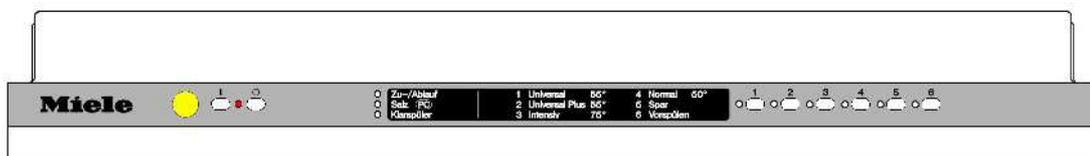
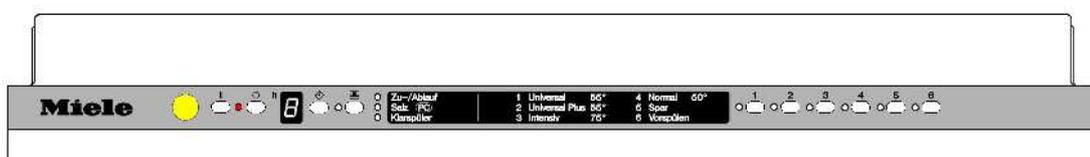


## 6 Programmierungen

G 603, 618, 643 803, 818 Vi PLUS



G 653, 658, 663, 863 Vi PLUS



## Übersicht

| Novotronic BVi 2, Typ: EGPL 547- A mit EWZ 548 - A |   |
|--|---|
| Programmiermodus                                   | Wasserhärte einstellen <span style="float: right;">Seite 6/2</span><br>Trocknungsheizung aus (nur G 603, 618, 803, 818)<br>Kondentrocknung<br>2. Befüllen (nur G 653, 658, 663, 863)  |
| Servicemodus 1                                     | Schalterschrittabfrage <span style="float: right;">Seite 6/4</span><br>Prüfprogramm (Verbrauchertest)   |
| Servicemodus 2                                     | Fehlermeldungen abfragen <span style="float: right;">ab Seite 6/5</span><br>Programmindex abfragen<br><br>Temperaturanhebung (66°C, 68°C / 72°)<br>Enthärter (mit oder ohne)<br>Zweites Zwischenspülen zuschalten<br>Wassermenge (normal, erhöht)<br>Alle Programme mit EGS |

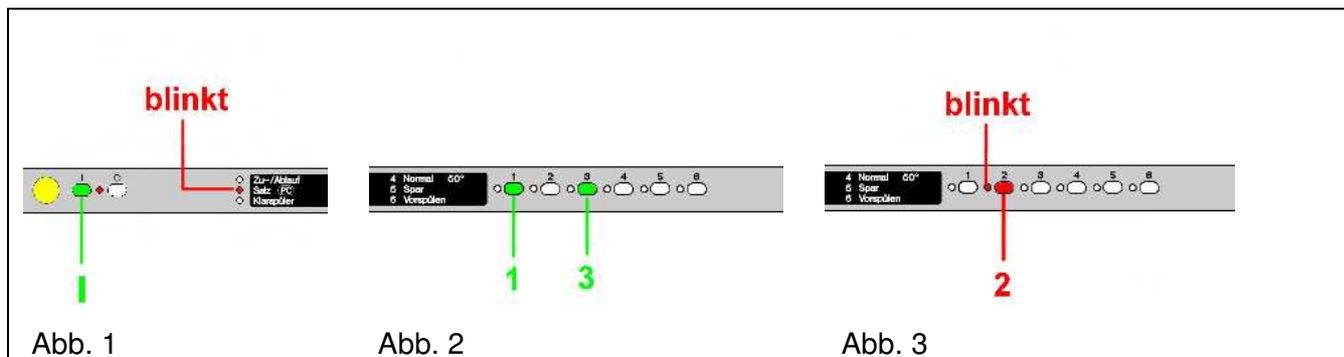
Lehrgangsunterlagen  
Ausführliche Beschreibungen siehe MEISKDi  
GT/KDS/Harald Adler

## 6.1 Programmiermodus

### a) Programmiermodus anwählen

- Tür öffnen, Gerät ausschalten.
- Tasten **1** und **3** gedrückt halten und Gerät einschalten.

**Kontrolle:** LED Salzanzeige blinkt (wenn nicht, neu beginnen). Abb. 1 und 2



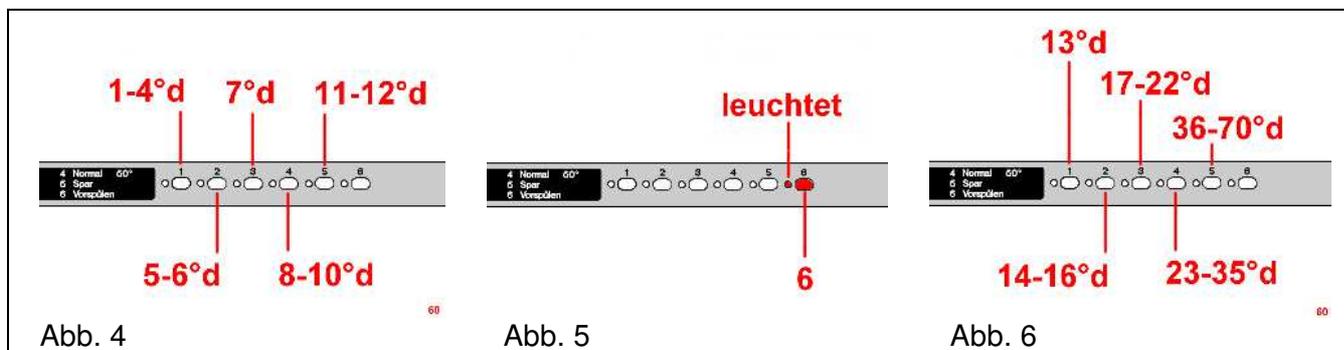
### b) Trocknungsheizung ausschalten (nur G 603, 618, 803, 818 Vi)

- Programmiermodus anwählen (Punkt a)
- Taste **1** drücken zum Optionswechsel
- Tasten- LED leuchtet = Trocknungsheizung aus
- Tasten- LED aus = Trocknungsheizung ein (Werkeinstellung)
- Taste **6** zweimal drücken, Gerät ausschalten.

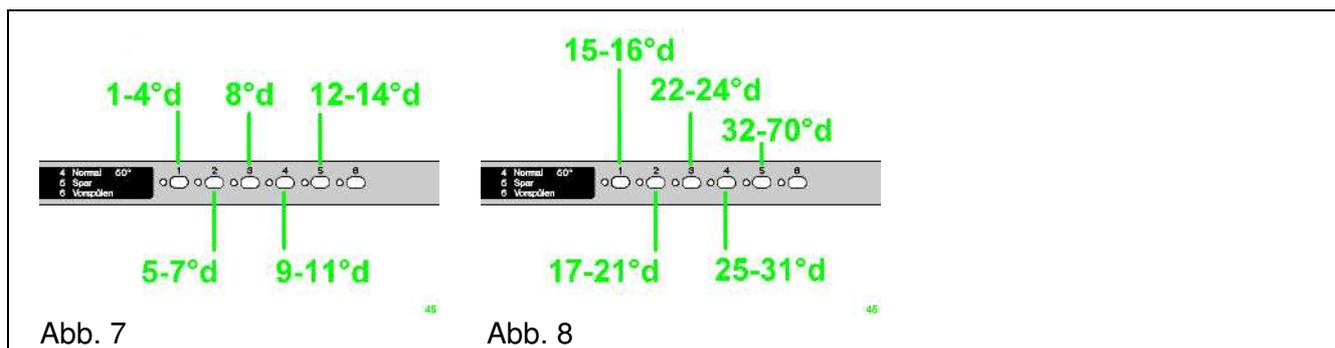
### c) Wasserhärte einstellen

(Nicht für G 663 und G 863 Vi mit Sensorenthärter, Programmindex P1)

- Programmiermodus anwählen (Punkt a)
  - Taste **2** (Tasten-LED 2 blinkt) drücken. Abb. 3
  - **Wasserhärte bis 12°d(14°d)**
  - eine Wasserhärte Taste wählen. Abb. 4 oder 7
  - Umschalt-/Speichertaste **6** zweimal drücken. Wasserhärte ist gespeichert. Abb. 5
  - **Wasserhärte ab 13°d(15°d)**
  - zuerst die Umschalt-/Speichertaste **6** drücken (Tasten-LED 6 leuchtet danach). Abb. 5
  - eine Wasserhärte Taste wählen. Abb. 6 oder 8
  - Umschalt-/Speichertaste **6** zweimal drücken.
- Wasserhärte ist gespeichert. Abb. 5



Gerätebreite 60 cm



Gerätebreite 45 cm

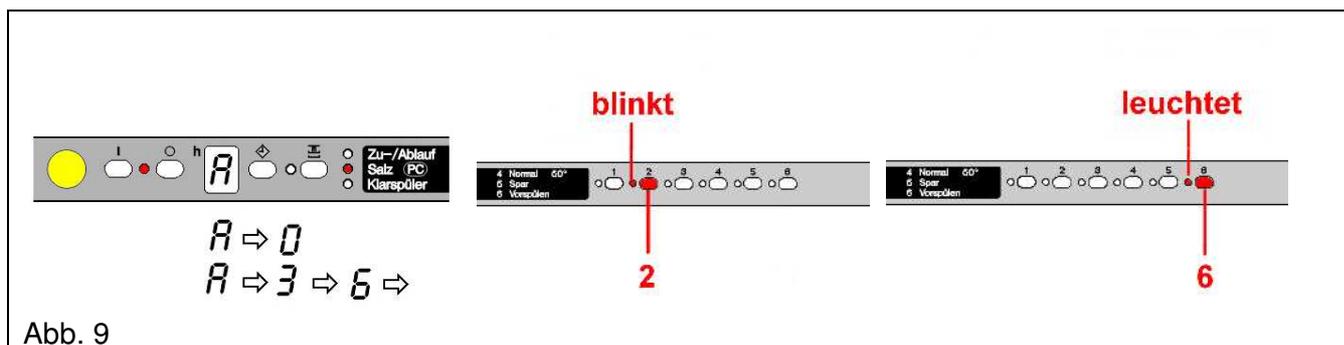
#### d) Wasserhärte kontrollieren

- Programmiermodus anwählen (Punkt a).
- Taste 2 (**Tasten-LED 2 blinkt**) drücken. Abb. 3
- leuchtet danach **eine** Tasten-LED (1-5), entspricht sie einer Wasserhärte bis 12°d (14°d) Abb. 4 oder 7
- leuchtet danach **keine** Tasten-LED muss die Umschalt-/Speichertaste 6 einmal gedrückt werden, (**Tasten-LED 6 leuchtet danach**). Abb. 5
- die jetzt zusätzlich leuchtende Tasten-LED (1-5) zeigt die Wasserhärte ab 13°d (15°d) an. Abb. 6 oder 8
- Gerät ausschalten.

**Hinweis:** Wurde im Servicemodus 2 die Programmierung **ohne Enthärter** gesetzt, lässt sich keine Wasserhärte einstellen und anzeigen.

#### e) Wasserhärte einstellen G 663 und 863 mit Sensorenthärter (Programmindex P1)

- Programmiermodus anwählen (Punkt a).
- Tasten-LED 2 blinkt, im Display wechselt ständig die Anzeige **R** mit einer **Zahl**. Abb. 9  
Durch weiteres drücken der Taste 2 wird die neue Wasserhärte über das Display angezeigt.



Werkeinstellung: **RD** = Sensorenthärter aktiv. Einstellung sollte nicht verändert werden.

Die manuelle Einstellung 1 – 36°d (70°d) ist für Servicearbeiten vorgesehen.

**Beispiel 36°d** manuelle Einstellung und Anzeige siehe Abb. 9

- Umschalt-/Speichertaste 6 zweimal drücken. Wasserhärte ist gespeichert.

#### f) Kondentrocknung 2. befüllen (nur G653 und 658Vi)

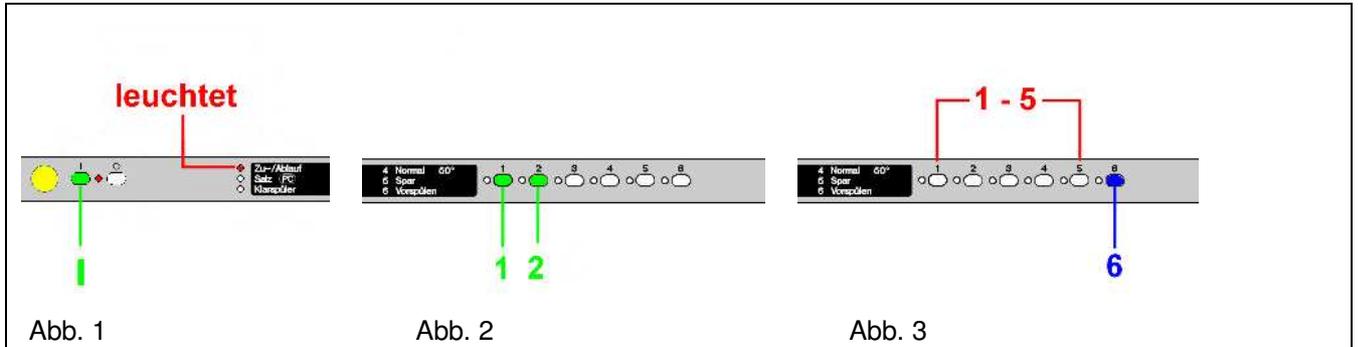
- Programmiermodus anwählen (Punkt a)
- Taste 3 drücken zum Optionswechsel
- Tasten-LED leuchtet = 2. Befüllung
- Tasten-LED aus = eine Befüllung (Werkeinstellung)
- Taste 6 zweimal drücken, Gerät ausschalten.

## 6.2 Servicemodus 1 (Schaltschrittabfrage)

### a) Servicemodus 1 anwählen

- Tür öffnen, Gerät ausschalten.
- Tasten **1** und **2** gedrückt halten und Gerät einschalten.

**Kontrolle:** LED Zu-/Ablauf leuchtet (wenn nicht, neu beginnen). Abb. 1 und 2



- Ein Programm wählen (Taste **1- 5**), Sichtscheibe für Geschirrspüler einsetzen und den Türkontaktschalter schließen. Abb. 3
- Durch Drücken der Umschalt-/Speichertaste **6** werden die Schritte weitergeschaltet. Abb. 3
- wird die Umschalt-/Speichertaste **6** nicht gedrückt, laufen die Schritte automatisch ab.

### b) Das Prüfprogramm wird mit der Taste **6** angewählt. Abb. 3

Programmschritte des Prüfprogramms siehe Funktionsplan:  
Funktionsplan

| Schritt | Funktion      | Zeit  | Hinweis   |
|---------|---------------|-------|---|
| 05      | A             | 30"   | Wasserablauf Test   |
| 10      | E + SPL       | 2'/4' | Wassereinlauf Test über Durchflussmengenmesser                    |
| 17      | SPL + D1      | 10"   | Dosieren Reiniger öffnen  |
| 21      | SPL + H       | ZT 2  | Thermostop 66°C und Heizungstest                                  |
| 24      | E + SPL + EGS | 2'/4' | Wassereinlauf über <b>EGS</b> bis <b>B1/2</b> (Überlauf) schaltet |
| 33      | SPL + H + D2  | 30"   | Dosieren Klarspüler öffnen  |
| 36      | A             | 1'    | Spülraum leerpumpen   |
| 37      | E Reg         | 1'    | Regenerieren testen <b>Y38</b>                                    |
| 38      | E Reg         | 1'    | Regenerieren testen <b>Y38</b>                                    |
| 46      | A             | 30"   | Spülraum wieder entleeren   |
| 50      | Stop          | -     | Programmende  |

Stand: Juli 2001

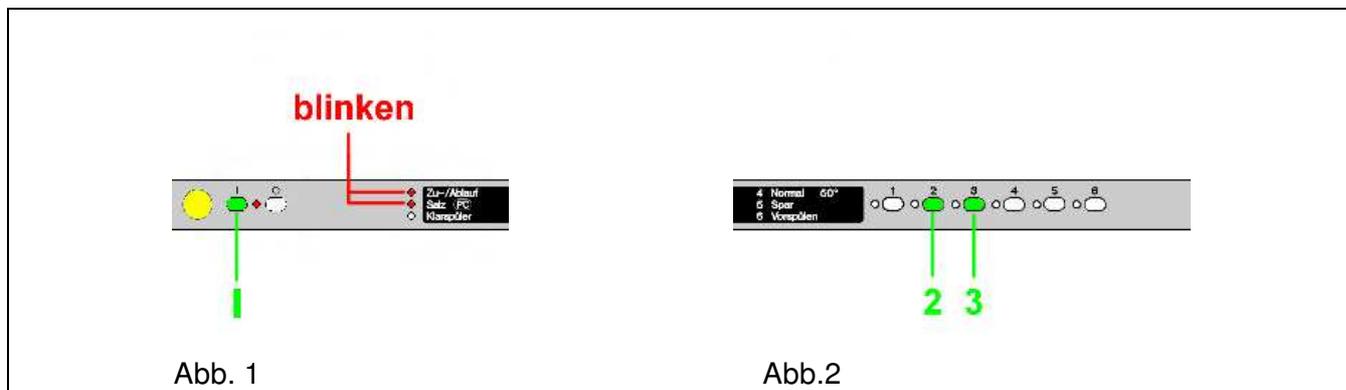
**Hinweis:** - Jedes Programm nach dem Prüfprogramm beginnt mit dem Durchspülen (Schaltschritte 2 – 4).

### 6.3 Servicemodus 2

#### a) Servicemodus 2 anwählen

- Tür öffnen, Gerät ausschalten.
- Tasten **2** und **3** gedrückt halten und Gerät einschalten.

**Kontrolle:** LED Zu-/Ablauf und Salz blinken (wenn nicht, neu beginnen). Abb. 1 und 2



#### b) Programmindex und Fehlerspeicher auslesen, Programmierungen

- Servicemodus 2 anwählen (Punkt a),
- Der Servicemodus 2 ist in den Ebenen **E1** bis **E4** unterteilt. Abb. 3
- Um in die Ebene **E2** zu gelangen, muss die Taste **5** gedrückt werden.

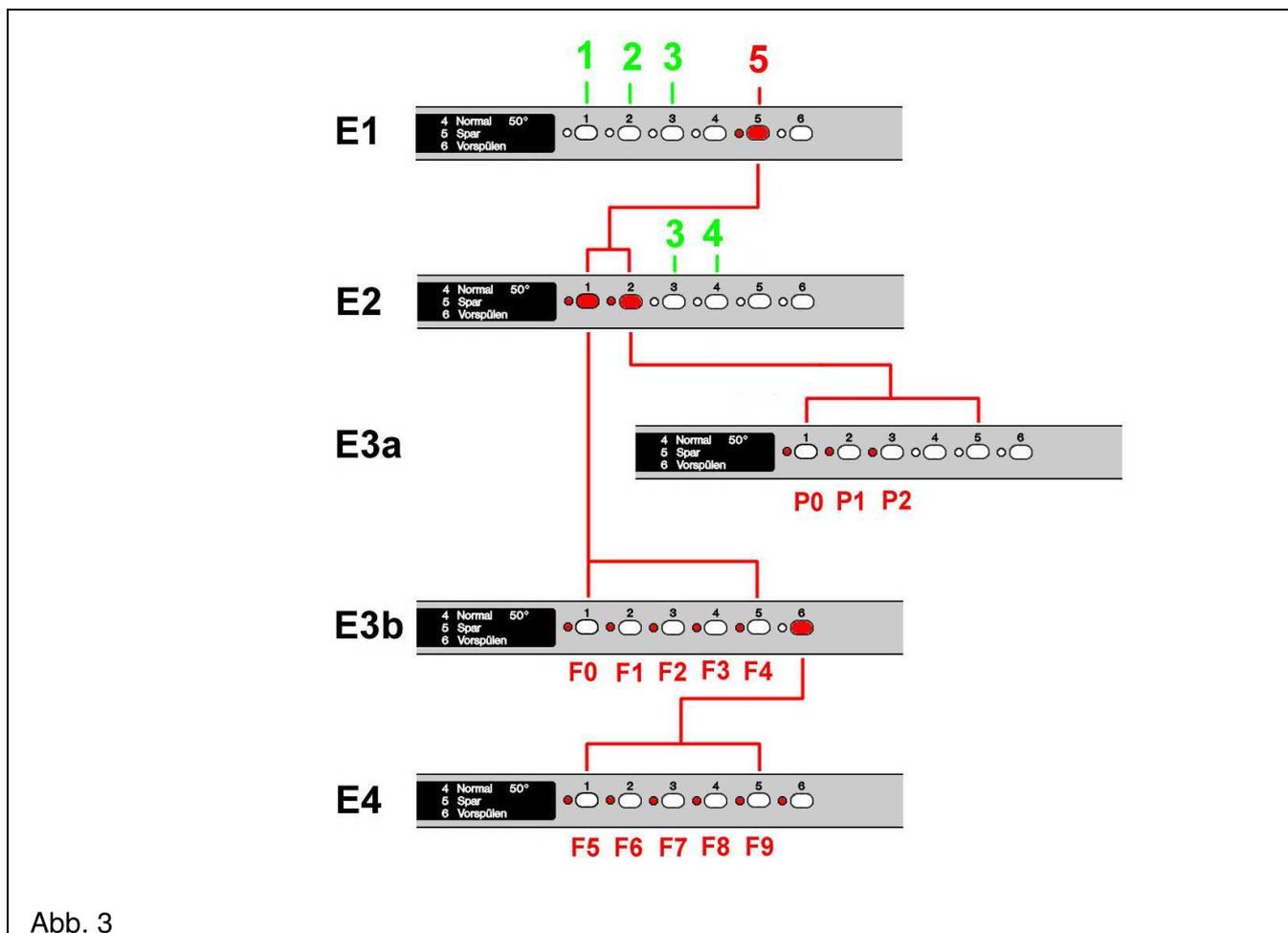


Abb. 3

**Beispiel Fehlerabfrage** Abb. 3

Servicemodus 2 anwählen (Punkt a).

Taste **5** (Tasten-LED 5 blinkt) und danach die Taste **1** (Tasten-LED 1 blinkt) drücken.

Für die Fehler F0 – F4 leuchtet danach **eine** Tasten-LED in der Ebene **E3b**.

Leuchtet **keine** Tasten-LED, muß die Taste **6** einmal gedrückt werden.

Danach leuchtet die Tasten-LED 6 und eine Tasten-LED für die Fehler F5 – F9 in der Ebene **E4**.

**Hinweis:** Es wird nur ein Fehler im Speicher abgelegt und angezeigt.

c) **Fehlertabelle** (ab Ebene E3b)

| Fehler | Hinweis   |
|--------|---|
| F0     | Kein Fehler gespeichert   |
| F1     | NTC – Fühler hat Unterbrechung (oder Leitungen)                                 |
| F2     | NTC – Fühler hat Kurzschluss (oder Leitungen)                                   |
| F3     | Elektronikfehler, Wahlschalterposition nicht erkannt                            |
| F4     | Heizungsdefekt  |
| F5     | Wasserablauffehler (Niveauschalter Heizung)                                     |
| F6     | Wasserzulauffehler (zuwenig Impulse am Schrittanfang)                           |
| F7     | Wasserzulauffehler (zuwenig Impulse am Schritttende)                            |
| F8     | Wasserzulauffehler (Niveauschalter Heizung)                                     |
| F9     | Niveauschalter Heizung hat in den Schritten ZT2 und 4 nach 62' zurückgeschaltet |
| F10    | Kein Datenfluss zwischen Elektronik - Enthärter, Verbindungsleitungen, u.a.     |
| F11    | Kein Datenfluss zwischen Elektronik –Trübungssensor, Verbindungsleitungen, u.a. |

**Nur G 663 und 863 Vi mit Sensorenthärter** (Programmindex P1)

Die Fehler **F10** und **F11** werden zusätzlich im Wechsel über das Display angezeigt. Abb. 4

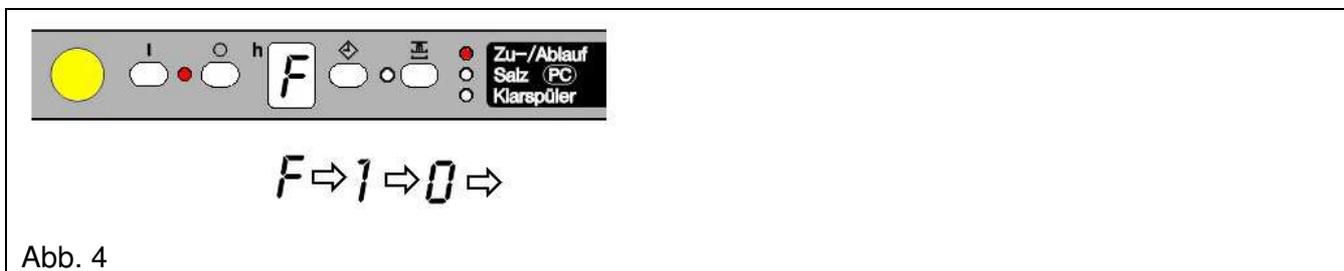


Abb. 4

d) **Programmindex** (Ebene E3a)

| Index | Hinweis                          |
|-------|----------------------------------|
| P0    | Serienbeginn                     |
| P1    | Verschiedene Software Änderungen |
|       |                                  |

e) **Fehlerspeicher löschen**

- Programmiermodus anwählen 6.1
- Umschalt-/Speichertaste **6** zweimal drücken, Gerät ausschalten.

f) **Temperatur anheben** (Servicemodus 2 und Ebene E1 sind angewählt)

- Taste 1 drücken zum Optionswechsel
- Tasten- LED leuchtet = 72°C
- Tasten- LED aus = 66/68°C (Werkeinstellung)
- Taste 6 zweimal drücken, Gerät ausschalten.

g) **Enthärter ausschalten** (Servicemodus 2 und Ebene E1 sind angewählt)

- Taste 2 drücken zum Optionswechsel
- Tasten- LED leuchtet = ohne Enthärter
- Tasten- LED aus = mit Enthärter (Werkeinstellung)
- Taste 6 zweimal drücken, Gerät ausschalten.

h) **Zwischenspülen erweitern** (Servicemodus 2 und Ebene E1 sind angewählt)

- Taste 3 drücken zum Optionswechsel
- Tasten- LED leuchtet = 2 mal Zwischenspülen
- Tasten- LED aus = 1 mal Zwischenspülen (Werkeinstellung)
- Taste 6 zweimal zum drücken, Gerät ausschalten.

i) **Wassermenge erhöhen** (Servicemodus 2 und Ebene E2 sind angewählt)

- Taste 3 drücken zum Optionswechsel
- Tasten- LED leuchtet = Wassermenge erhöht
- Tasten- LED aus = Wassermenge normal (Werkeinstellung)
- Taste 6 zweimal drücken, Gerät ausschalten.

**Achtung:** Nach einem Optionswechsel wird die Ebene E2 sofort verlassen, und springt zurück in Ebene E1 (Tasten- LED 5 blinkt wieder). Um erneut in die Ebene E2 zugelassen, muss die Taste 5 erneut gedrückt werden.

j) **Programm SPAR mit EGS** (Servicemodus 2 und Ebene E2 sind angewählt)

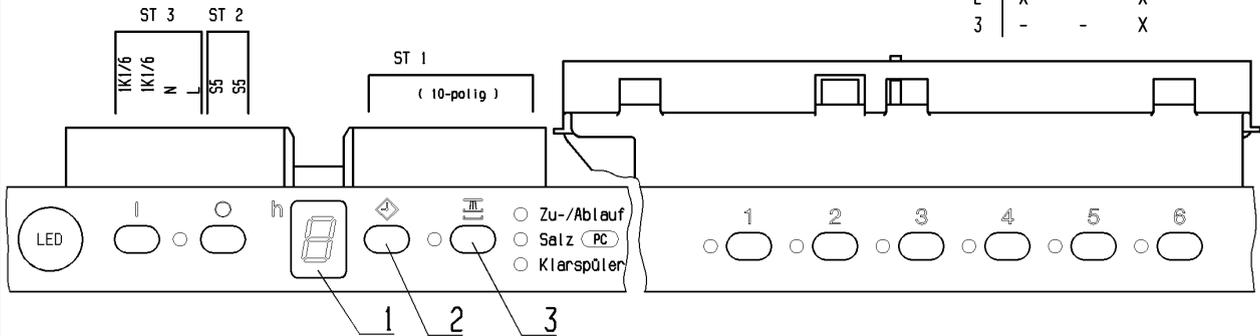
- Taste 4 drücken zum Optionswechsel
- Tasten- LED leuchtet = SPAR mit EGS
- Tasten- LED aus = SPAR ohne EGS (Werkeinstellung)
- Taste 6 zweimal drücken, Gerät ausschalten.

**Achtung:** Nach einem Optionswechsel wird die Ebene E2 sofort verlassen, und springt zurück in Ebene E1 (Tasten- LED 5 blinkt wieder). Um erneut in die Ebene E2 zugelassen, muss die Taste 5 erneut gedrückt werden.

Schutzvermerk  
nach DIN 34 beachten.  
Copyright reserved.

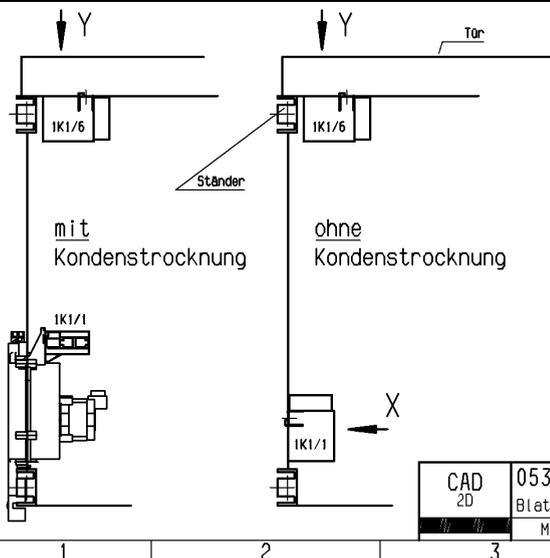
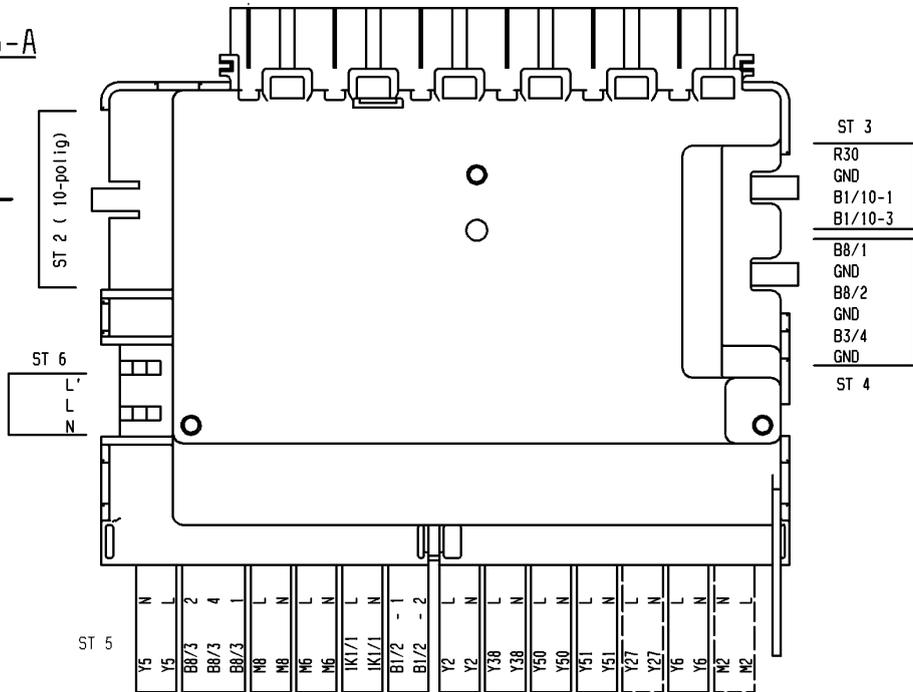
### 6N1 EWZ 547-A/548-A/549-A

| Pos. | EWZ 547-A | EWZ 548-A | EWZ 549-A |
|------|-----------|-----------|-----------|
| 1    | X         | -         | X         |
| 2    | X         | -         | X         |
| 3    | -         | -         | X         |

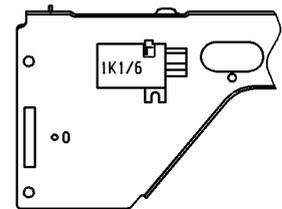
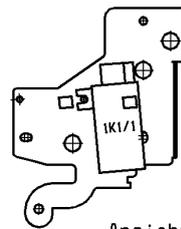


### 1N1 EGPL 546-A

ST 1  
(EWZ 547-A/548-A/549-A)



### Relais



|        |                 |          |                  |                 |
|--------|-----------------|----------|------------------|-----------------|
| CAD 2D | 05346240        | 00       | Montageanweisung | G643/2880/00-51 |
|        | Blatt 01 von 01 |          | NOVOTRONIC BVi2  |                 |
|        | Mat.-Nr.        | Änd.-St. | Benennung        |                 |

| A  | Funktion     |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | Zeit       | LED  | Programmablauf |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   | Service Mode 1 | Service - Mode 2 |   |   |   |     | Fehlermodus | Schalt-Schritt |     |    |
|----|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|------------|------|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|----------------|------------------|---|---|---|-----|-------------|----------------|-----|----|
|    | 1            | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |            |      | P1             | P2 | P1 | P2 | P3 | P3 | P4 | P4 | P5 | P6 | P6 | 2 |                | 3                | 1 | 2 | 3 | 5'3 |             |                | 5'4 |    |
| 0  | STARTVORWAHL |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 0              |     |    |
| 1  | A            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | +K         |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 1              |     |    |
| 2  | E            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 80' / 160' |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 2              |     |    |
| 3  | E            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | +K         |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 3              |     |    |
| 4  | A + SPL      |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 65'        |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 4              |     |    |
| 5  | A + SPL      |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 30'        |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 5              |     |    |
| 6  | E            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 2' / 4'    |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 6              |     |    |
| 7  | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 4'         |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 7              |     |    |
| 8  | A + SPL      |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 30'        |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 8              |     |    |
| 9  | A            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 30'        |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 9              |     |    |
| 10 | E            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 2' / 4'    |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 10             |     |    |
| 11 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 8'         |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 11             |     |    |
| 12 | -            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 12             |     |    |
| 13 | -            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 13             |     |    |
| 14 | A + SPL      |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 30'        |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 14             |     |    |
| 15 | E            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 2' / 4'    |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 15             |     |    |
| 16 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 16             |     |    |
| 17 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | +D1        | 10'  |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 17  |    |
| 18 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | +H         | ZT 1 |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 18  |    |
| 19 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | +H         | 10'  |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 19  |    |
| 20 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | +H         | 9'   |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 20  |    |
| 21 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | +H         | ZT 2 |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 21  |    |
| 22 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | +H         | 1'   |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 22  |    |
| 23 | A            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 23             |     |    |
| 24 | E            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 2' / 4'    |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 24             |     |    |
| 25 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 1'         |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 25             |     |    |
| 26 | A            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 26             |     |    |
| 27 | E            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 2' / 4'    |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 27             |     |    |
| 28 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 3'         |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 28             |     |    |
| 29 | A            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 29             |     |    |
| 30 | E            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | 2' / 4'    |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 30             |     |    |
| 31 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | +H         | ZT 3 |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 31  |    |
| 32 | -            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 32             |     |    |
| 33 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | +H         | +D2  | 30'            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                |     | 33 |
| 34 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | +H         | ZT 4 |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 34  |    |
| 35 | SPL          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | +H         | 30'  |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 35  |    |
| 36 | A            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 36             |     |    |
| 37 | -            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 37             |     |    |
| 38 | E            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | (G)        | 7'   |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 38  |    |
| 39 | -            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 39             |     |    |
| 40 | -            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 40             |     |    |
| 41 | [A]          |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | (+G)       | 20'  |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 41  |    |
| 42 | [(E)]        |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | +G         | 7'   |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 42  |    |
| 43 | -            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 43             |     |    |
| 44 | G            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | <+K>       | 1'   |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 44  |    |
| 45 | G            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | <A>        | 20'  |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 45  |    |
| 46 | G            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | <E>        | 30'  |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 46  |    |
| 47 | G            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | <E>        | 4'   |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 47  |    |
| 48 | G            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | <E>        | 30'  |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             |                | 48  |    |
| 49 | PRG - ENDE   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 49             |     |    |
| 50 | STOP         |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | -          |      |                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |                |                  |   |   |   |     |             | 50             |     |    |

**Wassermenge in 100%:**  
4,8l = Maschinenbreite 55/60cm  
4,1l = Maschinenbreite 45cm

**Achtung:**  
keine Kondenswasserstaschen-Befüllung  
>40°C Wassertemperatur, außer im Prüfprogramm

- Funktion / Programmablauf**
- - Überfahren der Schaltschritte
  - || - Überfahren, wenn nicht regeneriert wurde
  - <> - Ausblenden, wenn nicht regeneriert wird, bzw. bei PFT "ohne Enthärter"
  - \\ - Ausblenden bei Wasserhärte >16°dH
  - M - Überfahren, wenn Zusatzfunktion nicht gewählt wurde
  - > < - Schaltelemente in der Klammer erst einschalten, wenn Sollimpulse erreicht sind
  - ( ) - Ausblenden der Schaltelemente innerhalb der Klammer
  - ◇ ◇ - Schaltelemente werden innerhalb der Schrittzeit eingeschaltet
  - [ ] - Schaltelemente aktiviert bei Funktion "Oben Spülen" oder Zusatzfunktion "Kondensstrocknung 2.Befüllung" je nach Anwahl
  - - Getaktete Heizung

- Zusatzfunktionen**
- - Überfahren der Schaltschritte
  - || <> - Überfahren bzw. Ausblenden im Ablauf Regenerieren bzw. bei PFT "ohne Enthärter"
  - M - Überfahren, wenn Zusatzfunktion nicht gewählt wurde
  - - Veränderung
  - ( ) - Ausblenden der Schaltelemente innerhalb der Klammer
  - [ ] - Ausblenden, wenn Zusatzfunktion nicht gewählt wurde

PRG - Index: PI / EGPL 547-A

| Bedieneinheit           | Typ        |
|-------------------------|------------|
| Bedieneinheit EWZ 547-A | G 653 Plus |
| Bedieneinheit EWZ 549-A | G 658 Plus |

|        |                 |          |                 |                 |
|--------|-----------------|----------|-----------------|-----------------|
| CAD 2D | 05353710        | 00       | Programmablauf  |                 |
|        | Blatt 01 von 01 |          | NOVOTRONIC BVi2 | G658/2870/00-54 |
|        | Mat.-Nr.        | And.-St. |                 | Benennung       |

