-40Y11

-40Y21

-41Y1B

-41Y1A

/7.E8 A_R2 — A_R2 /9.E1

/7.E8 A_S2 — A_S2 /9.E1

/7.F8 P_HV — P_HV /9.F1

/7.F8 P_OF1 — P_OF1 /9.F1

Schneidung 1 Schneiden

Schneidung 2 Schneiden

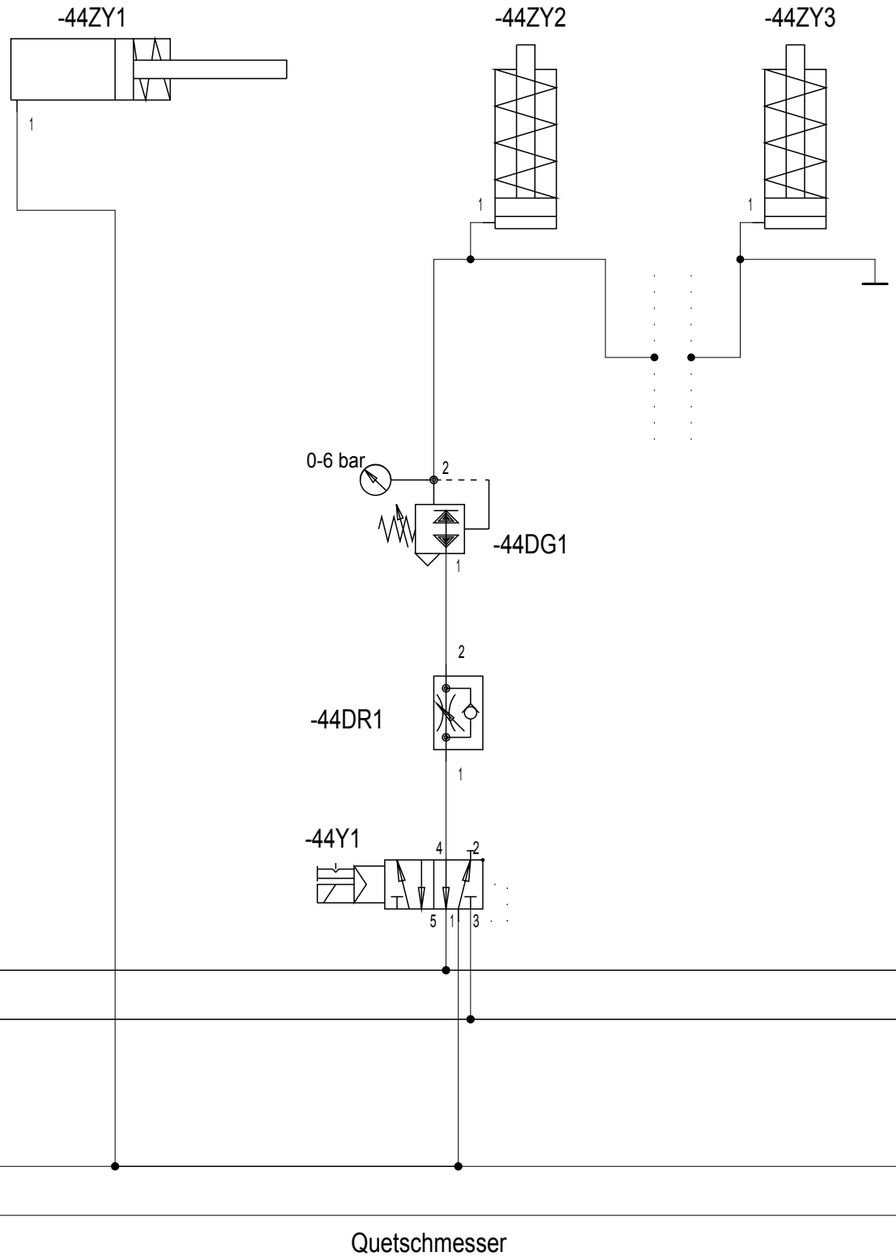
Verfahreinheit 1 Position B

Verfahreinheit 1 Position A

				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Schneiden	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	HEN				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 8 / 80 Bl.

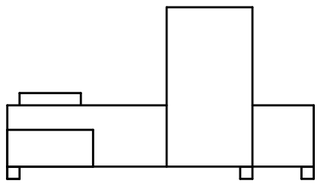
Quetschmesser



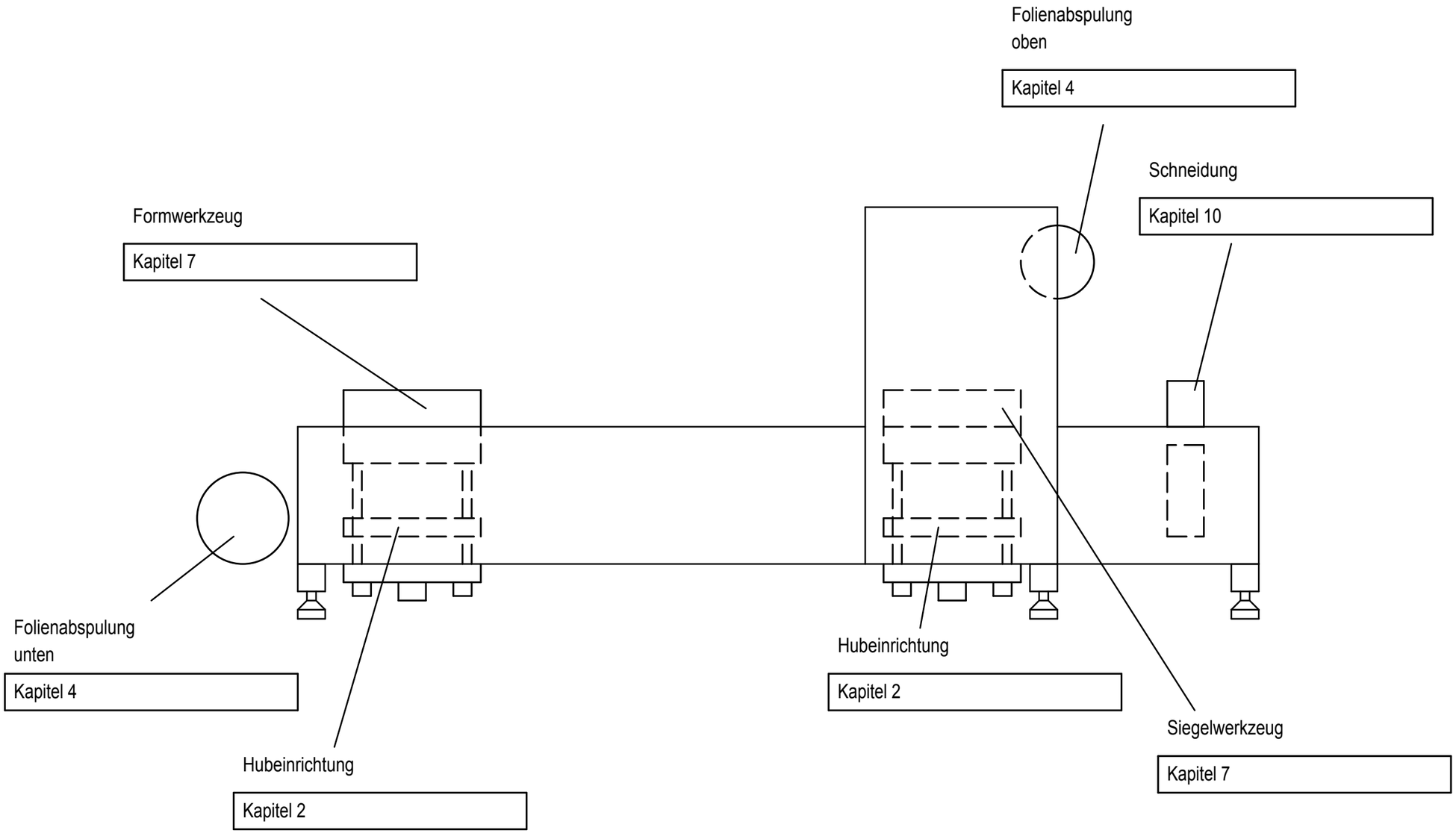


Quetschmesser

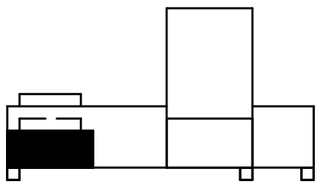
				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Schneiden	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	HEN					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 9
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.



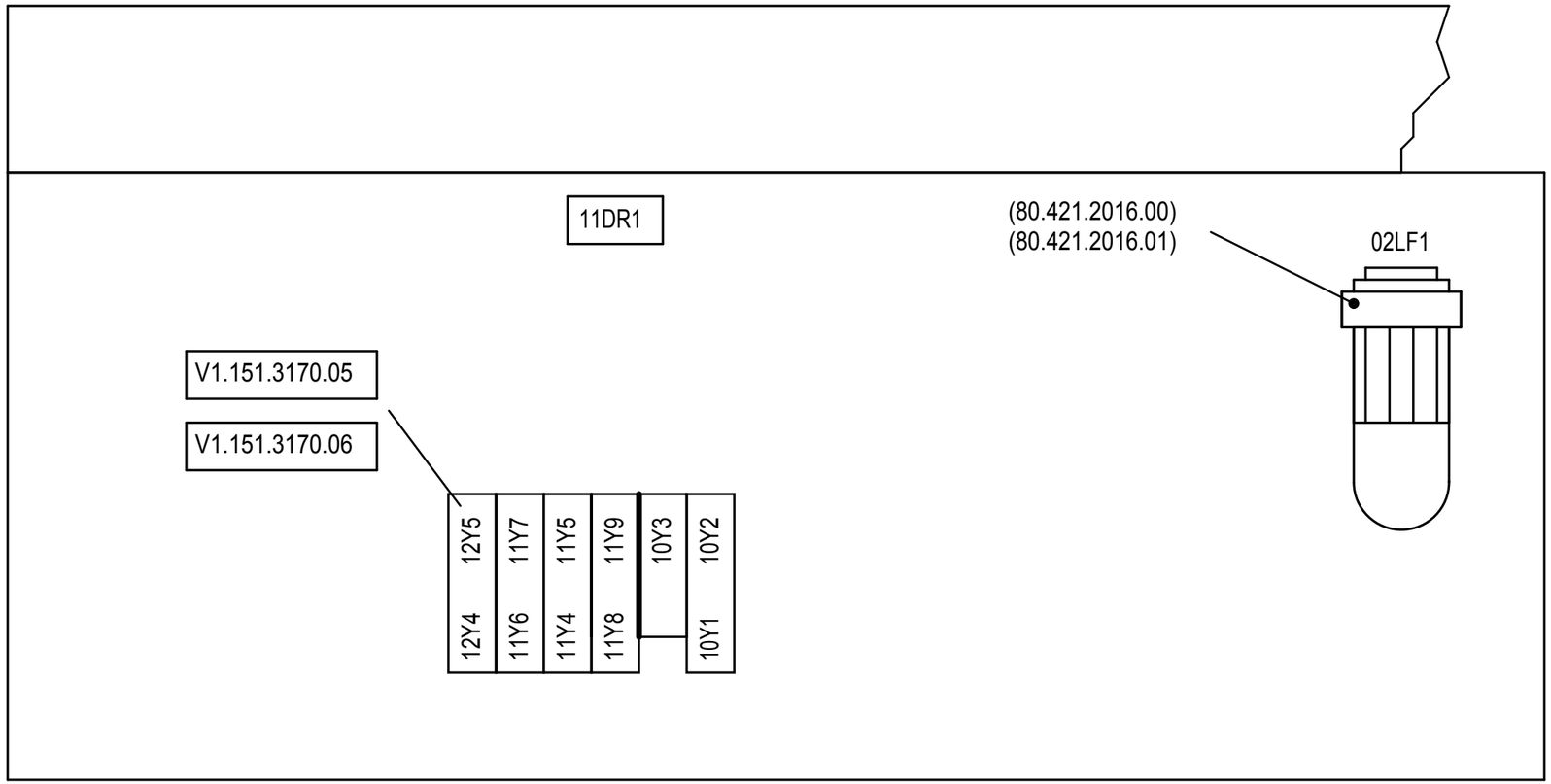
siehe eig.ET-Liste



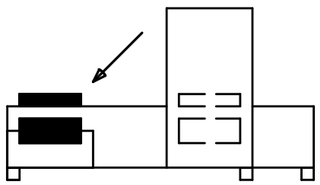
				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Geräteplan	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	HEN				
				Gepr.					Blatt 10
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	R240 103147 80 Bl.



siehe eig.ET-Liste



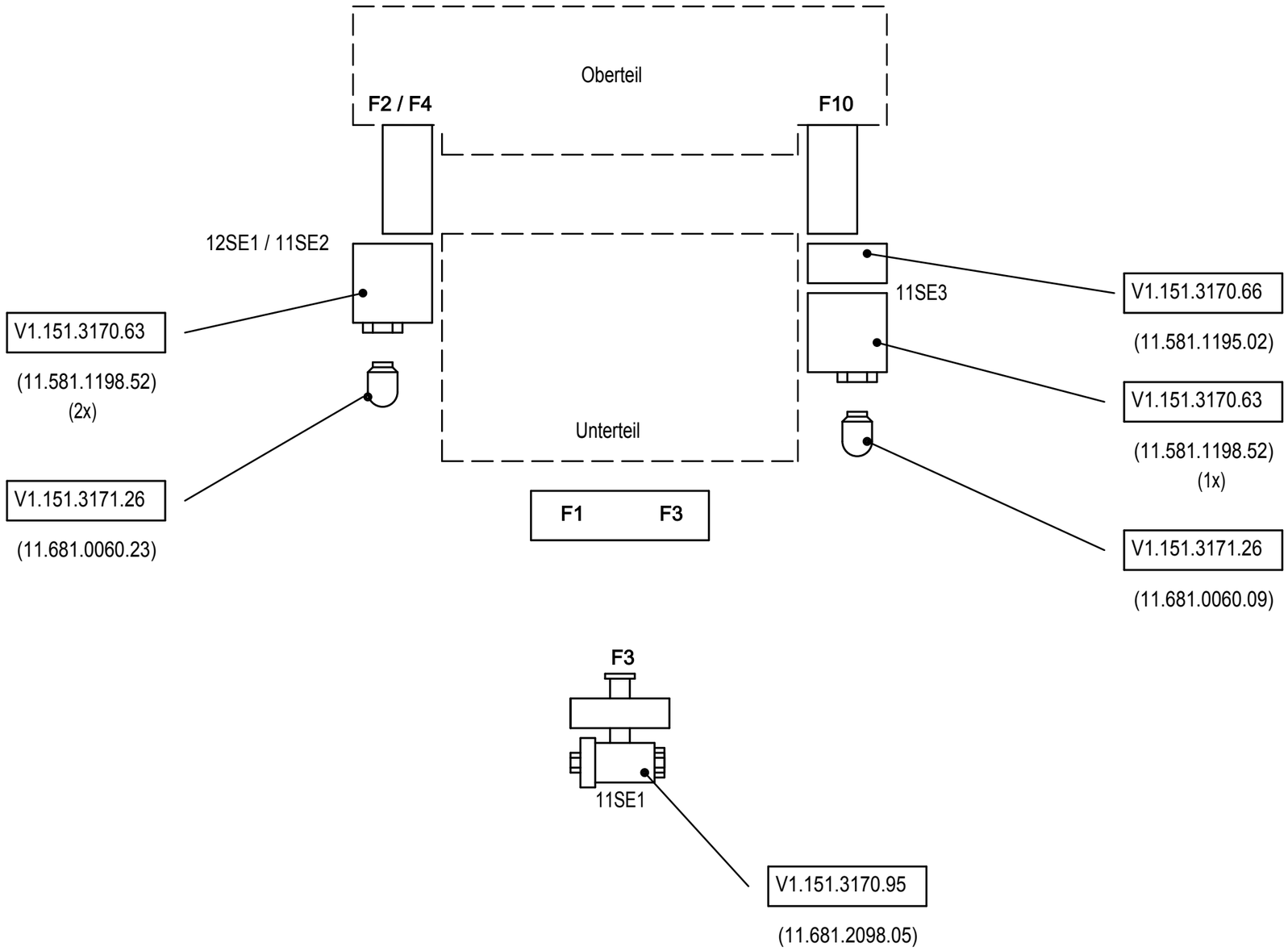
				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Geräteplan Formen	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	HEN					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 11
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.



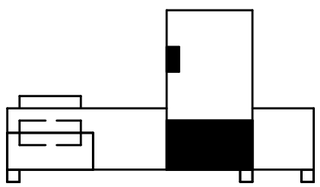
heizen : Druckluft

Formen : Druckluft

siehe eig.ET-Liste



				Datum	11.11.05	MULTIVAC		14137	Geräteplan Formwerkzeug	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	HEN						
				Gepr.						R240 103147	Blatt 12
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.			80 Bl.



siehe eig.ET-Liste

21B1

21WV1

V1.151.3170.59

(11.681.2055.00)

01MK1

02S2

(11.581.9179.91)

25DG1

V1.151.3171.30

V1.151.3171.29

21Y1 04Y1 04Y2 25Y1 23Y1 05Y1 20Y3 44Y1 40Y11 40Y21 41Y1A 41Y1B

V1.151.3170.79

01PN1

01RS1

01DS1

(11.681.0155.00)

04S1

04PU1

02WE1

04DR1

04DR1 44DR1

24DG1

44DG1

01B2

01LF1

02Y2

24Y1

24RS1

V1.151.3171.59

(11.681.0130.09)

V1.151.3170.94

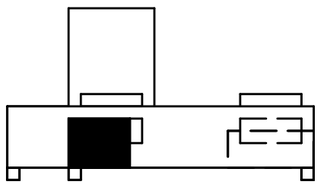
(11.681.2145.00)

V1.151.3171.00

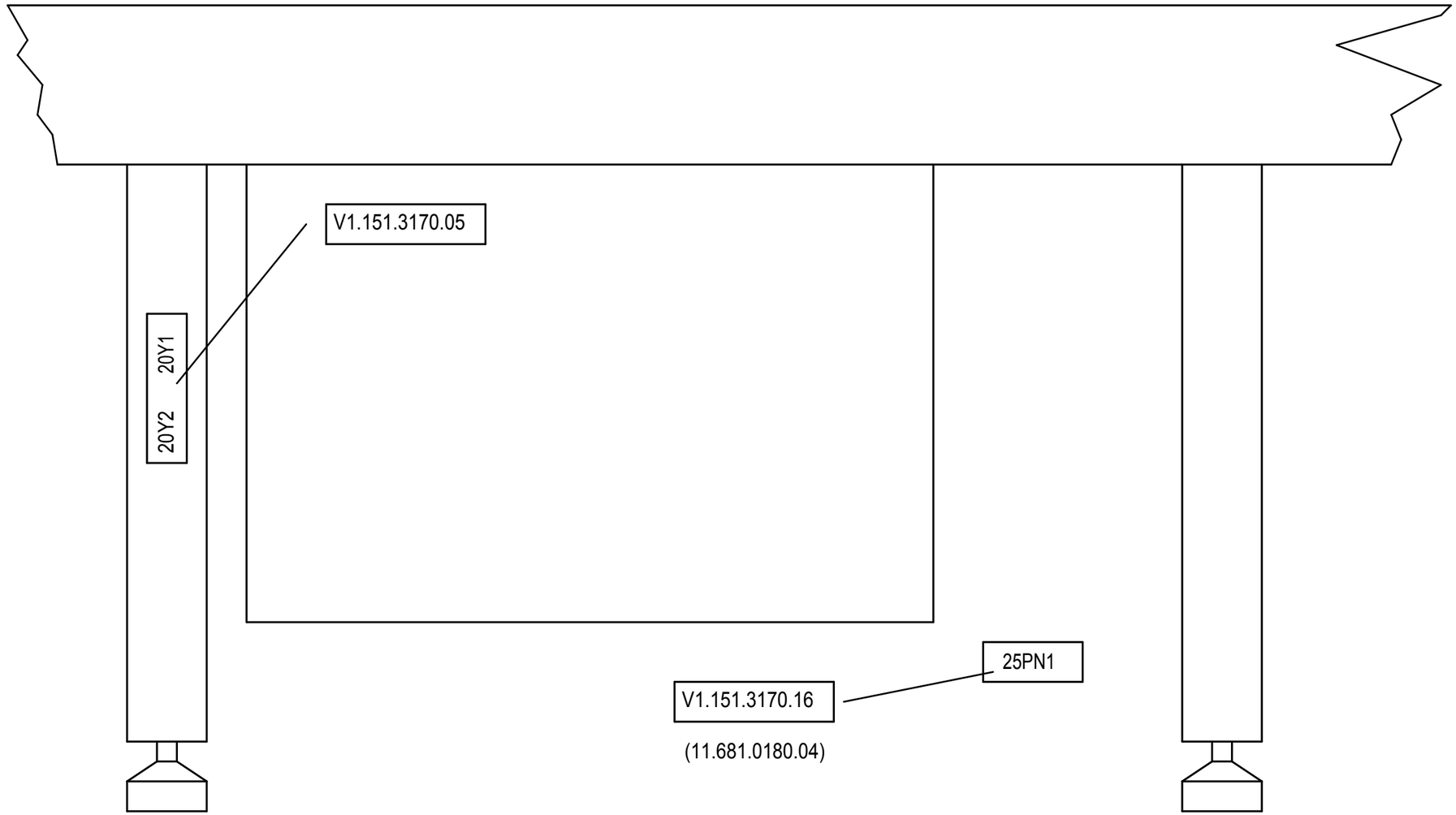
(11.581.0002.70)

(11.681.0177.02)

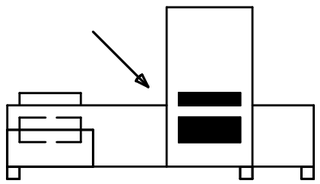
				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Geräteplan Siegeln	LUGANSK RUSSLAND	
				Bearb.	HEN					
				Gepr.					R240 103147	Blatt 13
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.		80 Bl.



siehe eig.ET-Liste

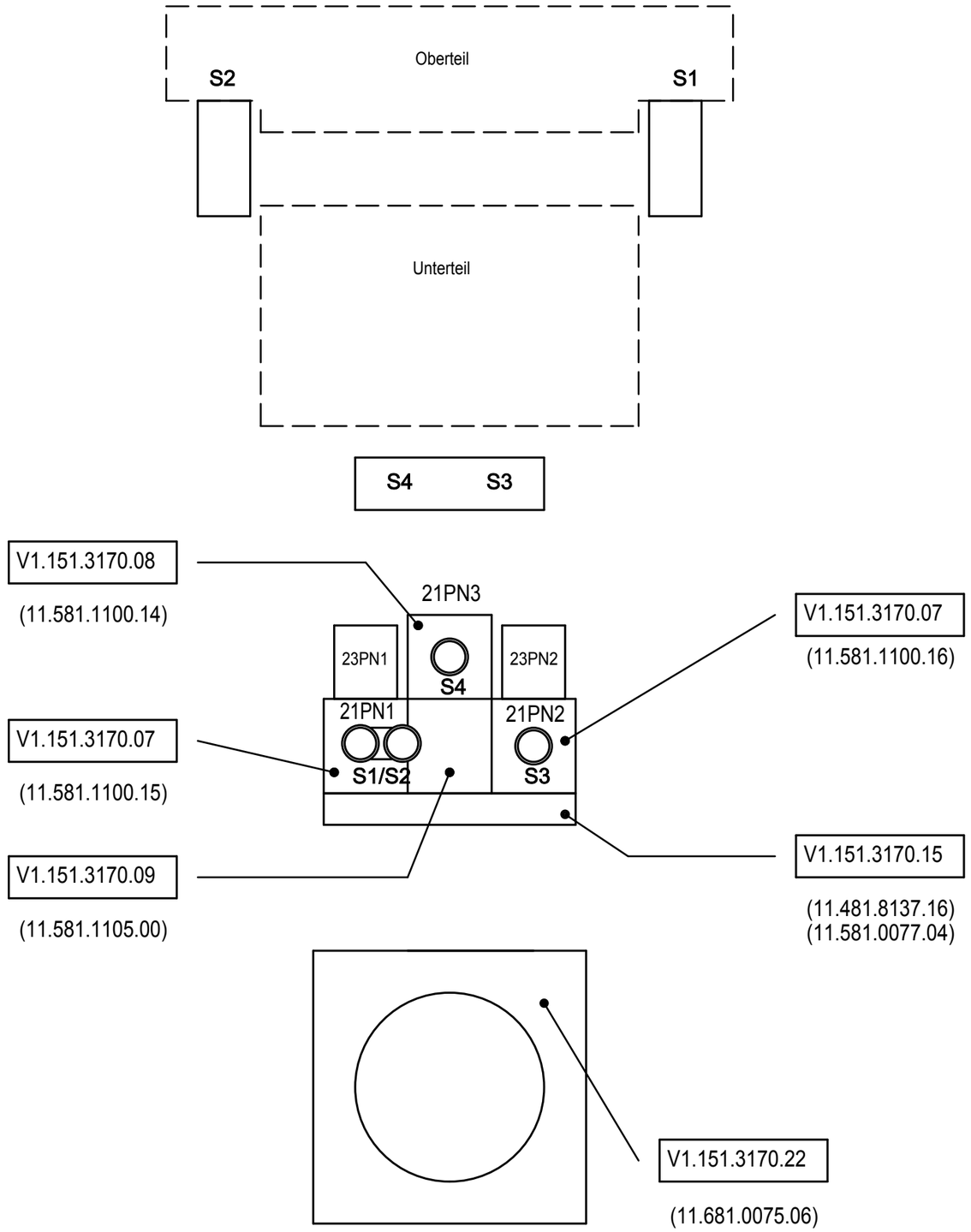


				Datum	11.11.05	MULTIVAC	14137	Geräteplan Siegeln	LUGANSK RUSSLAND
				Bearb.	HEN				
				Gepr.					R240 103147
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	Blatt 14 / 80 Bl.



UV10

siehe eig.ET-Liste



				Datum	11.11.05					
				Bearb.	HEN	MULTIVAC	14137	Geräteplan Siegelwerkzeug	LUGANSK RUSSLAND	
				Gepr.						Blatt 15
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Ursp.	Ers.f.	Ers.d.	R240 103147	80 Bl.